

Zapraszamy do udziału w badaniu ankietowym

# UCZESTNICTWO MIESZKAŃCÓW POLSKI (REZYDENTÓW) W PODRÓŻACH 2019 R.

## Pomożesz nam dowiedzieć się:

- Gdzie najczęściej jeżdżą Polacy?
- Na jak długo?
- W jakim celu?
- Gdzie nocują?

### UWAGA!!!

- Badanie przeprowadzają ankieterzy statystyki publicznej.
- Każdy ankieter posiada legitymację służbową.
- W przypadku wątpliwości potwierdź tożsamość ankietera dzwoniąc do Urzędu Statystycznego.

Uzyskane informacje są anonimowe, a publikowane dane obejmują wyłącznie zbiorcze wyniki badania.

### Terminy badania:

1-20 kwietnia 2019 r.  
1-20 lipca 2019 r.  
1-19 października 2019 r.  
2-20 stycznia 2020 r.

