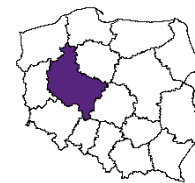




**URZĄD STATYSTYCZNY W POZNANIU**  
ul. Wojska Polskiego 27/29, 60-624 Poznań



Kontakt: e-mail: [uspoz@stat.gov.pl](mailto:uspoz@stat.gov.pl)  
tel. 61 27 98 200  
fax 61 27 98 100

Internet: <http://poznan.stat.gov.pl/>

## **KOMUNIKAT O SYTUACJI SPOŁECZNO-GOSPODARCZEJ WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO W LUTYM 2016 R.**

Nr 02/2016

opublikowany 25.03.2016

- W lutym br. na rynku pracy utrzymała się tendencja wzrostowa przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw w relacji do analogicznego miesiąca poprzedniego roku (wzrost o 3,5%).
- Stopa bezrobocia rejestrowanego w lutym br. wyniosła 6,5%, tj. tyle samo co przed miesiącem, a jednocześnie o 1,6 p.proc. mniej niż przed rokiem. Wielkopolskie w dalszym ciągu pozostaje województwem o najniższej stopie bezrobocia.
- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw utrzymało tendencję wzrostową w skali roku, a zarejestrowany wzrost wyniósł 6,4%.
- W porównaniu ze styczniem br. na rynku rolnym odnotowano wzrost cen skupu żyta, ziemniaków, żywca wieprzowego i drobiu oraz targowiskowych cen owsa i prosiąt na chów. Niższe natomiast były ceny pszenicy, żywca wołowego i mleka w skupie oraz żyta, jęczmienia i ziemniaków jadalnych w obrocie wolnorynkowym. W skali roku odnotowano wzrost cen skupu większości badanych produktów roślinnych, z wyjątkiem pszenicy, natomiast mniej płacono za produkty zwierzęce. Na wolnym rynku wzrosły w tym czasie ceny wszystkich produktów objętych obserwacją, z wyjątkiem prosiąt do dalszego chowu.
- W ciągu miesiąca poprawiła się relacja cen skupu żywca wieprzowego do targowiskowych cen żyta (wzrost z 6,6 w styczniu br. do 7,0 w lutym br.), a także relacja do targowiskowych cen jęczmienia (wzrost z 5,2 do 5,5). W obu przypadkach relacje te były jednak nieco gorsze niż przed rokiem, gdy kształtowały się na poziomie, odpowiednio: 7,5 i 6,0.
- W stosunku do lutego ub. roku obserwowano mniejsze dostawy do skupu ziarna zbóż podstawowych, ale większa była podaż produktów zwierzęcych. W odniesieniu do stycznia br. zwiększyły się dostawy ziarna zbóż podstawowych oraz żywca wołowego i drobiowego, mniej skupiono natomiast żywca wieprzowego i mleka.
- Wartość produkcji sprzedanej przemysłu w lutym br. zwiększyła się w stosunku do poprzedniego miesiąca (o 5,4%, licząc w cenach stałych) i w porównaniu z lutym ub. roku (o 10,9%).
- W lutym br. odnotowano wzrost wartości produkcji budowlano-montażowej tak ujęciu miesięcznym (o 38,8%), jak i w relacji do lutego ub. roku (o 16,0%). W strukturze produkcji budowlano-montażowej największy udział miały przedsiębiorstwa zajmujące się budową budynków.
- Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w lutym br. była o 1,1% większa niż przed rokiem. Zwiększyła się także liczba rozpoczynanych inwestycji mieszkaniowych, więcej było też mieszkań, na których budowę wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym. Najwięcej nowych mieszkań powstało w tym czasie w ramach budownictwa indywidualnego (71,1% wszystkich mieszkań).
- W lutym br. w stosunku rocznym utrzymała się tendencja wzrostowa wartości sprzedaży detalicznej przedsiębiorstw handlowych i niehandlowych (wzrost o 12,8%) oraz sprzedaży hurtowej jednostek handlowych (o 7,0%) i przedsiębiorstw handlu hurtowego (o 5,0%).
- Wyniki finansowe przedsiębiorstw niefinansowych, uzyskane w 2015 r., były lepsze niż przed rokiem. Korzystniej kształtowały się też podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe.
- Przedsiębiorstwa mające siedzibę na terenie województwa wielkopolskiego w 2015 r. poniosły nakłady inwestycyjne w kwocie o 10,3% większej niż przed rokiem. Najwięcej nowych zadań inwestycyjnych rozpoczęto w sekcji wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę, natomiast największą wartość kosztorysową miały inwestycje przedsiębiorstw przetwórstwa przemysłowego.

## SPIS TREŚCI

|  | Strona |
|--|--------|
| RYNEK PRACY .....                              | 4      |
| WYNAGRODZENIA.....                             | 8      |
| CENY DETALICZNE .....                          | 9      |
| ROLNICTWO .....                                | 11     |
| PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO.....                    | 14     |
| BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE .....                 | 16     |
| RYNEK WEWNĘTRZNY .....                         | 19     |
| WYNIKI FINANSOWE PRZEDSIĘBIORSTW .....         | 20     |
| NAKŁADY INWESTYCYJNE.....                      | 22     |
| WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE WIELKOPOLSKIM..... | 24     |

## UWAGI OGÓLNE

Prezentowane w Komunikacie dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów, dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o cenach detalicznych, dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankieterów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu,
- o skupie produktów rolnych, obejmują skup od producentów z terenu województwa; ceny podano bez podatku VAT,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych, dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2010 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007. W niniejszym komunikacie zastosowano skróty niektórych nazw poziomów klasyfikacyjnych; w tablicach i na wykresach skrócone nazwy zostały oznaczone znakiem „Δ”.

## POLSKA KLASYFIKACJA DZIAŁALNOŚCI 2007 (PKD 2007)

| <i>skrót</i>   | <i>pełna nazwa</i>  |
|--|---|
| <b>SEKCJE</b>  |   |
| Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę | Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych     |
| Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja                   | Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją                                   |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych   | Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle  |
| Zakwaterowanie i gastronomia   | Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi  |
| Obsługa rynku nieruchomości  | Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości  |
| Administrowanie i działalność wspierająca  | Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca  |
| <b>DZIAŁY</b>  |   |
| Produkcja skór i wyrobów skórzanych  | Produkcja skór i wyrobów ze skór wyprawionych   |
| Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny                               | Produkcja wyrobów z drewna oraz korka, z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania |
| Produkcja wyrobów z metali   | Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń  |
| Produkcja maszyn i urządzeń  | Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana  |
| Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep                              | Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli  |
| Budowa budynków  | Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków   |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej                                      | Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej   |
| Handel hurtowy   | Handel hurtowy, z wyłączeniem handlu pojazdami samochodowymi  |
| Handel detaliczny  | Handel detaliczny, z wyłączeniem handlu detalicznego pojazdami samochodowymi  |

## OBJAŚNIENIA ZNAKÓW UMOWNYCH

|                |     |   |   |
|----------------|-----|---|---|
| <i>Kreska</i>  | (-) | - | <i>zjawisko nie występuje.</i>  |
| <i>Kropka</i>  | (.) | - | <i>zupelny brak informacji albo brak informacji wiarygodnych.</i>                   |
| <i>Znak</i>    | x   | - | <i>wypełnienie pozycji jest niemożliwe lub niecelowe.</i>                           |
| <i>Znak</i>    | Δ   | - | <i>oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji.</i> |
| <i>„W tym”</i> |     | - | <i>oznacza, że nie podaje się wszystkich składników sumy.</i>                       |
| <i>Znak</i>    | *   | - | <i>oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych.</i>         |
| <i>p.proc.</i> |     | - | <i>punkt procentowy.</i>  |

Dane charakteryzujące województwo wielkopolskie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Poznaniu oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.

Prosimy o podanie źródła przy publikowaniu danych Urzędu Statystycznego.

## RYNEK PRACY

W lutym br. na rynku pracy w województwie wielkopolskim utrzymała się tendencja wzrostowa przeciętnego miesięcznego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw, obserwowana w odniesieniu do analogicznego okresu ub. roku. Stopa bezrobocia rejestrowanego osiągnęła poziom niższy aniżeli przed rokiem i w dalszym ciągu była najniższa w kraju.

**Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw** w lutym br. wyniosło 682,7 tys. osób, tj. o 0,1% więcej niż przed miesiącem i o 3,5% więcej niż w lutym ub. roku. Przed rokiem miesięczny wzrost zatrudnienia wyniósł 0,4%, a w skali roku – 5,6%.

Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw kształtowało się następująco:

| Wyszczególnienie   | II 2016      |              | I–II 2016    |               |
|--|--------------|--------------|--------------|---------------|
|  | w tys.       | II 2015=100  | w tys.       | I–II 2015=100 |
| O g ó ł e m.....   | <b>682,7</b> | <b>103,5</b> | <b>682,2</b> | <b>103,5</b>  |
| w tym:   |              |              |              |               |
| Przemysł.....  | 320,4        | 103,9        | 319,9        | 103,8         |
| górnictwo i wydobywanie .....  | 5,6          | 88,3         | 5,6          | 88,2          |
| przetwórstwo przemysłowe .....   | 295,6        | 104,3        | 295,0        | 104,3         |
| wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz,<br>parę wodną i gorącą wodę <sup>Δ</sup> ..... | 8,0          | 98,9         | 8,0          | 98,7          |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami;<br>rekultywacja <sup>Δ</sup> .....                   | 11,3         | 105,1        | 11,3         | 105,2         |
| Budownictwo .....  | 36,1         | 99,8         | 36,2         | 99,9          |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup> .....  | 204,2        | 104,0        | 204,0        | 104,0         |
| Transport i gospodarka magazynowa .....  | 44,7         | 106,7        | 44,7         | 106,6         |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup> .....  | 6,1          | 102,7        | 6,1          | 104,5         |
| Informacja i komunikacja.....  | 11,1         | 104,4        | 11,0         | 104,0         |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup> .....   | 7,3          | 100,8        | 7,3          | 100,6         |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> .....                                     | 14,1         | 96,8         | 14,1         | 96,9          |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup> .....   | 27,6         | 102,6        | 27,8         | 103,3         |

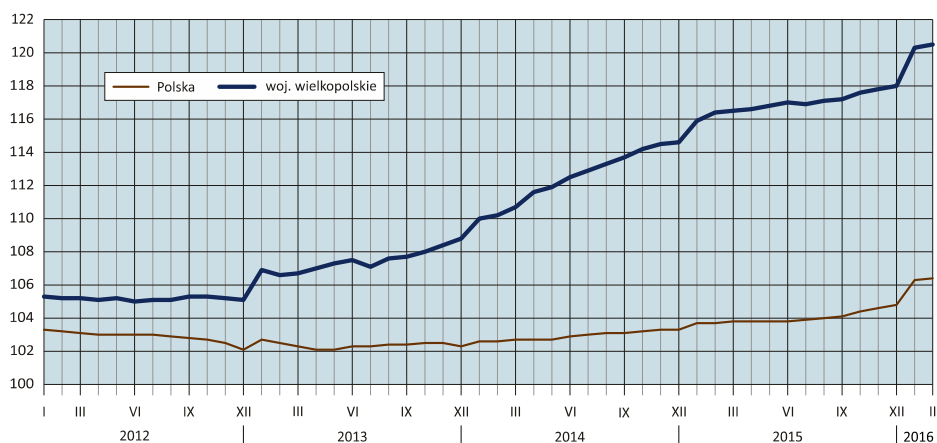
<sup>a</sup> Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu z lutym ub. roku przeciętne zatrudnienie najbardziej zwiększyło się w sekcjach: transport i gospodarka magazynowa (o 6,7%) oraz dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (5,1%), natomiast największy spadek dotyczył przedsiębiorstw z sekcji górnictwo i wydobywanie (o 11,7%).

W strukturze zatrudnienia w województwie wielkopolskim dominują dwie sekcje: przetwórstwo przemysłowe (43,3% ogółu zatrudnionych w sektorze przedsiębiorstw) oraz handel; naprawa pojazdów samochodowych (29,9%). Na poziomie działów największym zatrudnieniem wyróżniają się przedsiębiorstwa handlu detalicznego (19,6% ogółu zatrudnionych) i hurtowego (9,0%) oraz podmioty zajmujące się produkcją artykułów spożywczych (7,4%) i mebli (6,3%).

W okresie styczeń-luty br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 682,2 tys. osób i było o 3,5% większe niż w analogicznym okresie ub. roku (przed rokiem wzrost zatrudnienia wyniósł 5,6%). Podobnie jak w lutym br., od początku roku przeciętne zatrudnienie najbardziej zwiększyło się w sekcjach transport i gospodarka magazynowa (o 6,6%) oraz dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (5,2%), natomiast największy spadek odnotowały przedsiębiorstwa zajmujące się górnictwem i wydobywaniem (o 11,8 %).

**PRZECIĘTNE MIESIĘCZNE ZATRUDNIENIE W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW**  
(przeciętna miesięczna 2010 = 100)



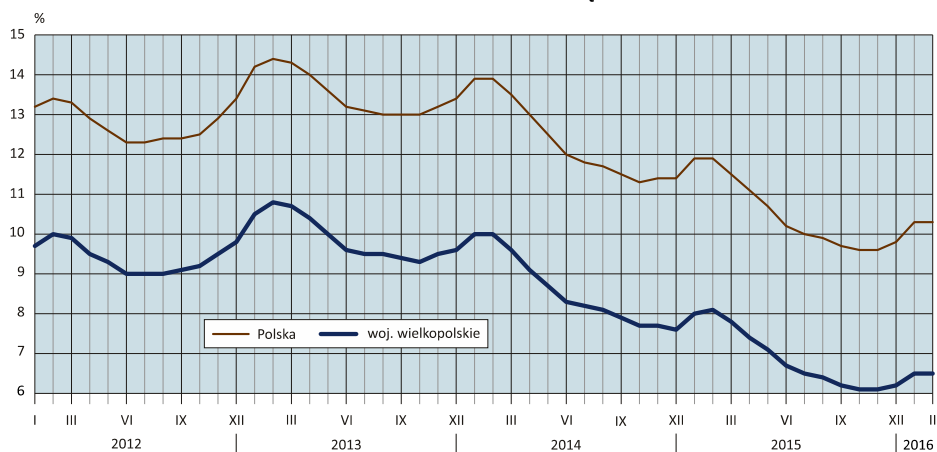
W końcu lutego br. **liczba bezrobotnych** zarejestrowanych w urzędach pracy wyniosła 100,1 tys. i była o 1,2 tys. (o 1,2%) większa niż w poprzednim miesiącu, ale jednocześnie o 24,2 tys. (o 19,5%) mniejsza niż w lutym ub. roku. Kobiety stanowiły 56,2% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (przed rokiem 55,1%).

Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie  | 2015  | 2016 |       |
|---|-------|------|-------|
|   | II    | I    | II    |
| Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys. ....   | 124,3 | 98,9 | 100,1 |
| Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....   | 14,0  | 16,0 | 14,6  |
| Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....        | 13,4  | 10,3 | 13,4  |
| Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w % ... | 8,1   | 6,5  | 6,5   |

**STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO**

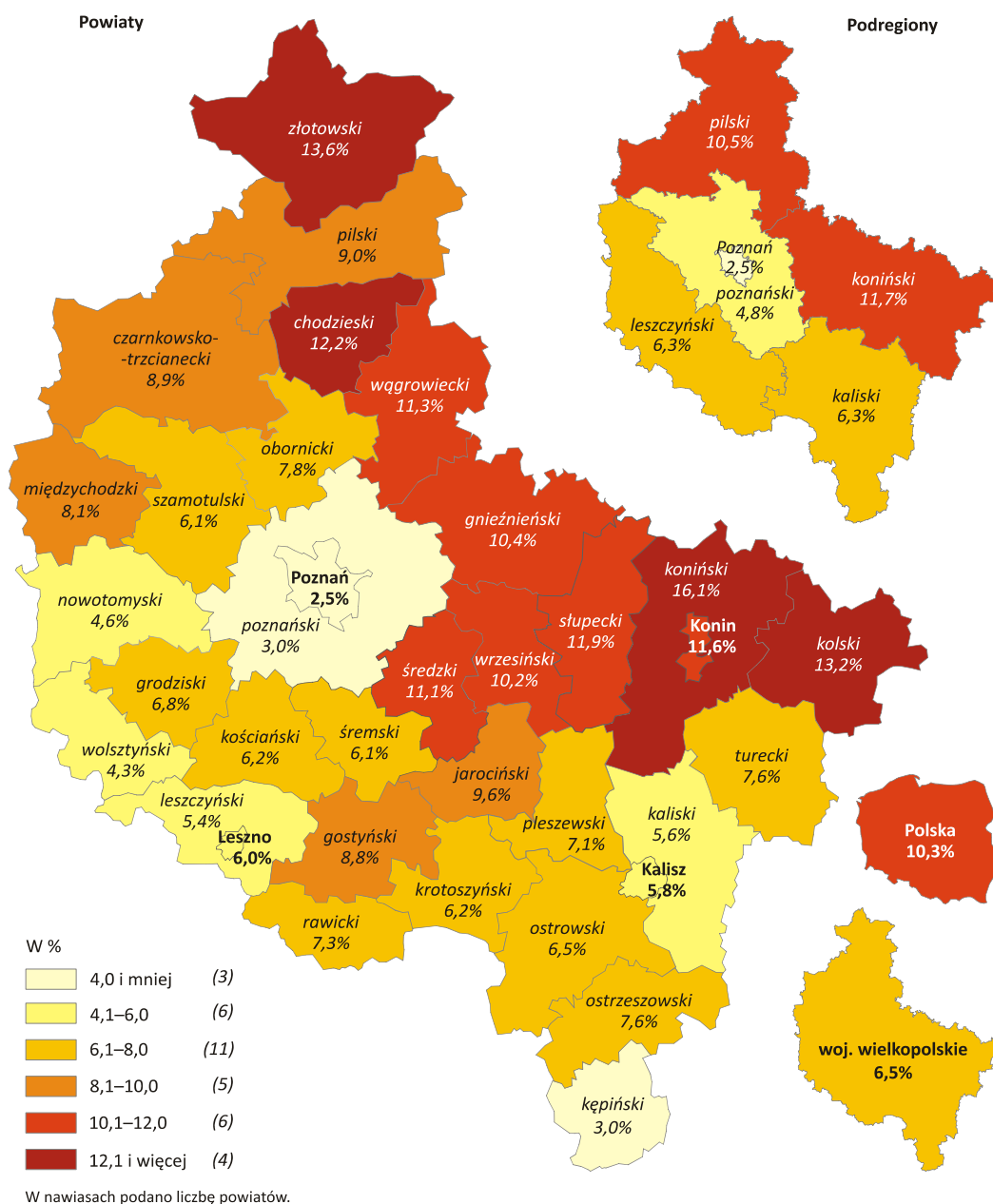
Stan w końcu miesiąca



**Stopa bezrobocia rejestrowanego** w lutym br. wyniosła 6,5%, podobnie jak w styczniu br., a jednocześnie była o 1,6 p.proc. niższa od notowanej przed rokiem. Dla całego kraju stopa bezrobocia rejestrowanego utrzymała się na poziomie sprzed miesiąca i wyniosła 10,3%, co w odniesieniu do lutego ub. roku oznacza spadek o 1,6 p.proc. Stopa bezrobocia w województwie wielkopolskim pozostała najniższa w kraju, a wskaźnik niższy od zanotowanego dla Polski odnotowało jeszcze pięć województw: śląskie (8,5%), mazowieckie (8,7%), małopolskie (8,8%), dolnośląskie (9,1%) oraz pomorskie (9,5%).

# STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO WEDŁUG POWIATÓW I PODREGIONÓW W 2016 R.

Stan w końcu lutego



Natężenie bezrobocia nie jest jednakowe w całym województwie. Największe nasilenie tego zjawiska obserwuje się w północnej i wschodniej części województwa wielkopolskiego. Najwyższą stopę bezrobocia, podobnie jak w poprzednich miesiącach, odnotowano w powiatach: konińskim (16,1% wobec 17,6% w lutym ub. roku), złotowskim (13,6% wobec 14,7%), kolskim (13,2% wobec 15,1%), chodzieskim (12,2% wobec 14,4%) i ślupeckim (11,9% wobec 15,6%), a najniższą w Poznaniu (2,5% wobec 3,3%) oraz powiatach kępiskim (3,0% wobec 3,8%) i poznańskim (3,0% wobec 3,7%).

W lutym br. w urzędach pracy **zarejestrowano** 14,6 tys. osób bezrobotnych, tj. o 8,7% mniej niż przed miesiącem, ale o 4,1% więcej niż przed rokiem. Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w ogólnej liczbie nowo zarejestrowanych w stosunku do lutego ub. roku zwiększył się o 0,9 p.proc. (do 80,5%). Wzrósł również odsetek absolwentów (o 1,2 p.proc. do 10,5%). Zmniejszył się natomiast udział zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 2,5 p.proc. do 5,5%). Na poziomie zbliżonym do notowanego przed rokiem pozostał odsetek osób dotychczas niepracujących (11,8%).

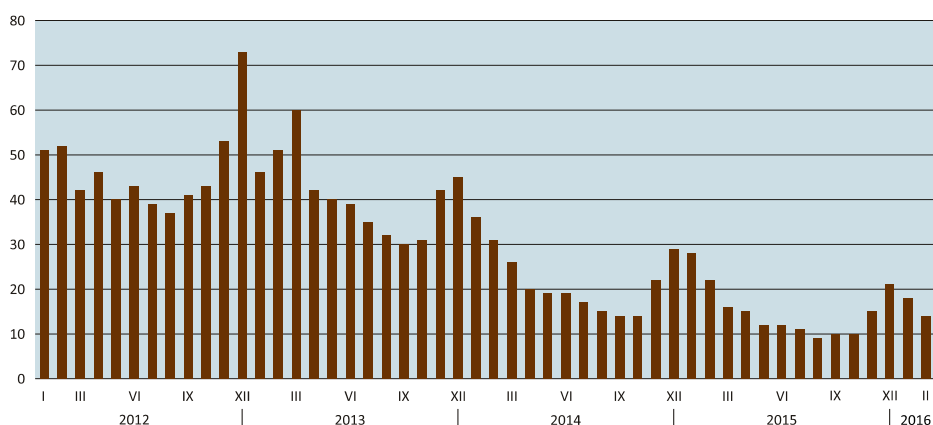
W lutym br. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 13,4 tys. osób, tj. tyle samo co przed rokiem, a zarazem o 29,3% więcej niż przed miesiącem. Z tytułu podjęcia pracy (główniej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 7,7 tys. osób, tj. o 9,0% więcej niż w lutym ub. roku. Udział tej kategorii w ogólnej liczbie wyrejestrowanych bezrobotnych w ujęciu rocznym zwiększył się o 4,7 p.proc. (do 57,3%). Zmalał natomiast udział bezrobotnych wykreślonych z ewidencji w wyniku niepotwierdzenia gotowości do podjęcia pracy (o 6,2 p.proc. do 16,9%), rozpoczęcia szkolenia lub stażu u pracodawców (o 1,4 p.proc. do 6,1%) bądź nabycia praw emerytalnych lub rentowych (o 0,7 p.proc. do 0,7%). Nieznacznie wzrósł w tym czasie udział wyrejestrowanych w związku z dobrowolną rezygnacją ze statusu bezrobotnego (o 0,1 p.proc. do 6,9%).

W końcu lutego br. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 83,5 tys. bezrobotnych, a ich udział w liczbie bezrobotnych ogółem w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku obniżył się o 0,7 p.proc. (do 83,4%).

**Bezrobotni będący w szczególnej sytuacji na rynku pracy** w końcu lutego br. stanowili 84,7% ogółu bezrobotnych (przed rokiem 85,8%). Udział długotrwale bezrobotnych, stanowiących najbardziej liczną grupę wśród zarejestrowanych ogółem, w skali roku zmniejszył się o 2,9 p.proc. i wyniósł 46,9%. Zmniejszył się również odsetek osób bezrobotnych w wieku poniżej 30 roku życia (o 1,8 p.proc. do 31,8%, w tym udział osób w wieku poniżej 25 roku życia był o 1,4 p.proc. niższy niż przed rokiem i wyniósł 16,7%). Zwiększył się natomiast udział bezrobotnych: powyżej 50 roku życia (o 1,5 p.proc. do 25,7%), korzystających ze świadczeń pomocy społecznej (o 0,3 p.proc. do 2,1%), posiadających co najmniej jedno dziecko w wieku do 6 roku życia (o 1,2 p.proc. do 17,4%) oraz niepełnosprawnych (o 0,5 p.proc. do 7,6%). Na poziomie zbliżonym do notowanego przed rokiem pozostał odsetek bezrobotnych posiadających dziecko niepełnosprawne w wieku do 18 roku życia (0,1%). Liczba bezrobotnych będących w szczególnej sytuacji we wszystkich wymienionych kategoriach obniżyła się w skali roku. Największy spadek dotyczył długotrwale bezrobotnych (o 24,2%).

W lutym br. do urzędów pracy zgłoszono 11,7 tys. **ofert zatrudnienia**, tj. o 4,0 tys. więcej niż przed miesiącem i o 3,9 tys. więcej niż przed rokiem. W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 14 bezrobotnych (przed miesiącem 18, a przed rokiem 22).

### BEZROBOTNI NA 1 OFERTĘ PRACY Stan w końcu miesiąca



W okresie styczeń-luty br. wydatki Funduszu Pracy wyniosły łącznie 48,4 mln zł, w tym na wypłatę zasiłków dla bezrobotnych wydatkowano 29,4 mln zł, tj. 60,9%, a na realizację programu promocji zatrudnienia 16,4 mln zł, tj. 34,0%.

Z danych urzędów pracy wynika, że według stanu w końcu lutego br. 16 zakładów pracy zapowiedziało zwolnienie w najbliższym czasie 0,5 tys. pracowników (przed rokiem 10 zakładów, 0,6 tys. pracowników).

\*\*\*

## WYNAGRODZENIA

Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw w województwie wielkopolskim w lutym br. wyniosło 3750,08 zł i w porównaniu ze styczniem br. zwiększyło się o 1,0%, a w stosunku do lutego ub. roku wzrosło o 6,4%. Przed rokiem w ujęciu miesięcznym zanotowano spadek wynagrodzeń o 3,2%, natomiast w stosunku rocznym przeciętne wynagrodzenie zwiększyło się o 1,8%.

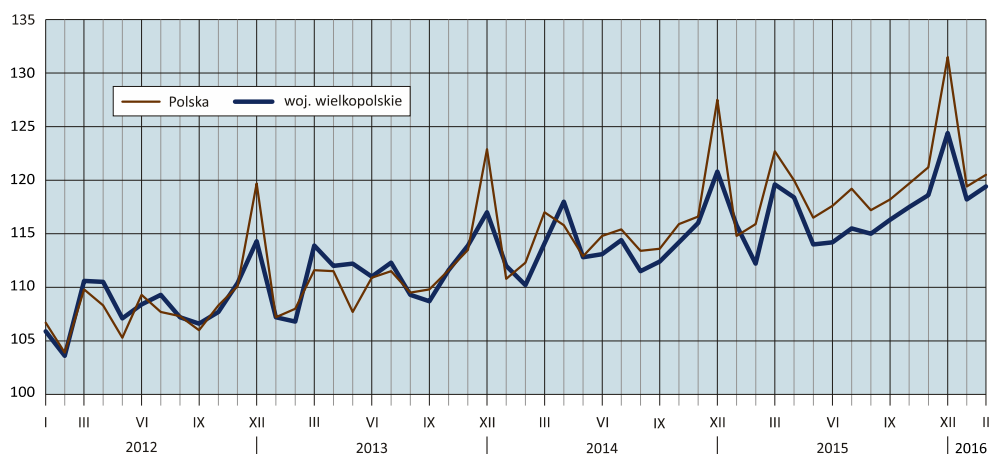
Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw kształtowało się następująco:

| Wyszczególnienie   | II 2016        |              | I-II 2016      |               |
|--|----------------|--------------|----------------|---------------|
|  | w zł           | II 2015=100  | w zł           | I-II 2015=100 |
| <b>O g ó ł e m</b> .....   | <b>3750,08</b> | <b>106,4</b> | <b>3729,01</b> | <b>103,9</b>  |
| w tym:   |                |              |                |               |
| Przemysł .....   | 4035,03        | 108,2        | 3978,17        | 104,6         |
| górnictwo i wydobywanie .....  | 4652,04        | 102,9        | 4619,29        | 102,3         |
| przetwórstwo przemysłowe .....   | 3898,97        | 106,4        | 3882,76        | 105,4         |
| wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz,<br>parę wodną i gorącą wodę <sup>Δ</sup> ..... | 9198,09        | 163,8        | 7423,37        | 97,5          |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami;<br>rekultywacja <sup>Δ</sup> .....                   | 3653,99        | 103,4        | 3725,87        | 101,8         |
| Budownictwo .....  | 3848,58        | 102,9        | 3838,96        | 99,6          |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup> .....  | 3227,92        | 103,4        | 3277,47        | 103,8         |
| Transport i gospodarka magazynowa .....  | 3441,76        | 103,9        | 3368,93        | 101,3         |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup> .....  | 2438,92        | 103,8        | 2441,64        | 103,5         |
| Informacja i komunikacja .....   | 5911,84        | 104,1        | 5959,53        | 103,9         |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup> .....   | 4134,75        | 102,7        | 4125,34        | 99,2          |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> .....                                     | 5004,13        | 112,0        | 5169,47        | 111,2         |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup> .....   | 3218,74        | 114,1        | 3049,93        | 105,0         |

<sup>a</sup> Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu z lutym ub. roku wynagrodzenia wzrosły we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw, a największy wzrost odnotowano w sekcji wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 63,8%).

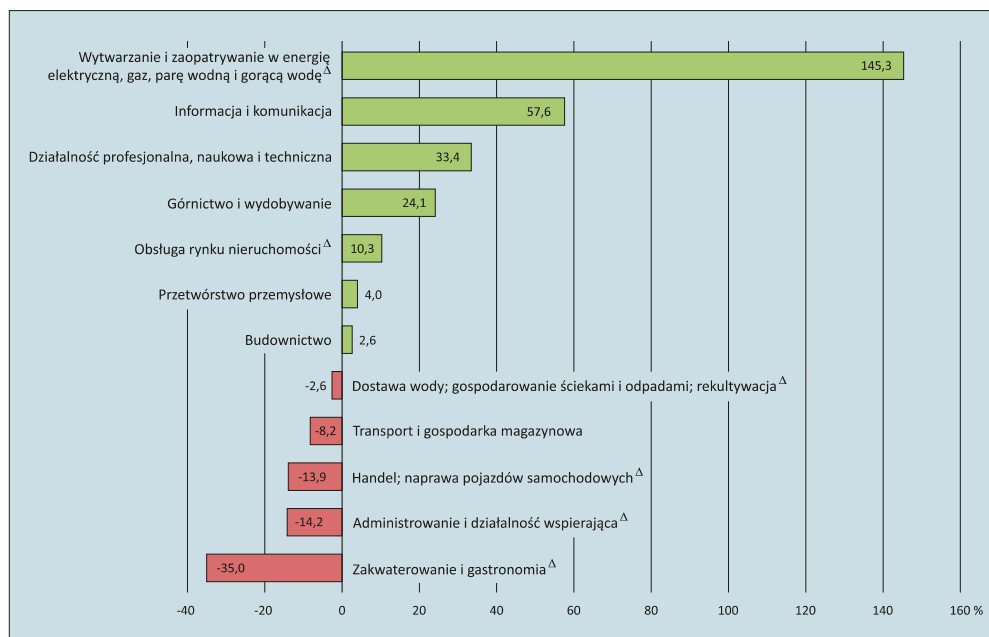
### PRZECIĘTNE MIESIĘCZNE WYNAGRODZENIE BRUTTO W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW (przeciętna miesięczna 2010 = 100)





Najwyższe wynagrodzenie w lutym br. otrzymali zatrudnieni w sekcjach: wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (2,5-krotnie wyższe od przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia w sektorze przedsiębiorstw), informacja i komunikacja (o 57,6% wyższe od średniej), oraz działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (o 33,4% wyższe od średniej). Najniższe był natomiast wynagrodzenie zatrudnionych w przedsiębiorstwach z sekcji: zakwaterowanie i gastronomia (o 35,0% niższe od przeciętnego wynagrodzenia w sektorze przedsiębiorstw), administrowanie i działalność wspierająca (o 14,2% niższe od średniej) oraz handel; naprawa pojazdów samochodowych (o 13,9% niższe od średniej).

### ODCHYLENIA WZGLĘDNE PRZECIĘTNYCH MIESIĘCZNYCH WYNAGRODZEŃ BRUTTO W SEKCJACH OD PRZECIĘTNEGO WYNAGRODZENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW W LUTYM 2016 R.



W okresie styczeń-luty br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 3729,01 zł, tj. o 3,9% wyższym od notowanego przed rokiem (w okresie styczeń-luty ub. roku roczny wzrost wynagrodzeń wyniósł 3,1%). Największy wzrost przeciętnych wynagrodzeń zanotowano w sekcji działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (o 11,2%). Spadek wynagrodzeń dotyczył trzech sekcji: wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 2,5%), obsługa rynku nieruchomości (o 0,8%) oraz budownictwo (o 0,4%)

\*\*\*

## CENY DETALICZNE

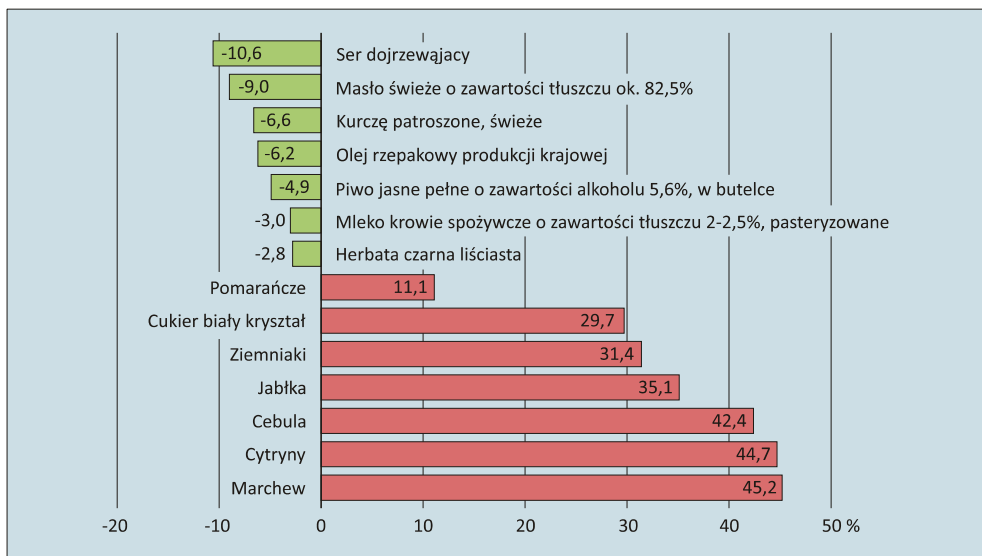
Ceny detaliczne większości towarów żywnościowych objętych badaniem w lutym br. były wyższe niż przed rokiem.

Z grupy „pieczywo i produkty zbożowe” wzrosły ceny: kaszy jęczmiennej (o 8,0%), mąki pszennej (o 1,4%) oraz chleba pszenno-żytniego (o 1,3%). Na poziomie zbliżonym do notowanego przed rokiem pozostała cena bułki pszennej, a cena ryżu obniżyła się o 1,9%.

W grupie „mięso i wędliny” wyższe niż przed rokiem były ceny mięsa wołowego z kością – rostbef (o 4,1%) oraz mięsa wołowego bez kości – z udźca (o 0,8%), a niższe mięsa wieprzowego z kością – schab środkowy (o 2,7%). Wśród badanych wędlin droższe były kiełbasa wędzona (o 5,1%) i kiełbasa suszona (o 2,7%), natomiast tańsza – szynka wieprzowa gotowana (o 1,2%). Wyższe niż w lutym ub. roku były ceny filetów z morszczuka mrożonego (o 5,6%) i karpia świeżego (o 2,8%). Kurczęta patroszone były tańsze o 6,6% niż przed rokiem.

## ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW ŻYWNOŚCIOWYCH W LUTYM 2016 R.

(wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W grupie „mleko, sery i jaja” w skali roku potaniały: ser dojrzewający (o 10,6%), mleko krowie spożywcze o zawartości tłuszczu 2-2,5% (o 3,0%), mleko krowie spożywcze o zawartości tłuszczu 3-3,5%, sterylizowane (o 2,4%), ser twarogowy półtłusty (o 2,0%) oraz śmietana o zawartości tłuszczu 18% (o 0,6%). Na poziomie zbliżonym do notowanego przed rokiem pozostała cena jaj kurzych świeżych.

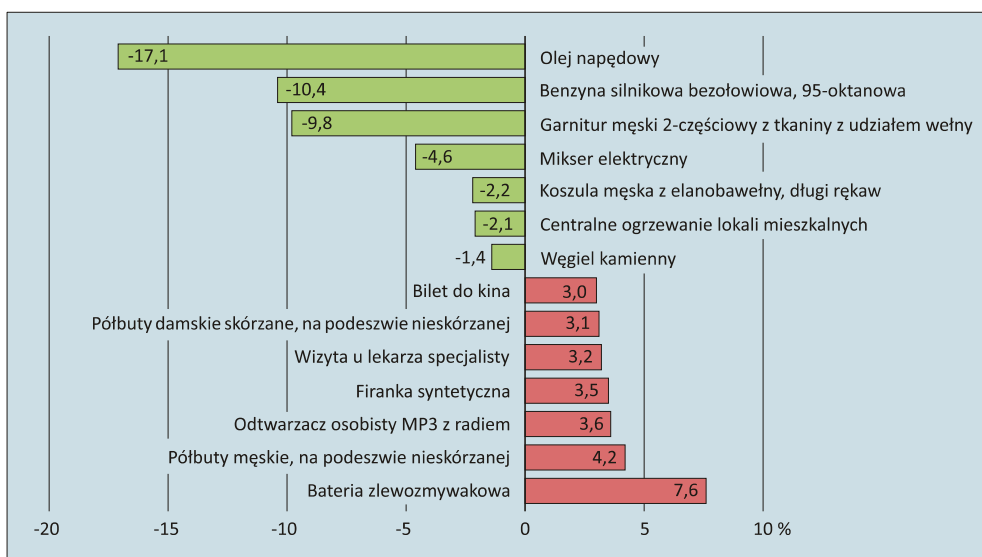
Z grupy „oleje i pozostałe tłuszcze” potaniały: masło świeże o zawartości tłuszczu ok. 82,5% (o 9,0%), olej rzepakowy produkcji krajowej (o 6,2%) oraz margaryna (o 1,2%).

W grupie badanych warzyw i owoców droższe niż przed rokiem były: marchew (o 45,2%), cytryny (o 44,7%), cebula (o 42,4%), jabłka (o 35,1%), ziemniaki (o 31,4%) oraz pomarańcze (o 11,1%).

Z pozostałych towarów żywnościowych objętych badaniem droższe w ujęciu rocznym okazały się cukier biały kryształ (o 29,7%) oraz kawa naturalna, mielona (o 2,6%), natomiast tańsze m.in. było piwo jasne pełne, butelkowane (o 4,9%) i herbata czarna, liściasta (o 2,8%).

## ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW NIEŻYWNOŚCIOWYCH I USŁUG KONSUMPCYJNYCH W LUTYM 2016 R.

(wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W lutym br. ceny większości wybranych artykułów nieżywnościowych i usług konsumpcyjnych wzrosły w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku.

Wśród towarów i usług związanych z użytkowaniem mieszkania wzrosły opłaty za zaopatrzenie w zimną wodę z miejskiej sieci wodociągowej (o 3,0%), ale zmniejszyły się opłaty za ciepłą wodę (o 0,1%). Wyższe były opłaty za wywóz nieczystości w budynkach wielorodzinnych – niesegregowanych (o 2,5%) oraz segregowanych (o 2,0%). Za centralne ogrzewanie lokali mieszkalnych płacono o 2,1% mniej niż przed rokiem, a za węgiel kamienny o 1,4% mniej.

W lutym br. wśród cen dóbr i usług związanych z transportem w skali roku mniej płacono za olej napędowy (o 17,1%) i benzynę silnikową bezołowiową 95-oktanową (o 10,4%). Na poziomie zbliżonym do notowanego przed rokiem pozostała cena biletu normalnego, jednorazowego, na przejazd autobusem miejskim. Natomiast przejazd taksówką osobową, taryfa dzienna, był droższy o 1,8%.

Wyższe były opłaty związane ze zdrowiem. Cena wizyty u lekarza specjalisty w skali roku zwiększyła się o 3,2%. Wzrosły także ceny związane z kulturą. Bilet do kina był droższy o 3,0%.

Wśród pozostałych artykułów nieżywnościowych wzrost cen dotyczył m.in. baterii zlewozmywakowej (o 7,6%), półbutów męskich skórzanych na podeszwie nieskórzanej (4,2%) oraz odtwarzacza osobistego MP3 z radiem (o 3,6%). Natomiast mniej należało zapłacić m.in. za garnitur męski 2-częściowy z tkaniny z udziałem wełny (o 9,8%) i mikser elektryczny (o 4,6%).

\*\*\*

## ROLNICTWO

W lutym br. średnia<sup>1</sup> temperatura powietrza na obszarze województwa wielkopolskiego wyniosła +3,5°C i była o 2,3°C wyższa od notowanej przed rokiem i o 3,9°C wyższa od normy z lat 1971–2000. Najwyższą temperaturę (+12,8°C) zanotowano w stacji hydrologiczno-meteorologicznej IMGW w Lesznie, natomiast temperaturę minimalną (-6,0°C) w Pile, a przy gruncie (-8,6°C) – w Poznaniu.

Średnia suma opadów atmosferycznych wyniosła 37,2 mm, co stanowiło 154,6% normy wieloletniej. Liczba dni z opadami w województwie wielkopolskim w lutym br. wahała się od 12 w Kole do 23 w Lesznie.

W porównaniu z poprzednim miesiącem, w lutym br. na rynku rolnym w województwie wielkopolskim odnotowano wzrost cen skupu żyta i ziemniaków oraz żywca wieprzowego i drobiowego, natomiast na targowiskach więcej płacono za owies i prosięta do dalszego chowu, a cena pszenicy nie zmieniła się. Niższe były ceny pszenicy, żywca wołowego oraz mleka w skupie, a na wolnym rynku tańsze było ziarno żyta i jęczmienia oraz ziemniaki. W skali roku odnotowano wzrost cen targowiskowych wszystkich produktów rolnych objętych obserwacją, z wyjątkiem prosiąt przeznaczonych do dalszego chowu, natomiast w skupie wzrosły ceny żyta i ziemniaków, a mniej płacono za pszenicę, żywca wołowy, wieprzowy i drobiowy oraz mleko.

Skup<sup>a</sup> zbóż kształtował się następująco:

| Wyszczególnienie                            | VII 2015–II 2016 |                           | II 2016  |             |            |
|---|------------------|---------------------------|----------|-------------|------------|
|   | w tys. t         | VII 2014–<br>–II 2015=100 | w tys. t | II 2015=100 | I 2016=100 |
| Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup> ..... | 832,6            | 88,7                      | 82,3     | 95,7        | 124,7      |
| w tym:                                      |                  |                           |          |             |            |
| pszenica .....                              | 475,1            | 87,2                      | 50,9     | 94,0        | 114,7      |
| żyto.....                                   | 96,2             | 72,0                      | 9,7      | 91,5        | 156,8      |

<sup>a</sup> Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi; bez ziarna siewnego.

<sup>1</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów obliczono jako średnie arytmetyczne przeciętnych miesięcznych wartości z pięciu stacji hydrologiczno-meteorologicznych Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanych w Kaliszu, Kole, Lesznie, Pile i Poznaniu.

W okresie od lipca 2015 r. do lutego 2016 r. **skup zbóż podstawowych** (z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego) od producentów z terenu województwa wielkopolskiego wyniósł 832,6 tys. ton, co oznacza, że był o 11,3% mniejszy niż w analogicznym okresie poprzedniego roku. Dostawy **pszenicy** w skali roku zmniejszyły się o 12,8%, a podaż **żyta** – o 28,0%. W lutym br. skupiono 82,3 tys. ton **ziarna zbóż**, tj. o 24,7% więcej niż przed miesiącem, ale o 4,3% mniej niż przed rokiem. Skup **pszenicy** w skali miesiąca wzrósł o 14,7%, ale w relacji do lutego ub. roku był mniejszy o 6,0%. Dostawy **żyta** były o 56,8% większe niż w styczniu br., natomiast w porównaniu z lutym ub. roku – mniejsze o 8,5%.

Skup<sup>a</sup> podstawowych produktów zwierzęcych kształtował się następująco:

| Wyszczególnienie                 | I–II 2016 |               | II 2016  |             |            |
|----------------------------------|-----------|---------------|----------|-------------|------------|
|                                  | w tys. t  | I–II 2015=100 | w tys. t | II 2015=100 | I 2016=100 |
| Żywiec rzeźny <sup>b</sup> ..... | 119,1     | 114,6         | 59,1     | 114,6       | 98,5       |
| w tym:                           |           |               |          |             |            |
| wołowy (z cielęcym) .....        | 10,6      | 105,3         | 5,5      | 107,5       | 107,9      |
| wieprzowy .....                  | 57,3      | 119,2         | 27,8     | 125,1       | 94,4       |
| drobiowy .....                   | 51,1      | 111,9         | 25,7     | 106,6       | 101,5      |
| Mleko <sup>c</sup> .....         | 278,5     | 111,6         | 138,1    | 115,4       | 98,3       |

<sup>a</sup> Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje: bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w przeliczeniu na mięso (łącznie z tłuszczami), w wadze poubojowej ciepłej. <sup>c</sup> W mln litrów.

W okresie styczeń–luty br. producenci z województwa wielkopolskiego dostarczyli do skupu łącznie 119,1 tys. ton **żywca rzeźnego** (w wadze poubojowej ciepłej), tj. o 14,6% więcej niż w analogicznym okresie ub. roku. Skup **żywca wołowego** w ciągu roku zwiększył się o 5,3%, natomiast podaż **żywca wieprzowego** wzrosła o 19,2%, a **drobiu** o 11,9%.

W lutym br. do skupu trafiło 59,1 tys. ton **żywca rzeźnego**, tj. o 1,5% mniej niż przed miesiącem, ale o 14,6% więcej niż przed rokiem. Skup **żywca wołowego** kształtował się na poziomie o 7,9% wyższym od osiągniętego w styczniu br. i o 7,5% wyższym niż przed rokiem. W przypadku **żywca wieprzowego** dostawy w skali miesiąca zmaleły o 5,6%, ale w ujęciu rocznym wzrosły o 25,1%. Podaż **drobiu rzeźnego** zwiększyła się o 1,5% w relacji do stycznia br. i o 6,6% w porównaniu z lutym ub. roku.

Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie         | W skupie |                  |                 |           |                    | Na targowiskach |                  |                 |           |                    |
|--------------------------|----------|------------------|-----------------|-----------|--------------------|-----------------|------------------|-----------------|-----------|--------------------|
|                          | II 2016  |                  |                 | I–II 2016 |                    | II 2016         |                  |                 | I–II 2016 |                    |
|                          | w zł     | II 2015=<br>=100 | I 2016=<br>=100 | w zł      | I–II 2015=<br>=100 | w zł            | II 2015=<br>=100 | I 2016=<br>=100 | w zł      | I–II 2015=<br>=100 |
| Ziarno zbóż <sup>a</sup> |          |                  |                 |           |                    |                 |                  |                 |           |                    |
| za 1 dt:                 |          |                  |                 |           |                    |                 |                  |                 |           |                    |
| pszenica .....           | 65,97    | 91,1             | 96,8            | 67,00     | 93,4               | 82,74           | 102,4            | 100,0           | 82,74     | 103,3              |
| żyto .....               | 55,45    | 106,6            | 101,5           | 55,13     | 104,0              | 59,21           | 100,2            | 96,5            | 60,30     | 100,2              |
| Ziemniaki <sup>b</sup>   |          |                  |                 |           |                    |                 |                  |                 |           |                    |
| za 1 dt .....            | 72,54    | 130,7            | 103,3           | 71,17     | 138,3              | 97,46           | 127,8            | 98,0            | 98,48     | 129,6              |
| Żywiec rzeźny            |          |                  |                 |           |                    |                 |                  |                 |           |                    |
| za 1 kg:                 |          |                  |                 |           |                    |                 |                  |                 |           |                    |
| bydło (bez               |          |                  |                 |           |                    |                 |                  |                 |           |                    |
| cieląt) .....            | 6,15     | 96,3             | 97,9            | 6,21      | 99,0               | .               | x                | x               | .         | x                  |
| trzoda chlewna ..        | 4,17     | 93,6             | 102,9           | 4,11      | 96,2               | .               | x                | x               | .         | x                  |
| drób .....               | 3,54     | 93,9             | 105,2           | 3,45      | 91,2               | .               | x                | x               | .         | x                  |
| Prosię na chów           |          |                  |                 |           |                    |                 |                  |                 |           |                    |
| za 1 szt. ....           | .        | x                | x               | .         | x                  | 140,00          | 95,8             | 108,4           | 134,59    | 91,9               |
| Mleko za 1 hl .....      | 109,62   | 90,8             | 98,4            | 110,51    | 91,4               | .               | x                | x               | .         | x                  |

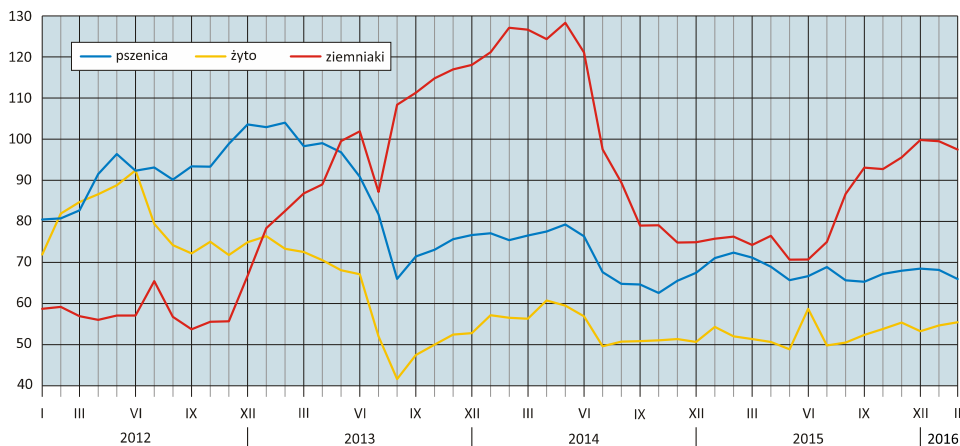
<sup>a</sup> W skupie bez ziarna siewnego. <sup>b</sup> Na targowiskach – jadalne późne.

Za ziarno zbóż podstawowych w skupie w lutym br. producenci uzyskali średnią cenę 63,59 zł za 1 dt, tj. o 2,9% niższą od osiągniętej w poprzednim miesiącu i o 4,0% niższą od notowanej w lutym ub. roku. **Cena skupu 1 dt pszenicy** wyniosła 65,97 zł i zmniejszyła się o 3,2% w stosunku do stycznia br. i o 8,9% w odniesieniu do lutego ub. roku. **Na targowiskach cena 1 dt pszenicy** kształtowała się w tym czasie na poziomie 82,74 zł, tj. podobnie jak przed miesiącem, ale była wyższa o 2,4% od ceny notowanej przed rokiem.

Za **1 dt żyta w skupie** w lutym br. płacono 55,45 zł, tj. więcej o 1,5% niż w ubiegłym miesiącu i o 6,6% więcej niż przed rokiem, a **cena targowiskowa żyta** wyniosła w tym czasie 59,21 zł za 1 dt, tj. o 3,5% mniej niż w styczniu br., ale o 0,2% więcej niż w lutym ub. roku. Za **1 dt jęczmienia w obrocie targowiskowym** w lutym br. płacono 76,14 zł, czyli o 2,1% mniej niż przed miesiącem, ale o 3,2% więcej niż przed rokiem. **Cena targowiskowa owsa** ukształtowała się w tym czasie na poziomie 69,62 zł za 1 dt, tj. o 0,3% wyżej aniżeli w styczniu br. i o 11,5% wyżej niż w lutym ub. roku.

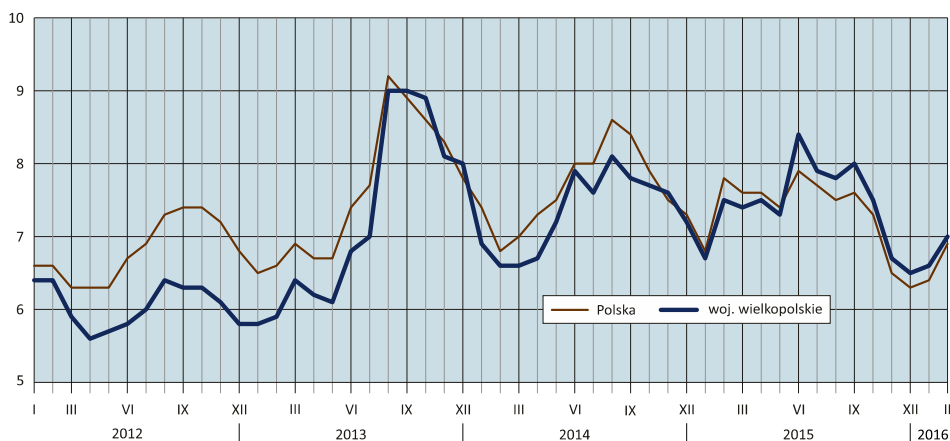
Przeciętna **cena ziemniaków jadalnych późnych na targowiskach** w lutym br. wyniosła 97,46 zł za 1 dt i zmniejszyła się o 2,0% w stosunku do poprzedniego miesiąca, a w relacji do lutego ub. roku. zwiększyła się o 27,8%. Średnia **cena ziemniaków w skupie** kształtowała się w tym czasie na poziomie 72,54 zł za 1 dt, co oznacza, że była o 3,3% wyższa od zanotowanej w styczniu br. i o 30,7% wyższa niż przed rokiem.

#### PRZECIĘTNE CENY SKUPU ZBÓŻ I TARGOWISKOWE CENY ZIEMNIAKÓW



Cena 1 kg **żywca wołowego w skupie** w lutym br. ukształtowała się na poziomie 6,28 zł, tj. o 1,4% niżej niż przed miesiącem, ale o 1,9% wyżej niż przed rokiem. Za 1 kg **żywca wieprzowego** płacono w tym czasie 4,05 zł, tj. o 4,4% więcej niż w styczniu br., ale o 1,4% mniej niż przed rokiem. Spadek ceny w odniesieniu do obu okresów porównawczych dotyczył skupu drobiu. Za 1 kg **żywca drobiowego w skupie** w lutym br. płacono 3,36 zł, tj. o 7,4% mniej niż przed miesiącem i o 11,6% mniej niż przed rokiem.

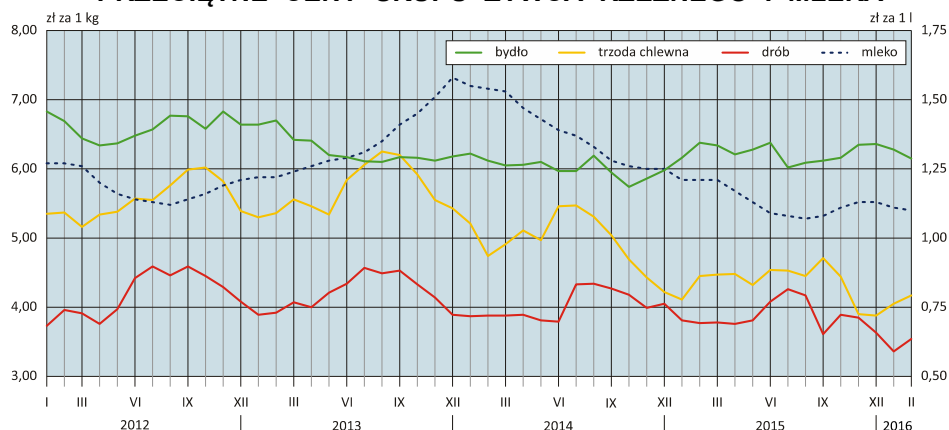
#### RELACJA PRZECIĘTNYCH CEN SKUPU ŻYWCA WIEPRZOWEGO DO PRZECIĘTNYCH CEN ŻYTA NA TARGOWISKACH



Wzrost cen skupu żywca wieprzowego w skupie, przy jednoczesnym spadku cen żyta i jęczmienia na targowiskach skutkowałam poprawą rentowności produkcji żywca wieprzowego w relacji do poprzedniego miesiąca, tj. obserwowano poprawę **relacji cen skupu żywca wieprzowego do targowiskowych cen żyta** (wzrost z 6,6 w styczniu br. do 7,0 w lutym). Lepiej kształtowała się również relacja **cen skupu żywca wieprzowego do targowiskowych cen jęczmienia** (5,5 wobec 5,2 przed miesiącem). Natomiast w odniesieniu do analogicznego okresu ub. roku opłacalność mierzona relacją cen skupu żywca wieprzowego do targowiskowych cen żyta i jęczmienia była niższa (odpowiednio: 7,0 w lutym br. wobec 7,5 przed rokiem i 5,5 wobec 6,0).

Średnia cena **prosiąt na chów w obrocie targowiskowym** w lutym br. wyniosła 140,00 zł za sztukę i zwiększyła się o 8,4% w porównaniu z poprzednim miesiącem, ale była niższa o 4,2% w relacji do ceny sprzed roku.

### PRZECIĘTNE CENY SKUPU ŻYWCA RZEŹNEGO I MLEKA



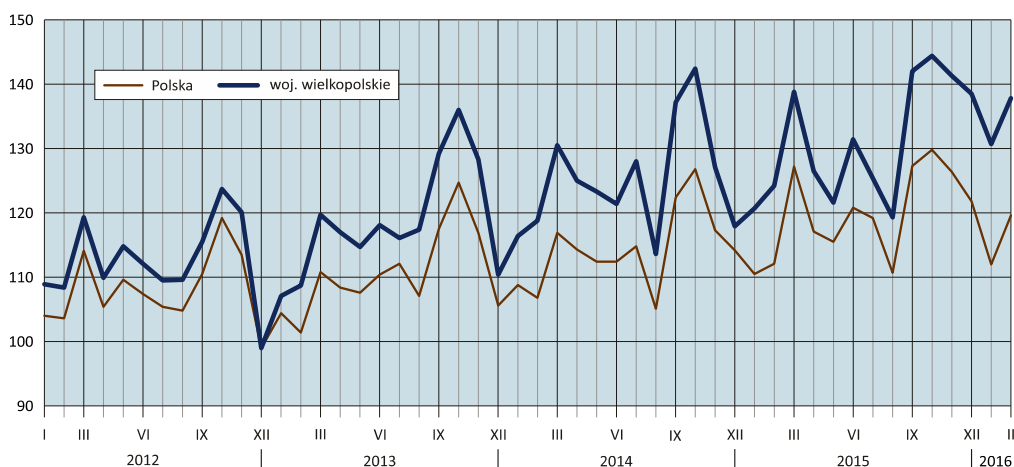
W lutym br. **skup mleka** w województwie wielkopolskim wyniósł 138,1 mln litrów i był o 1,7% mniejszy niż przed miesiącem, ale o 15,4% większy niż w lutym ub. roku. Cena płacona w skupie za 1 hl tego produktu ukształtowała się na poziomie 109,62 zł, tj. o 1,6% niżej niż w styczniu br. oraz o 9,2% niżej niż przed rokiem.

\*\*\*

## PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO

W lutym br. wartość **produkcji sprzedanej przemysłu** w województwie wielkopolskim wyniosła 12407,1 mln zł (w cenach bieżących), co – licząc w cenach stałych – oznacza wzrost sprzedaży w stosunku do poprzedniego miesiąca (o 5,4%) i w relacji do lutego ub. roku (o 10,9%). Przed rokiem wartość sprzedaży zwiększyła się o 2,9% w skali miesiąca i o 4,5% w ujęciu rocznym.

### PRODUKCJA SPRZEDANA PRZEMYSŁU (ceny stałe; przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W porównaniu z lutym ub. roku wzrost wartości produkcji sprzedanej zanotowały przedsiębiorstwa przetwórstwa przemysłowego (o 12,0%) oraz sekcji dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (o 9,9%). Natomiast spadek sprzedaży dotyczył górnictwa i wydobywania (o 21,4%) oraz wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę wyniósł (o 3,3%).

Na niższym poziomie klasyfikacji PKD wzrost wartości sprzedaży dotyczył 23 spośród 31 działów przemysłu, m.in. produkcji: napojów (o 24,4%), mebli (o 19,7%), wyrobów z metali (o 17,5%), papieru i wyrobów z papieru (o 15,1%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 12,6%) oraz artykułów spożywczych (o 9,5%). Spadek sprzedaży zanotowały m.in. przedsiębiorstwa zajmujące się: wytwarzaniem i zaopatrywaniem w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 3,3%), produkcją wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 2,6%) oraz produkcją wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 1,4%).

Dynamika produkcji sprzedanej przemysłu (w cenach stałych) i jej struktura (w cenach bieżących) kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie  | II 2016                                   |              | I–II 2016    |  |
|---|---|--------------|--------------|--|
|   | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 |              | w odsetkach  |  |
| <b>O g ó ł e m</b> .....  | <b>110,9</b>                              | <b>109,3</b> | <b>100,0</b> |  |
| w tym:  |   |              |              |  |
| Przetwórstwo przemysłowe.....   | 112,0                                     | 110,0        | 93,5         |  |
| w tym produkcja:  |   |              |              |  |
| artykułów spożywczych .....   | 109,5                                     | 106,2        | 19,5         |  |
| napojów .....   | 124,4                                     | 123,3        | 3,2          |  |
| wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>Δ</sup> .....   | 98,6                                      | 98,2         | 3,1          |  |
| papieru i wyrobów z papieru .....   | 115,1                                     | 110,3        | 4,3          |  |
| wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych .....   | 108,0                                     | 104,2        | 6,1          |  |
| produkcja wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych.....                           | 97,4                                      | 98,4         | 2,5          |  |
| wyrobów z metali <sup>Δ</sup> .....   | 117,5                                     | 112,6        | 5,0          |  |
| urządzeń elektrycznych.....   | 103,2                                     | 112,8        | 8,6          |  |
| maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup> .....  | 108,2                                     | 101,7        | 3,1          |  |
| pojazdów samochodowych, przyczep i naczep <sup>Δ</sup> .....  | 112,6                                     | 116,3        | 14,7         |  |
| mebli .....   | 119,7                                     | 116,9        | 8,5          |  |
| Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę <sup>Δ</sup> ..... | 96,7                                      | 102,8        | 3,7          |  |

W lutym br. w działalności przemysłowej przedsiębiorstw dominowały cztery działy specjalizujące się w produkcji: artykułów spożywczych (18,9% wartości produkcji sprzedanej przemysłu całego województwa wobec 19,9% w styczniu br. i 19,0% w lutym ub. roku), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (14,8% wobec 14,5% przed miesiącem i 14,2% przed rokiem), mebli (8,7% wobec 8,3% w styczniu br. i 8,4% w lutym ub. roku) oraz urządzeń elektrycznych (7,5% wobec 9,8% w styczniu br. i 8,2% w lutym ub. roku).

**Wydajność pracy w przemyśle**, mierzona wartością produkcji sprzedanej przeliczoną na 1 zatrudnionego, w lutym br. wyniosła 38,7 tys. zł (w cenach bieżących), tj. o 6,8% (w cenach stałych) więcej niż przed rokiem, przy wzroście przeciętnego zatrudnienia o 3,9% i przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 8,2%.

W okresie styczeń-luty br. wartość **produkcji sprzedanej przemysłu** wyniosła 24133,4 mln zł (w cenach bieżących) i była o 9,3% (w cenach stałych) większa niż w analogicznym okresie ub. roku (przed rokiem wzrost sprzedaży wyniósł 3,6%). Wzrost wartości produkcji sprzedanej odnotowały trzy sekcje przemysłu, tj. przetwórstwo przemysłowe (o 10,0%), dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (o 7,6%) oraz wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 2,8%). Spadek produkcji dotyczył tylko górnictwa i wydobywania (o 15,3%).

**Produkcja sprzedana przemysłu przeliczona na 1 zatrudnionego** w okresie styczeń-luty br. wyniosła 75,4 tys. zł (w cenach bieżących) i w ciągu roku zwiększyła się o 5,3% (w cenach stałych), przy wzroście przeciętnego zatrudnienia o 3,8% i przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia o 4,6%.

Wartość **produkcji sprzedanej budownictwa** w województwie wielkopolskim w lutym br. wyniosła 983,6 mln zł (w cenach bieżących), tj. o 42,4% więcej niż przed miesiącem i o 13,9% więcej niż w lutym ub. roku. Przed rokiem zanotowano wzrost wartości produkcji sprzedanej o 17,4% w skali miesiąca i o 14,3% w stosunku rocznym.

**Wydajność pracy w budownictwie**, mierzona wartością produkcji sprzedanej na 1 zatrudnionego w tej sekcji, w lutym br. wyniosła 27,2 tys. zł i była o 42,9% większa niż przed miesiącem oraz o 14,1% większa niż przed rokiem. Przeciętne zatrudnienie w przedsiębiorstwach budowlanych w ciągu roku zmniejszyło się o 0,2%, natomiast przeciętne wynagrodzenie miesięczne wzrosło o 2,9%.

Wartość **produkcji budowlano-montażowej** w lutym br. wyniosła 416,0 mln zł, tj. o 38,8% więcej niż w styczniu br. i 16,0% więcej niż w lutym ub. roku. Przed rokiem odnotowano spadek wartości produkcji budowlano-montażowej o 8,5% w skali miesiąca i o 1,1% w stosunku rocznym. W ogólnej wartości produkcji sprzedanej budownictwa w lutym br. produkcja budowlano-montażowa stanowiła 42,3%, tj. o 1,1 p.proc. mniej niż przed miesiącem, ale o 0,8 p.proc. więcej niż przed rokiem. W generowaniu wartości produkcji budowlano-montażowej województwa wielkopolskiego w lutym br. największy udział miały przedsiębiorstwa zajmujące się budową budynków (41,9%).

Dynamika i struktura produkcji budowlano-montażowej (w cenach bieżących) kształtowały się następująco:

| Działy budownictwa   | II 2016                                   | I-II 2016   |              |
|--|---|-------------|--------------|
|  | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach |              |
| <b>O g ó ł e m</b> .....                                       | <b>116,0</b>                              | <b>94,1</b> | <b>100,0</b> |
| Budowa budynków <sup>Δ</sup> .....                             | 132,4                                     | 108,8       | 42,3         |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej <sup>Δ</sup> ..... | 108,8                                     | 80,3        | 25,0         |
| Roboty budowlane specjalistyczne .....                         | 104,7                                     | 90,3        | 32,7         |

Wartość **produkcji sprzedanej budownictwa**, zrealizowanej w przedsiębiorstwach od początku br., wyniosła 1697,6 mln zł, tj. o 5,5% więcej niż w okresie styczeń-luty ub. roku (przed rokiem wzrost wartości produkcji sprzedanej wyniósł 7,8%). **Wydajność pracy w budownictwie** w okresie styczeń-luty br. wyniosła 46,9 tys. zł na 1 zatrudnionego i w ciągu roku wzrosła o 5,7%, przy nieznacznym spadku zatrudnienia w tej sekcji (o 0,1%), a także przeciętne miesięcznego wynagrodzenia (o 0,4%).

**Produkcja budowlano-montażowa**, która w okresie styczeń-luty br. wyniosła 726,8 mln zł, stanowiła 42,8% wartości sprzedaży sekcji budownictwo, tj. o 5,2 p.proc. mniej niż przed rokiem. Wartość produkcji budowlano-montażowej w ciągu roku zmniejszyła się o 5,9% (przed rokiem notowano wzrost o 7,7%). Od początku roku największy udział w wielkości produkcji budowlano-montażowej miały przedsiębiorstwa zajmujące się budową budynków (42,3%).

\*\*\*

## **BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE**

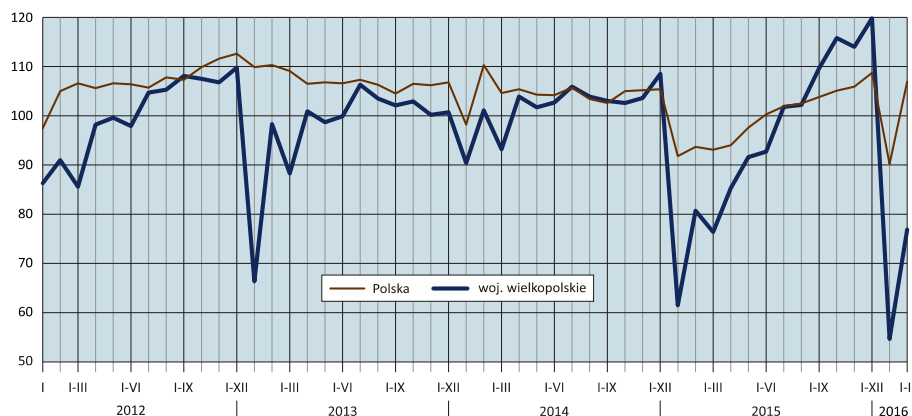
W lutym br. w województwie wielkopolskim **oddano do użytkowania** więcej mieszkań niż przed miesiącem i przed rokiem. Większa była również liczba rozpoczynanych inwestycji mieszkaniowych, a także liczba mieszkań, na których realizację wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym.

Według wstępnych danych, w lutym br. przekazano do użytkowania 1022 mieszkania, tj. o 25,2% więcej niż przed miesiącem i o 1,1% więcej niż w lutym ub. roku. Mieszkania te powstały w ramach trzech form budownictwa: indywidualnego (727 mieszkań), na sprzedaż lub wynajem (259 mieszkań) oraz komunalnego (36 mieszkań).



## MIESZKANIA ODDANE DO UŻYTKOWANIA

(analogiczny okres roku 2010 = 100)



Od początku br. w województwie wielkopolskim oddano do użytkowania łącznie 1838 mieszkań, tj. o 4,7% mniej niż w okresie styczeń-luty ub. roku. Inwestorzy indywidualni zrealizowali 1366 nowych mieszkań (o 7,8% mniej niż przed rokiem), stanowiących 74,3% wszystkich mieszkań oddanych do użytkowania. Z przeznaczeniem na sprzedaż lub wynajem powstało 436 mieszkań (o 1,6% mniej niż w okresie styczeń-luty ub. roku). Ponadto 36 mieszkań przekazało w tym czasie budownictwo komunalne.

Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń-luty 2016 r. kształtowała się następująco:

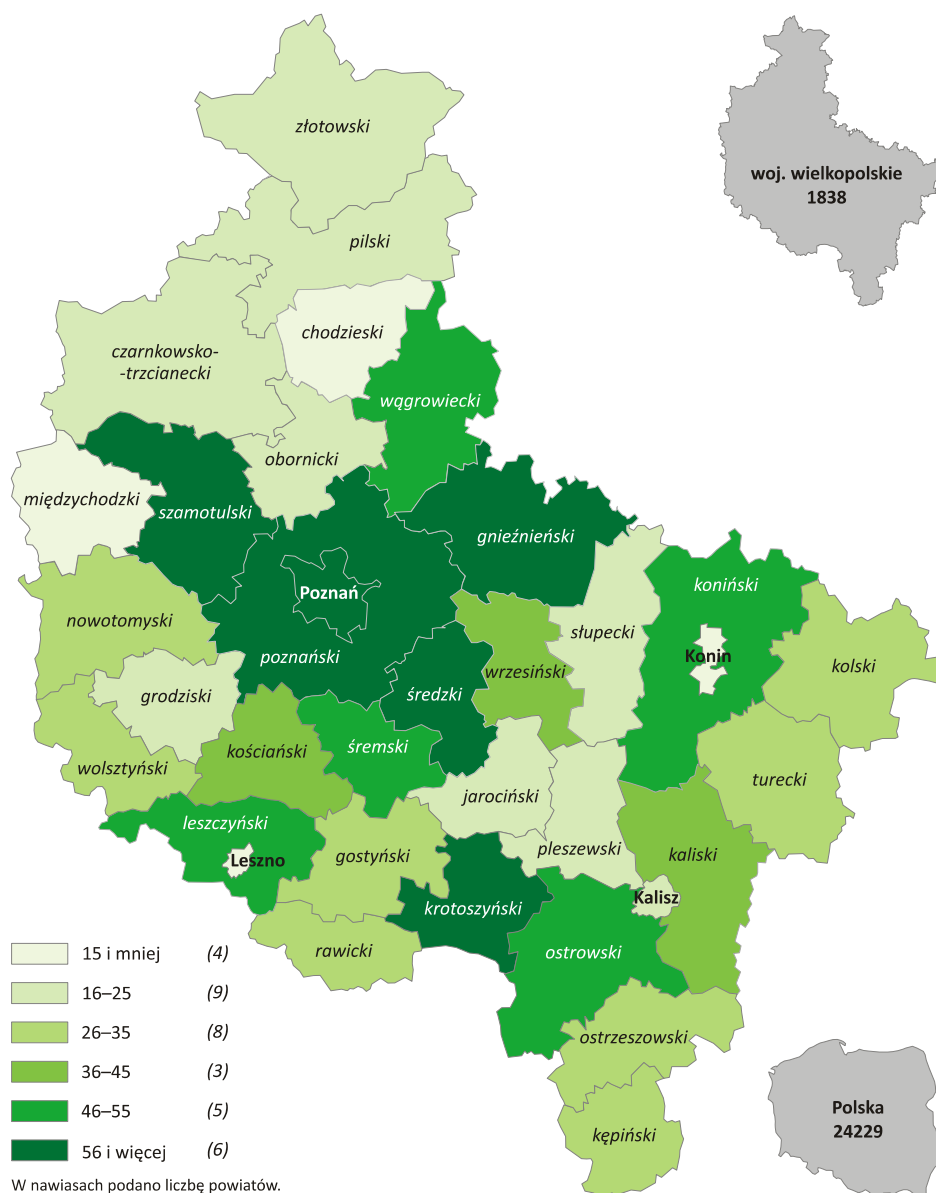
| Formy budownictwa                          | W liczbach bezwzględnych | W odsetkach  | I-II 2015=100 | Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup> |
|--|--------------------------|--------------|---------------|--|
| <b>O g ó ł e m</b> .....                   | <b>1838</b>              | <b>100,0</b> | <b>95,3</b>   | <b>117,4</b>   |
| Indywidualne .....                         | 1366                     | 74,3         | 92,2          | 135,9  |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem ..... | 436                      | 23,7         | 98,4          | 65,6   |
| Komunalne .....                            | 36                       | 2,0          | x             | 40,9   |

W okresie styczeń-luty br. najwięcej nowych mieszkań przekazano do eksploatacji w powiecie poznańskim (564 mieszkania, tj. 30,7%). Stosunkowo dużo mieszkań przybyło też w Poznaniu (120) oraz w powiatach: gnieźnieńskim (112), krotoszyńskim (73), szamotulskim (64) i średzkim (58). Najmniej mieszkań od początku roku powstało w Koninie (8) oraz w powiatach międzychodzkiem (12) i chodzieskim (13).

**Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania** oddanego do użytkowania w okresie styczeń-luty br. wyniosła 117,4 m<sup>2</sup> (przed rokiem 119,1 m<sup>2</sup>). Mieszkania wybudowane przez inwestorów indywidualnych miały przeciętnie 135,9 m<sup>2</sup> (przed rokiem 135,1 m<sup>2</sup>), mieszkania przeznaczone na sprzedaż lub wynajem – 65,6 m<sup>2</sup> (66,1 m<sup>2</sup> przed rokiem), a mieszkania komunalne – 40,9 m<sup>2</sup> (w okresie styczeń-luty ub. roku w ramach tej formy budownictwa nie powstało żadne mieszkanie).

Mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej w okresie styczeń-luty br. oddano do eksploatacji w powiecie międzychodzkiem (177,3 m<sup>2</sup>) oraz w Lesznie (168,2 m<sup>2</sup>) i Koninie (165,5 m<sup>2</sup>), a także w powiatach: chodzieskim (164, 8 m<sup>2</sup>), wolsztyńskim (156,4 m<sup>2</sup>) i ostrowskim (155,7 m<sup>2</sup>) gdzie dominowało budownictwo indywidualne. Najmniejszą przeciętną powierzchnię (średnio 72,6 m<sup>2</sup>) miały mieszkania oddane do eksploatacji w powiecie grodziskim, w większości zrealizowane w ramach budownictwa na sprzedaż lub wynajem.

## MIESZKANIA ODDANE DO UŻYTKOWANIA WEDŁUG POWIATÓW W OKRESIE STYCZEŃ-LUTY 2016 R.



W lutym br. w województwie wielkopolskim **wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym na budowę 2379 mieszkań**, tj. o 76,6% więcej niż w styczniu br. i o 29,9% więcej niż przed rokiem. Dotyczyły one budowy mieszkań prowadzonej przez wszystkie formy budownictwa, z wyjątkiem zakładowego. Najwięcej pozwoleń uzyskali inwestorzy budujący na sprzedaż lub wynajem (na budowę 1106 mieszkań).

Od początku br. wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym na budowę 3726 mieszkań, tj. o 32,2% więcej niż w okresie styczeń-luty ub. roku. Najwięcej pozwoleń dotyczyło budownictwa na sprzedaż lub wynajem (49,0%) oraz indywidualnego (35,8%).

Liczba mieszkań, na budowę których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń-luty 2016 r., kształtowała się następująco:

| Formy budownictwa                         | Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym |              |               | Mieszkania, których budowę rozpoczęto |              |               |
|---|--|--------------|---------------|---------------------------------------|--------------|---------------|
|   | w liczbach bez-względnych  | w odsetkach  | I-II 2015=100 | w liczbach bez-względnych             | w odsetkach  | I-II 2015=100 |
| <b>O g ó ł e m</b> .....                  | <b>3726</b>  | <b>100,0</b> | <b>132,2</b>  | <b>2463</b>                           | <b>100,0</b> | <b>112,2</b>  |
| Indywidualne .....                        | 1335   | 35,8         | 137,1         | 1020                                  | 41,4         | 138,4         |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem..... | 1825   | 49,0         | 110,1         | 1362                                  | 55,3         | 93,4          |
| Spółdzielcze.....                         | 124  | 3,3          | 310,0         | 81                                    | 3,3          | x             |
| Komunalne.....                            | 184  | 4,9          | 26,3 razy     | –                                     | –            | x             |
| Spółeczne czynszowe.....                  | 258  | 6,9          | 184,3         | –                                     | –            | x             |

W lutym br. w województwie wielkopolskim **rozpoczęto budowę** 1765 nowych mieszkań, tj. 2,5-krotnie więcej niż przed miesiącem i o 8,0% więcej niż w lutym ub. roku. Nowe inwestycje rozpoczęli inwestorzy budujący na sprzedaż lub wynajem (993 mieszkania), inwestorzy indywidualni (691 mieszkań), a także spółdzielnie mieszkaniowe (81 mieszkań).

W okresie styczeń-luty br. rozpoczęto łącznie 2463 inwestycje mieszkaniowe prowadzone w ramach trzech form budownictwa. Budowę największej liczby mieszkań rozpoczęli inwestorzy budujący na sprzedaż lub wynajem (1362 mieszkania, czyli 55,3%).

\*\*\*

## RYNEK WEWNĘTRZNY

Wartość **sprzedaży detalicznej** (w cenach bieżących) zrealizowanej przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w województwie wielkopolskim w lutym br. była o 2,1% większa niż przed miesiącem i o 12,8% większa niż lutym ub. roku (przed rokiem w ujęciu miesięcznym obserwowano spadek sprzedaży detalicznej o 1,5%, natomiast w stosunku rocznym jej wzrost o 1,9%). W porównaniu z lutym ub. roku najbardziej zwiększyła się sprzedaż detaliczna mebli oraz sprzętu RTV i AGD (wzrost o 39,4%), a także włókna, odzieży i obuwia (o 26,1%).

Wartość sprzedaży detalicznej zrealizowanej w okresie styczeń-luty br. wzrosła o 10,9% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku (przed rokiem wzrost wyniósł 4,1%).

Dynamika i struktura sprzedaży detalicznej (w cenach bieżących) kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie   | II 2016                                   | I-II 2016    |              |
|--|---|--------------|--------------|
|  | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 |              | w odsetkach  |
| <b>O g ó ł e m</b> <sup>a</sup> .....                                  | <b>112,8</b>                              | <b>110,9</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:   |   |              |              |
| Pojazdy samochodowe, motocykle, części.....                            | 104,7                                     | 115,5        | 6,8          |
| Paliwa stałe, ciekłe i gazowe.....                                     | 115,4                                     | 115,0        | 4,9          |
| Żywność, napoje i wyroby tytoniowe .....                               | 120,8                                     | 118,1        | 28,1         |
| Farmaceutyki, kosmetyki, sprzęt ortopedyczny .....                     | 109,4                                     | 105,4        | 2,0          |
| Włókno, odzież, obuwie.....  | 126,1                                     | 129,5        | 4,1          |
| Meble, RTV, AGD.....   | 139,4                                     | 132,9        | 1,3          |
| Prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach ..... | 120,9                                     | 117,0        | 3,2          |
| Pozostałe.....   | 96,3                                      | 91,1         | 5,0          |

<sup>a</sup> Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

**Sprzedaż hurtowa** jednostek handlowych ogółem w województwie wielkopolskim w lutym br. (licząc w cenach bieżących) zwiększyła się o 11,7% w porównaniu z poprzednim miesiącem i o 7,0% w relacji do lutego ub. roku. W przedsiębiorstwach specjalizujących się w sprzedaży hurtowej wartość sprzedaży wzrosła o 13,3% w ciągu miesiąca i o 5,0% w odniesieniu do lutego ub. roku. Przed rokiem zarówno jednostki handlowe ogółem, jak i przedsiębiorstwa handlu hurtowego odnotowały wzrost sprzedaży hurtowej tak w ujęciu miesięcznym (o 7,0% i o 7,3%), jak i w stosunku rocznym (o 9,5% i o 19,8%).

Wartość sprzedaży hurtowej jednostek handlowych zrealizowanej od początku br. zwiększyła się o 4,5% w porównaniu z okresem styczeń-luty ub. roku, w tym w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 2,1% (przed rokiem zanotowano wzrost o 10,5% i o 16,4%).

\*\*\*

## WYNIKI FINANSOWE PRZEDSIĘBIORSTW

Badanie finansowe za okres styczeń-grudzień 2015 r. objęło w województwie wielkopolskim 1905 przedsiębiorstw niefinansowych. Wyniki uzyskane przez te podmioty były lepsze niż przed rokiem, korzystniej kształtowały się też podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe.

**Przychody z całokształtu działalności** w ciągu roku zwiększyły się o 7,8%, przy wzroście kosztów ich uzyskania o 7,5%. Nieco szybszy wzrost przychodów wpłynął na poprawę wskaźnika poziomu kosztów (spadek o 0,3 p.proc.). Przychody ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów zwiększyły się w tym czasie o 7,8%, a koszty tej działalności – o 7,6%. Wynik finansowy ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów w porównaniu z poprzednim rokiem zwiększył się o 11,7%. Ze względu na wzrost wartości pozostałych przychodów operacyjnych (o 10,5%) i wolniejszym wzroście kosztów ich uzyskania (o 7,1%), poprawił się wynik na pozostałej działalności operacyjnej. Nieco lepszy był również wynik na operacjach finansowych, choć obie te wielkości pozostały ujemne. **Wynik na działalności gospodarczej**, który jest sumą wyników finansowych: ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów, na pozostałej działalności operacyjnej oraz na operacjach finansowych, w ciągu roku zwiększyła się o 13,4%. Po uwzględnieniu salda zdarzeń nadzwyczajnych, wynik finansowy brutto w 2015 r. wyniósł 15143,7 mln zł, tj. o 13,4% więcej niż w 2014 r. Po odliczeniu podatku dochodowego (2138,3 mln zł) **wynik finansowy netto** ukształtował się na poziomie 13005,4 mln zł, tj. o 14,3% wyżej niż w 2014 r. Zysk netto w ciągu roku wzrósł o 11,6%, natomiast strata netto obniżyła się o 9,5%. Zysk netto wykazało 85,2% przedsiębiorstw (w 2014 r. 85,1%). Przychody uzyskane przez te przedsiębiorstwa stanowiły 90,6% całkowitych przychodów z całokształtu działalności, tj. tyle samo co przed rokiem. W przetwórstwie przemysłowym zysk netto wykazało 87,0% przedsiębiorstw (w 2014 r. 86,7%), a ich udział w przychodach tej sekcji wyniósł 91,1% (wobec 89,8% w 2014 r.).

Przychody, koszty i wyniki finansowe przedsiębiorstw objętych badaniem kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie  | 2014     | 2015     |
|---|----------|----------|
|   | w mln zł |          |
| Przychody z całokształtu działalności .....   | 294889,7 | 317764,8 |
| w tym przychody ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów ...                                | 288539,0 | 311097,6 |
| Koszty uzyskania przychodów z całokształtu działalności.....                                    | 281538,7 | 302620,6 |
| w tym koszt własny sprzedanych produktów oraz wartość<br>sprzedanych towarów i materiałów ..... | 274098,4 | 294965,1 |
| Wynik ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów .....  | 14440,7  | 16132,4  |
| Wynik na pozostałej działalności operacyjnej .....  | -519,0   | -444,2   |
| Wynik na operacjach finansowych .....   | -570,6   | -544,0   |
| Wynik na działalności gospodarczej .....  | 13351,0  | 15144,2  |
| Wynik zdarzeń nadzwyczajnych .....  | 2,7      | -0,5     |
| Wynik finansowy brutto .....  | 13353,7  | 15143,7  |
| Wynik finansowy netto .....   | 11373,8  | 13005,4  |
| zysk netto .....  | 12831,9  | 14325,3  |
| strata netto .....  | 1458,1   | 1319,9   |

W przedsiębiorstwach objętych badaniem za okres styczeń-grudzień 2015 r. odnotowano poprawę podstawowych **wskaźników ekonomiczno-finansowych**. Wskaźnik poziomu kosztów dla ogółu podmiotów wyniósł 95,2% (wobec 95,5% przed rokiem), wskaźnik rentowności sprzedaży produktów, towarów i materiałów ukształtował się na poziomie 5,2% (5,0% w 2014 r.), wskaźnik rentowności obrotu brutto wzrósł w ciągu roku z 4,5% do 4,8%, a wskaźnik netto – z 3,9% do 4,1%. Poprawę wskaźników odnotowano w górnictwie i wydobywaniu, przetwórstwie przemysłowym, dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji, budownictwie, handlu; naprawie pojazdów samochodowych, zakwaterowaniu i gastronomii, transporcie i gospodarce magazynowej, informacji i komunikacji, opiece zdrowotnej i pomocy społecznej oraz pozostałej działalności usługowej, a z wyjątkiem wskaźnika rentowności sprzedaży produktów, towarów i materiałów, także w administrowaniu i działalności wspierającej. Mniej korzystnie wskaźniki ekonomiczno-finansowe kształtowały się w sekcji obsługa rynku nieruchomości, a z wyjątkiem wskaźnika rentowności obrotu netto, również w sekcji wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę.

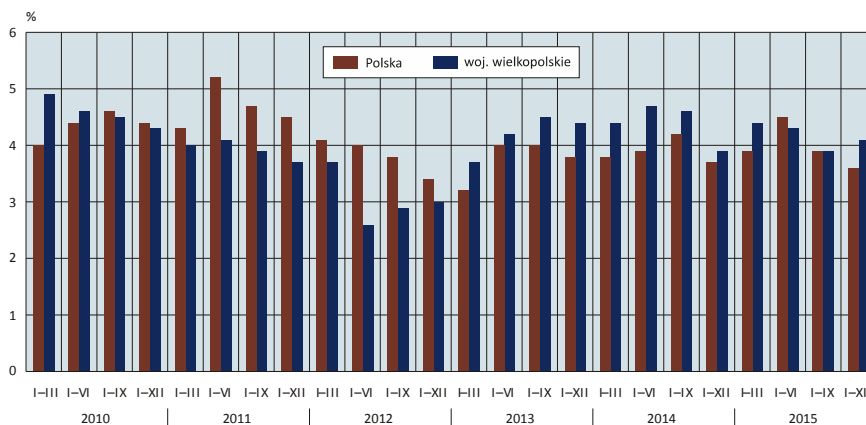
Ze względu na wartość wskaźnika rentowności obrotu netto, w 2015 r., podobnie jak przed rokiem, najbardziej rentowne były przedsiębiorstwa związane z pozostałą działalnością usługową, gdzie wskaźnik wyniósł 25,4% (24,5% w 2014 r.). Największy wzrost tego wskaźnika w skali roku obserwowano w sekcjach informacja i komunikacja (z 4,9% do 10,1%) oraz górnictwo i wydobywanie (z -0,8% do 2,0%). Spadek wskaźnika rentowności obrotu netto odnotowano tylko w sekcji obsługa rynku nieruchomości (z 11,2% do 9,0%).

Podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe podmiotów objętych badaniem kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie  | 2014 | 2015 |
|---|------|------|
|   | w %  |      |
| Wskaźnik poziomu kosztów .....  | 95,5 | 95,2 |
| Wskaźnik rentowności ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów ..... | 5,0  | 5,2  |
| Wskaźnik rentowności obrotu brutto .....                                | 4,5  | 4,8  |
| Wskaźnik rentowności obrotu netto .....                                 | 3,9  | 4,1  |
| Wskaźnik płynności finansowej I stopnia .....                           | 29,0 | 31,1 |
| Wskaźnik płynności finansowej II stopnia .....                          | 83,1 | 83,6 |

W 2015 r. zanotowano poprawę płynności finansowej badanych przedsiębiorstw. Wskaźnik I stopnia wyniósł 31,1% (wobec 29,0% w 2014 r.), a wskaźnik II stopnia – 83,6% (wobec 83,1%). Poprawę płynności finansowej obserwowano w sekcjach: wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę, dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja, budownictwo, handel; naprawa pojazdów samochodowych, informacja i komunikacja, obsługa rynku nieruchomości, opieka zdrowotna i pomoc społeczna oraz pozostała działalność usługowa. Pogorszyła się natomiast płynność finansowa m.in. przedsiębiorstw z sekcji: przetwórstwo przemysłowe, transport i gospodarka magazynowa oraz zakwaterowanie i gastronomia.

### WSKAŹNIK RENTOWNOŚCI OBROTU NETTO



Według stanu na koniec grudnia 2015 r., **aktywa obrotowe** przedsiębiorstw objętych badaniem wyniosły 85197,2 mln zł, tj. o 9,6% więcej niż przed rokiem. Wartość zapasów w ciągu roku zwiększyła się o 10,0%, a ich udział w aktywach wzrósł o 0,1 p.proc. do 32,8%. Największą część aktywów obrotowych stanowiły należności krótkoterminowe. W końcu grudnia 2015 r. ich udział wynosił 40,6%, tj. o 1,4 p.proc. mniej niż przed rokiem. Wartość należności zwiększyła się w tym czasie o 6,0%. Udział inwestycji krótkoterminowych wzrósł w ciągu roku z 22,5% do 24,0%, przy wzroście wartości o 17,0%.

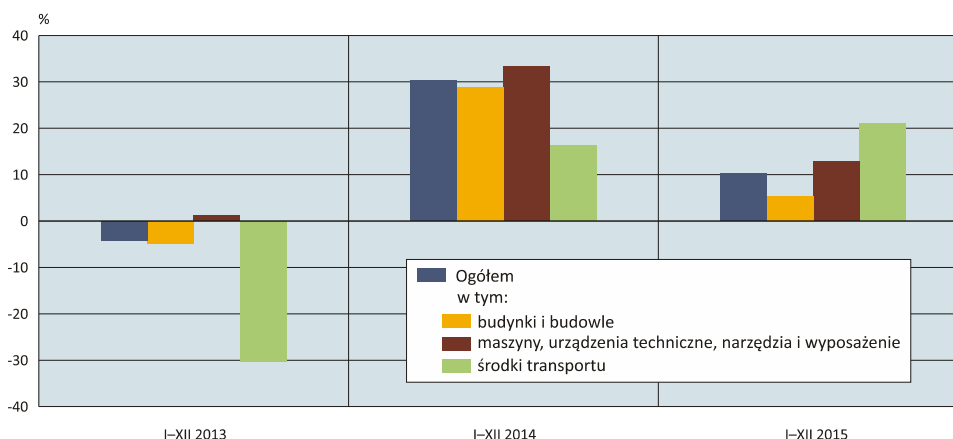
Według stanu na koniec grudnia 2015 r., zobowiązania przedsiębiorstw niefinansowych wyniosły łącznie 102320,3 mln zł, przy czym **zobowiązania długoterminowe** w ciągu roku wzrosły o 7,8%, a **krótkoterminowe** zwiększyły się o 9,1%. W ogólnej kwocie zobowiązań krótkoterminowych 58,5% stanowiły zobowiązania z tytułu dostaw i usług (przed rokiem 57,0%). Relacja zobowiązań krótkoterminowych do należności krótkoterminowych wyniosła 190,3%, podczas gdy w grudniu 2014 r. zobowiązania przewyższały należności o 84,9%.

\*\*\*

## NAKŁADY INWESTYCYJNE

Przedsiębiorstwa mające siedzibę na terenie województwa wielkopolskiego (objęte badaniem F01/I01) w okresie styczeń-grudzień 2015 r. poniosły **nakłady inwestycyjne** w wysokości 12845,8 mln zł (w cenach bieżących), tj. o 10,3% większe niż w 2014 r. Na roboty budowlano-montażowe przypadało 3704,0 mln zł, czyli 28,8% nakładów (22,7% w okresie styczeń-grudzień 2014 r.).

**NAKŁADY INWESTYCYJNE** (ceny bieżące)  
Wzrost/spadek w stosunku do roku poprzedniego



Ponad połowę środków w 2015 r. przedsiębiorstwa przeznaczyły na zakup maszyn i urządzeń technicznych oraz narzędzi (55,4%; 54,1% w 2014 r.). W budynki i lokale oraz obiekty inżynierii lądowej i wodnej zainwestowano średnio 38,2% ogółu środków (40,0% w 2014 r.), natomiast na środki transportu przeznaczono 6,1% ogólnej kwoty nakładów (5,6% w 2014 r.).

W porównaniu z 2014 r. w większości sekcji odnotowano wzrost nakładów inwestycyjnych. Relatywnie duży wzrost odnotowały przedsiębiorstwa zajmujące się: budownictwem (o 73,1%), informacją i komunikacją (o 59,2%), dostawą wody; gospodarowaniem ściekami i odpadami; rekultywacją (o 37,4%), transportem i gospodarką magazynową (o 30,1%), oraz przetwórstwem przemysłowym (o 23,1%). Mniej zainwestowano natomiast m.in. w sekcjach działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (spadek o 44,8%) oraz handel; naprawa pojazdów samochodowych (o 15,3%).

W 2015 r. najwięcej inwestowały przedsiębiorstwa z sekcji przetwórstwo przemysłowe (54,5% ogółu nakładów inwestycyjnych wobec 48,9% w 2014 r.). W ramach tej sekcji największy udział w nakładach miały działy: produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (17,7% wobec 13,6% w 2014 r.), produkcja artykułów spożywczych (5,7% wobec 7,3%), produkcja mebli (4,7% wobec 3,3%), produkcja

wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (3,7% wobec 1,7%) oraz produkcja wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (3,3% wobec 3,0%). Stosunkowo dużo inwestowały również przedsiębiorstwa zajmujące się handlem; naprawą pojazdów samochodowych (15,9% wobec 20,7% w 2014 r.) oraz wytwarzaniem i zaopatrywaniem w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (10,9% wobec 12,6%).

Na zakup używanych środków trwałych w całym roku 2015 przedsiębiorstwa przeznaczyły łącznie 1090,4 mln zł (o 1,1% więcej niż w 2014 r.), z tego ponad połowę (54,3%) na zakup gruntów. Najwięcej takich inwestycji dokonano w sekcjach handel; naprawa pojazdów samochodowych (49,4% ogólnej kwoty nakładów na zakup używanych środków trwałych) oraz przetwórstwo przemysłowe (31,1%).

W 2015 r. w województwie wielkopolskim rozpoczęto 19184 nowe zadania inwestycyjne, tj. o 38,3% mniej niż w 2014 r. Ich wartość kosztorysowa wyniosła 3823,0 mln zł i była o 41,6% mniejsza od wartości inwestycji rozpoczętych w 2014 r. Podobnie jak w poprzednich okresach, najwięcej inwestycji dotyczyło sekcji wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (82,7% ogólnej liczby zadań, o wartości kosztorysowej stanowiącej 6,1% inwestycji nowo rozpoczynanych). Największą wartość kosztorysową miały natomiast inwestycje przedsiębiorstw przetwórstwa przemysłowego (58,5% wartości kosztorysowej wszystkich inwestycji nowo rozpoczynanych w województwie), które w ogólnej liczbie zadań stanowiły 7,7%.

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE WIELKOPOLSKIM**

| WYSZCZEGÓLNIENIE<br>A – 2015 r., B – 2016 r.  | I         | II      | III     | IV      | V       | VI      | VII     | VIII    | IX      | X       | XI      | XII     |
|---|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup>                               |           |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| w tys. osób .....   | A 656,8   | 659,5   | 660,5   | 660,6   | 661,8   | 662,8   | 662,4   | 663,6   | 664,4   | 666,3   | 667,6   | 668,9   |
|   | B 681,9   | 682,7   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc=100 .....   | A 101,1   | 100,4   | 100,2   | 100,0   | 100,2   | 100,2   | 99,9    | 100,2   | 100,1   | 100,3   | 100,2   | 100,2   |
|   | B 101,9   | 100,1   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100 .....   | A 105,3   | 105,6   | 105,3   | 104,4   | 104,3   | 104,0   | 103,5   | 103,3   | 103,1   | 102,9   | 102,9   | 103     |
|   | B 103,8   | 103,5   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu okresu)   | A 123,7   | 124,3   | 119,4   | 113,0   | 107,9   | 101,9   | 98,3    | 96,5    | 94,5    | 91,8    | 91,9    | 93,3    |
| w tys. osób   | B 98,9    | 100,1   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Stopa bezrobocia <sup>b</sup> (stan w końcu okresu) w % .....                                 | A 8,0     | 8,1     | 7,8     | 7,4     | 7,1     | 6,7     | 6,5     | 6,4     | 6,2     | 6,1     | 6,1     | 6,2     |
|   | B 6,5     | 6,5     |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Oferty pracy (w ciągu miesiąca) .....   | A 5852    | 7765    | 10169   | 9681    | 12107   | 10991   | 12146   | 13334   | 11742   | 12043   | 7772    | 8264    |
|   | B 7704    | 11655   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy (stan w końcu okresu)                                   | A 28      | 22      | 16      | 15      | 12      | 12      | 11      | 9       | 10      | 10      | 15      | 21      |
|   | B 18      | 14      |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Przeciętne wynagrodzenie miesięczne brutto w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> w zł ..... | A 3639,38 | 3524,69 | 3758,55 | 3719,61 | 3582,50 | 3587,56 | 3628,68 | 3611,89 | 3653,57 | 3690,10 | 3726,14 | 3906,91 |
|   | B 3713,93 | 3750,08 |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc=100 .....   | A 95,9    | 96,8    | 106,6   | 99,0    | 96,3    | 100,1   | 101,1   | 99,5    | 101,2   | 101,0   | 101,0   | 104,9   |
|   | B 95,1    | 101,0   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100 .....   | A 103,5   | 101,8   | 104,8   | 100,4   | 101,1   | 100,9   | 101,0   | 103,1   | 103,4   | 102,9   | 102,3   | 103,0   |
|   | B 102,0   | 106,4   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Wskaźnik cen:   |           |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| towarów i usług konsumpcyjnych <sup>c</sup> :   |           |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny okres poprzedniego roku=100 .....   | A .       | .       | 98,4    | .       | .       | 99,0    | .       | .       | 99,0    | .       | .       | .       |
|   | B .       | .       |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| skupu ziarna zbóż:  |           |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc=100.....  | A 105,6   | 98,9    | 99,0    | 98,1    | 93,5    | 104,1   | 100,1   | 96,6    | 101,5   | 103,8   | 101,6   | 100,2   |
|   | B 100,9   | 97,1    |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100.....  | A 94,3    | 95,9    | 91,5    | 87,3    | 81,1    | 89,7    | 102,5   | 101,0   | 101,0   | 107,5   | 105,5   | 102,5   |
|   | B 97,8    | 96,0    |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| skupu żywca rzeźnego wołowego:  |           |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc=100.....  | A 103,0   | 103,7   | 99,4    | 97,9    | 101,1   | 101,5   | 94,3    | 101,2   | 100,4   | 100,7   | 103,2   | 100,2   |
|   | B 98,6    | 97,9    |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100.....  | A 99,0    | 104,4   | 104,8   | 102,6   | 103,0   | 106,8   | 100,7   | 98,3    | 102,9   | 107,3   | 108,4   | 106,4   |
|   | B 101,9   | 96,3    |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| skupu żywca rzeźnego wieprzowego:   |           |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc=100.....  | A 97,5    | 108,4   | 100,5   | 100,0   | 96,5    | 105,2   | 99,6    | 98,3    | 105,9   | 94,4    | 87,8    | 99,4    |
|   | B 104,4   | 102,9   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100.....  | A 78,8    | 93,9    | 91,1    | 87,6    | 86,9    | 83,2    | 82,7    | 83,7    | 93,5    | 94,7    | 88,2    | 92      |
|   | B 98,6    | 93,6    |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |

<sup>a</sup> W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. <sup>b</sup> Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo. <sup>c</sup> W kwartale.



**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE WIELKOPOLSKIM**

| WYSZCZEGÓLNIENIE   |   | I      | II     | III     | IV     | V      | VI      | VII    | VIII   | IX      | X      | XI     | XII      |
|--|---|--------|--------|---------|--------|--------|---------|--------|--------|---------|--------|--------|----------|
| A – 2015 r., B – 2016 r.   |   |        |        |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| Relacje cen skupu <sup>a</sup> żywności wieprzowego              | A | 6,7    | 7,5    | 7,4     | 7,5    | 7,3    | 8,4     | 7,9    | 7,8    | 8,0     | 7,5    | 6,7    | 6,5      |
| do cen targowiskowych 1 kg żyta                                  | B | 6,6    | 7,0    |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych):   |   |        |        |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| poprzedni miesiąc=100.....                                       | A | 102,4  | 102,9  | 111,8   | 91,1   | 96,1   | 108,0   | 95,5   | 95,1   | 119,0   | 101,7  | 97,9   | 98,0     |
|  | B | 94,3*  | 105,4  |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100 .....                  | A | 103,7  | 104,5  | 106,4   | 101,2  | 98,6   | 108,2   | 97,9   | 105,0  | 103,4   | 101,4  | 111,2  | 117,5    |
|  | B | 108,2* | 110,9  |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących): |   |        |        |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| poprzedni miesiąc=100 .....                                      | A | 32,2   | 91,5   | 157,8   | 103,9  | 107,3  | 110,3   | 111,3  | 102,1  | 125,1   | 96,2   | 101,2  | 116,8    |
|  | B | 26,6   | 138,8  |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100 .....                  | A | 113,7  | 98,9   | 102,0   | 111,9  | 92,2   | 99,6    | 111,2  | 106,8  | 115,5   | 113,2  | 117,8  | 92,5     |
|  | B | 76,5   | 116,0  |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| Mieszkania oddane do użytkowania .....                           | A | 918    | 1011   | 869     | 945    | 1246   | 1072    | 1574   | 1158   | 1691    | 2210*  | 1444*  | 2005*    |
|  | B | 816    | 1022   |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100 .....                  | A | 68,1   | 94,8   | 87,0    | 82,7   | 126,8  | 91,3    | 128,0  | 115,9  | 185,8   | 167,8* | 89,1*  | 108,6*   |
|  | B | 88,9   | 101,1  |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| Sprzedaż detaliczna towarów <sup>b</sup> (w cenach bieżących):   |   |        |        |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| poprzedni miesiąc=100 .....                                      | A | 79,7   | 98,5   | 117,6   | 97,1   | 98,3   | 99,5    | 106,3  | 97,5   | 96,8    | 108,5  | 93,4   | 120,8    |
|  | B | 80,8   | 102,1  |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100 .....                  | A | 106,4  | 101,9  | 107,7   | 101,3  | 105,1  | 105,5   | 104,0  | 104,0  | 103,4   | 105,4  | 107,3  | 107,4    |
|  | B | 108,9  | 112,8  |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>c</sup>    |   |        |        |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| brutto <sup>d</sup> w %.....                                     | A | .      | .      | 5,1     | .      | .      | 4,9     | .      | .      | 4,7     | .      | .      | 4,8      |
|  | B | .      | .      |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| netto <sup>e</sup> w % .....                                     | A | .      | .      | 4,4     | .      | .      | 4,3     | .      | .      | 3,9     | .      | .      | 4,1      |
|  | B | .      | .      |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| Nakłady inwestycyjne <sup>c</sup> (ceny bieżące) w tys. zł.....  | A | .      | .      | 2137607 | .      | .      | 5200069 | .      | .      | 8289035 | .      | .      | 12845834 |
|  | B | .      | .      |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| analogiczny okres poprzedniego roku =100 .....                   | A | .      | .      | 114,8   | .      | .      | 123,3   | .      | .      | 109,4   | .      | .      | 110,3    |
|  | B | .      | .      |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| Podmioty gospodarki narodowej <sup>f</sup> (stan w końcu okresu) | A | 404588 | 404214 | 404071  | 404876 | 405623 | 406753  | 407857 | 409035 | 409679  | 410829 | 410239 | 409865   |
|  | B | 410036 | 410738 |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| w tym spółki handlowe.....                                       | A | 40857  | 41243  | 41659   | 41985  | 42321  | 42634   | 43007  | 43305  | 43662   | 44117  | 44613  | 45060    |
|  | B | 45430  | 45810  |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |
| w tym z udziałem kapitału zagranicznego .....                    | A | 6994   | 7013   | 7037    | 7063   | 7064   | 7060    | 7064   | 7100   | 7128    | 7126   | 7125   | 7127     |
|  | B | 7186   | 7191   |         |        |        |         |        |        |         |        |        |          |

<sup>a</sup> Ceny bieżące bez VAT. <sup>b</sup> W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9. <sup>c</sup> W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób; dane prezentowane są narastająco. <sup>d</sup> Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. <sup>e</sup> Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. <sup>f</sup> W rejestrze REGON, bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie. \* Dane zmienione w stosunku do publikowanych wcześniej.