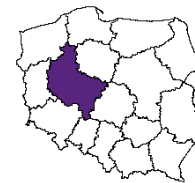




URZĄD STATYSTYCZNY W POZNANIU  
ul. Wojska Polskiego 27/29, 60-624 Poznań



Kontakt: e-mail: [sekretariatUSPOZ@stat.gov.pl](mailto:sekretariatUSPOZ@stat.gov.pl)  
tel. 61 27 98 200  
fax 61 27 98 100

Internet: <http://poznan.stat.gov.pl/>

## KOMUNIKAT O SYTUACJI SPOŁECZNO-GOSPODARCZEJ WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO W LUTYM 2017 R.

Nr 02/2017

opublikowany 28.03.2017

- W lutym br. na rynku pracy utrzymała się tendencja wzrostowa przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw w relacji do analogicznego miesiąca poprzedniego roku (wzrost o 5,2%).
- Stopa bezrobocia rejestrowanego w lutym br. utrzymała się na poziomie z poprzedniego miesiąca i wyniosła 5,2%. W porównaniu z lutym ub. roku oznacza to spadek o 1,2 p.proc. Województwo wielkopolskie nadal wyróżnia się najniższą stopą bezrobocia, kształtującą się o 3,3 p.proc. poniżej wskaźnika krajowego.
- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw utrzymało tendencję wzrostową w skali roku, a odnotowany wzrost wyniósł 5,4%.
- W porównaniu ze styczniem br. na rynku rolnym w województwie wielkopolskim odnotowano wzrost cen skupu zbóż podstawowych i ziemniaków oraz żywca drobiowego i mleka, natomiast na targowiskach więcej płacono za pszenicę, owies oraz prosięta do dalszego chowu. W odniesieniu do lutego ub. roku w skupie wzrosły ceny wszystkich produktów objętych obserwacją, z wyjątkiem żywca drobiowego. Na wolnym rynku droższe były żyto i owies oraz prosięta na chów.
- W ciągu miesiąca pogorszyły się relacje cen skupu żywca wieprzowego do targowiskowych cen żyta (spadek z 8,0 w styczniu br. do 7,9 w lutym) oraz do targowiskowych cen jęczmienia (spadek z 6,7 do 6,6). Opłacalność produkcji żywca wieprzowego w relacji do cen żyta i jęczmienia poprawiła się natomiast w porównaniu z lutym ub. roku, gdy wynosiła 7,0 dla żyta i 5,5 dla jęczmienia.
- W lutym br. zanotowano mniejsze niż przed miesiącem dostawy do skupu ziarna zbóż, żywca rzeźnego i mleka. Podaż produktów rolnych w skupie zmniejszyła się również w odniesieniu do lutego ub. roku. Wyjątek stanowił skup żywca wołowego (o 6,9% większy niż przed rokiem).
- Wartość produkcji sprzedanej przemysłu w lutym br. zwiększyła się (licząc w cenach stałych) w stosunku do poprzedniego miesiąca (o 0,6%) i w porównaniu z lutym ub. roku (o 3,0%). W strukturze rodzajowej produkcji dominowały cztery działy specjalizujące się w produkcji: artykułów spożywczych (19,1% wartości produkcji sprzedanej przemysłu całego województwa), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (17,9%), mebli (8,5%) oraz urządzeń elektrycznych (7,1%).
- W lutym br. odnotowano spadek wartości produkcji budowlano-montażowej tak w ujęciu miesięcznym (o 19,4%), jak i w skali roku (o 26,6%). W strukturze produkcji budowlano-montażowej największy udział miały przedsiębiorstwa wykonujące specjalistyczne roboty budowlane (41,1%).
- W lutym br. oddano do użytkowania więcej mieszkań niż przed rokiem (o 32,4%). Większa była także liczba mieszkań, na których budowę wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 28,3%). Natomiast mniej niż w lutym ub. roku rozpoczęto nowych inwestycji mieszkaniowych (o 31,6%).
- W lutym br. utrzymała się tendencja wzrostowa wartości sprzedaży detalicznej przedsiębiorstw handlowych i niehandlowych w stosunku rocznym (wzrost o 7,4%), a także sprzedaży hurtowej jednostek handlowych (o 14,8%) i przedsiębiorstw handlu hurtowego (o 14,0%).
- Wyniki finansowe przedsiębiorstw niefinansowych, uzyskane w 2016 r., były lepsze niż przed rokiem. Korzystniej kształtowały się też podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe.
- Przedsiębiorstwa mające siedzibę na terenie województwa wielkopolskiego w 2016 r. poniosły nakłady inwestycyjne w kwocie o 8,2% niższej niż przed rokiem. Najwięcej nowych zadań inwestycyjnych rozpoczęto w sekcji wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (77,6% ogólnej liczby zadań), natomiast największą wartość kosztorysową miały inwestycje przedsiębiorstw z sekcji handel; naprawa pojazdów samochodowych przemysłowego (50,8% wartości wszystkich inwestycji nowo rozpoczętych).

## SPIS TREŚCI

	Strona
RYNEK PRACY .....	4
WYNAGRODZENIA.....	8
CENY DETALICZNE .....	9
ROLNICTWO .....	11
PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO.....	15
BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE .....	17
RYNEK WEWNĘTRZNY.....	19
WYNIKI FINANSOWE PRZEDSIĘBIORSTW .....	20
NAKŁADY INWESTYCYJNE.....	22
WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE WIELKOPOLSKIM.....	24

## UWAGI OGÓLNE

Prezentowane w Komunikacie dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów, dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o cenach detalicznych, dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankietatorów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu,
- o skupie produktów rolnych, obejmują skup od producentów z terenu województwa; ceny podano bez podatku VAT,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych, dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2010 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007. W niniejszym komunikacie zastosowano skróty niektórych nazw poziomów klasyfikacyjnych; w tablicach i na wykresach skrócone nazwy zostały oznaczone znakiem „Δ”.

## POLSKA KLASYFIKACJA DZIAŁALNOŚCI 2007 (PKD 2007)

<i>skrót</i>	<i>pełna nazwa</i>
<b>SEKCJE</b>	
Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę	Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja	Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją
Handel; naprawa pojazdów samochodowych	Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle
Zakwaterowanie i gastronomia	Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi
Obsługa rynku nieruchomości	Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości
Administrowanie i działalność wspierająca	Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca
<b>DZIAŁY</b>	
Produkcja skór i wyrobów skórzanych	Produkcja skór i wyrobów ze skór wyprawionych
Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny	Produkcja wyrobów z drewna oraz korka, z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania
Produkcja wyrobów z metali	Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń
Produkcja maszyn i urządzeń	Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana
Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep	Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli
Budowa budynków	Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej	Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej
Handel hurtowy	Handel hurtowy, z wyłączeniem handlu pojazdami samochodowymi
Handel detaliczny	Handel detaliczny, z wyłączeniem handlu detalicznego pojazdami samochodowymi

## OBJAŚNIENIA ZNAKÓW UMOWNYCH

<i>Kreska</i>	(-)	-	<i>zjawisko nie występuje.</i>
<i>Kropka</i>	(.)	-	<i>zupelny brak informacji albo brak informacji wiarygodnych.</i>
<i>Znak</i>	x	-	<i>wypełnienie pozycji jest niemożliwe lub niecelowe.</i>
<i>Znak</i>	Δ	-	<i>oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji.</i>
<i>„W tym”</i>		-	<i>oznacza, że nie podaje się wszystkich składników sumy.</i>
<i>Znak</i>	*	-	<i>oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych.</i>
<i>p.proc.</i>		-	<i>punkt procentowy.</i>

Dane charakteryzujące województwo wielkopolskie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydanych przez US w Poznaniu oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.

Prosimy o podanie źródła przy publikowaniu danych Urzędu Statystycznego.

## RYNEK PRACY

W lutym br. w województwie wielkopolskim utrzymała się tendencja wzrostowa przeciętnego miesięcznego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw, obserwowana w odniesieniu do analogicznego okresu ub. roku. Stopa bezrobocia rejestrowanego osiągnęła poziom niższy aniżeli przed rokiem i w dalszym ciągu była najniższa w kraju.

**Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw** w lutym br. wyniosło 718,2 tys. osób, tj. o 0,3% więcej niż w styczniu br. i o 5,2% więcej niż przed rokiem. W lutym ub. roku wzrost zatrudnienia był nieco mniejszy i wyniósł 0,1% w ujęciu miesięcznym oraz 3,5% w skali roku.

Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw kształtowało się następująco:

Wyszczególnienie	II 2017		I-II 2017	
	w tys.	II 2016=100	w tys.	I-II 2016=100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>718,2</b>	<b>105,2</b>	<b>717,6</b>	<b>105,2</b>
w tym:				
Przemysł.....	332,0	103,6	331,5	103,6
górnictwo i wydobywanie.....	4,7	83,8	4,7	83,8
przetwórstwo przemysłowe.....	307,7	104,1	307,1	104,1
wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę <sup>Δ</sup> .....	8,1	101,6	8,1	101,8
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> .....	11,6	102,6	11,6	102,3
Budownictwo.....	36,1	100,1	36,1	99,6
Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup> .....	219,3	107,4	219,4	107,5
Transport i gospodarka magazynowa.....	49,2	109,9	49,1	109,9
Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup> .....	6,4	105,1	6,4	104,9
Informacja i komunikacja.....	12,0	108,5	12,0	109,1
Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup> .....	7,7	105,2	7,7	105,5
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> .....	13,1	93,0	13,1	93,2
Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup> .....	31,2	113,1	31,2	112,2

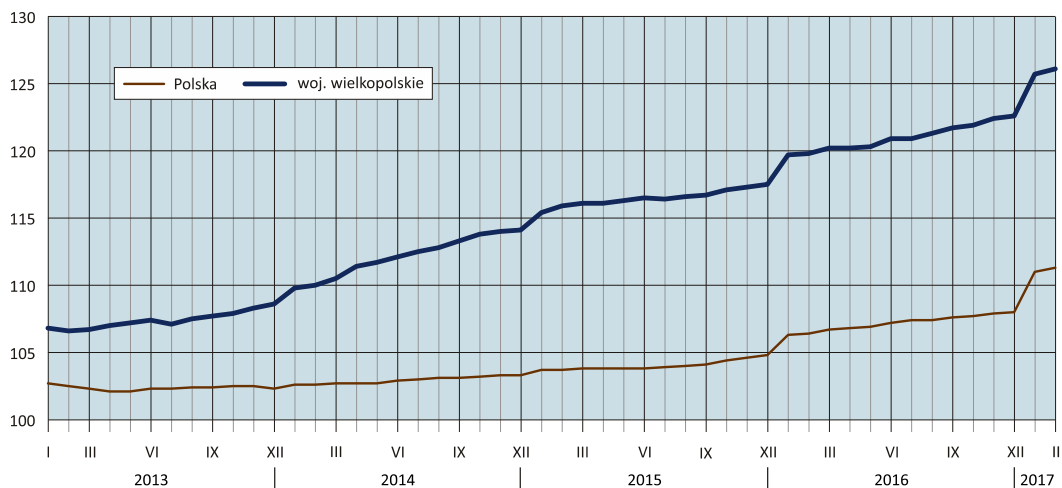
<sup>a</sup> Nie obejmuje działań: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu z lutym ub. roku przeciętne zatrudnienie najbardziej zwiększyło się w sekcjach: administrowanie i działalność wspierająca (o 13,1%), transport i gospodarka magazynowa (o 9,9%), informacja i komunikacja (o 8,5%) oraz handel; naprawa pojazdów samochodowych (o 7,4%). Spadek zatrudnienia nadal notowały natomiast przedsiębiorstwa z sekcji górnictwo i wydobywanie (o 16,2%) oraz działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (o 7,0%).

W strukturze zatrudnienia w województwie wielkopolskim niezmiennie dominują dwie sekcje: przetwórstwo przemysłowe (42,8% ogółu zatrudnionych w sektorze przedsiębiorstw) oraz handel; naprawa pojazdów samochodowych (30,5%). Na poziomie działań największym zatrudnieniem wyróżniają się przedsiębiorstwa handlu detalicznego (20,2% ogółu zatrudnionych) i hurtowego (8,9%) oraz podmioty zajmujące się produkcją artykułów spożywczych (7,2%) i mebli (6,4%).

W okresie styczeń-luty br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 717,6 tys. osób i było o 5,2% większe niż w analogicznym okresie ub. roku (przed rokiem wzrost zatrudnienia wyniósł 3,5%). Podobnie jak w lutym br., od początku roku przeciętne zatrudnienie najbardziej zwiększyło się w sekcjach administrowanie i działalność wspierająca (o 12,2%), transport i gospodarka magazynowa (o 9,9%) oraz informacja i komunikacja (o 9,1%), natomiast największy spadek odnotowały przedsiębiorstwa zajmujące się górnictwem i wydobywaniem (o 16,2%).

**PRZECIĘTNE MIESIĘCZNE ZATRUDNIENIE W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW**  
(przeciętna miesięczna 2010 = 100)



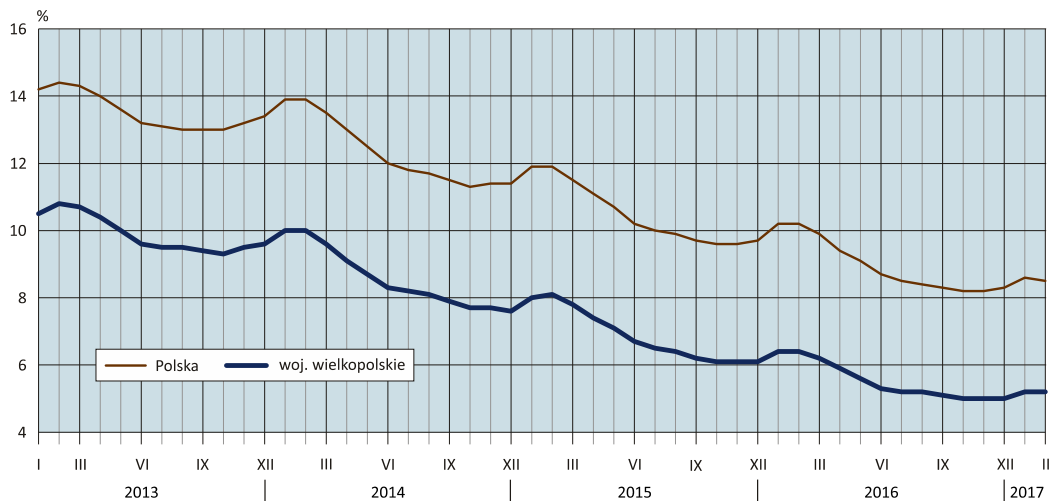
W końcu lutego br. w wielkopolskich urzędach pracy było zarejestrowanych 81,5 tys. **bezrobotnych**, tj. o 0,2 tys. (o 0,2%) mniej niż w poprzednim miesiącu i o 18,6 tys. (o 18,6%) mniej niż w lutym ub. roku. Kobiety stanowiły 57,7% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (przed rokiem 56,2%).

Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	2016	2017	
	II	I	II
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys. ....	100,1	81,7	81,5
Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....	14,6	13,6	10,6
Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....	13,4	9,6	10,8
Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w % ...	6,4	5,2	5,2

**STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO**

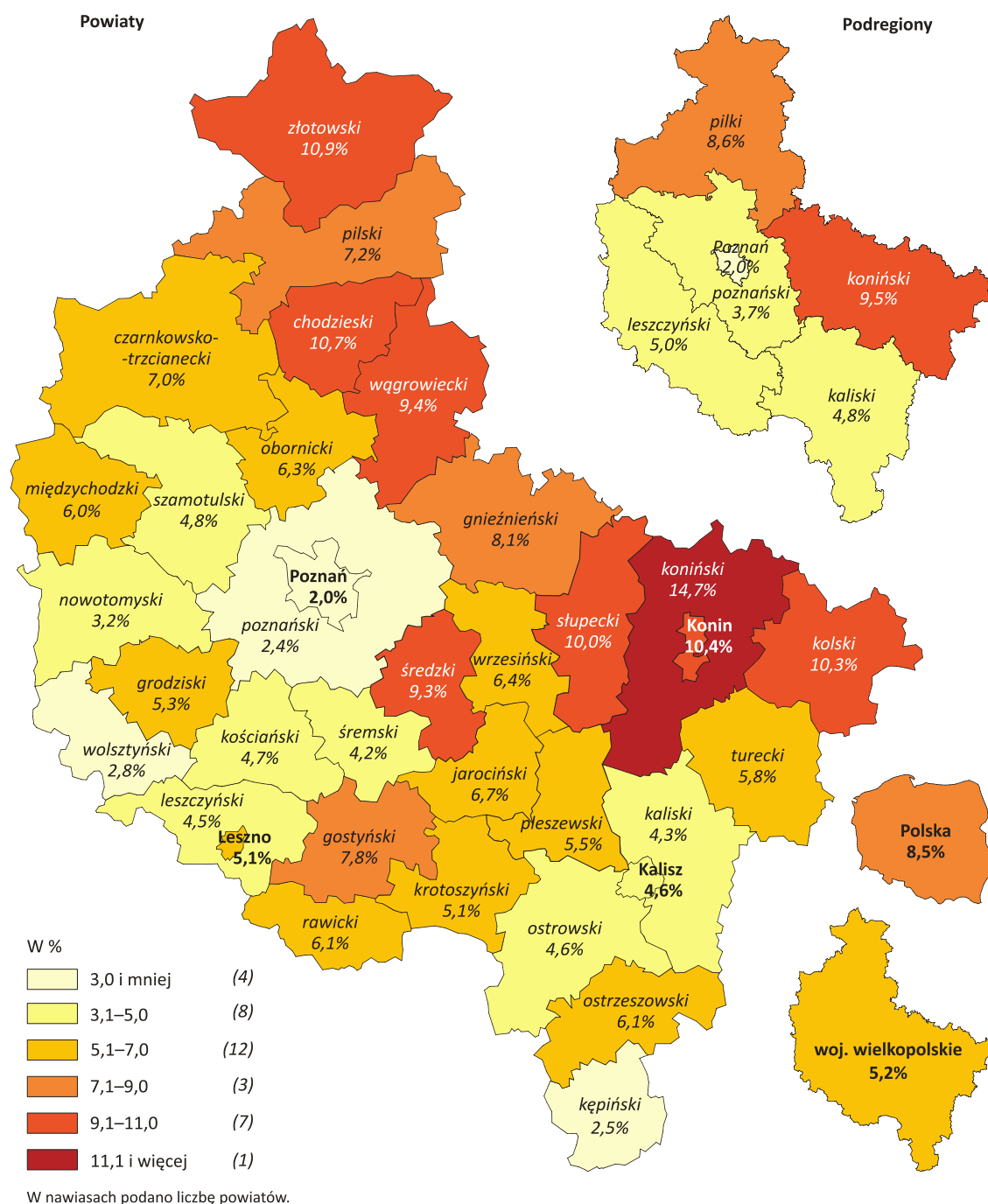
Stan w końcu miesiąca



**Stopa bezrobocia rejestrowanego** w lutym br., podobnie jak przed miesiącem, wyniosła 5,2% i była o 1,2 p.proc. niższa od notowanej przed rokiem. Wskaźnik dla Polski kształtował się na poziomie 8,5%, co w stosunku do stycznia br. oznacza spadek o 0,1 p.proc., a w odniesieniu do lutego ub. roku – o 1,7 p.proc. Stopa bezrobocia w województwie wielkopolskim pozostała najniższa w kraju. Poza wielkopolskim, wskaźnik niższy od krajowego w lutym br. odnotowało jeszcze pięć województw: śląskie (6,8%), małopolskie (6,9%), mazowieckie (7,3%), pomorskie (7,4%) i dolnośląskie (7,5%).

## STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO WEDŁUG POWIATÓW I PODREGIONÓW W 2017 R.

Stan w końcu lutego



Natężenie bezrobocia nie jest jednakowe w całym województwie; największe obserwuje się wciąż w jego wschodniej i północnej części. W lutym br. najwyższą stopę bezrobocia notowano w powiatach: konińskim (14,7% wobec 15,8% w lutym ub. roku), złotowskim (10,9% wobec 12,7%) i chodzieskim (10,7% wobec 11,9%), a także w Koninie (10,4% wobec 11,6%) oraz w kolskim (10,3% wobec 13,3%) i stłupeckim (10,0% wobec 11,8%). Najniższe wskaźniki utrzymały się w Poznaniu (2,0% wobec 2,5% przed rokiem) oraz w powiatach poznańskim (2,4% wobec 2,8%) i kępkińskim (2,5% wobec 2,9%).

W lutym br. w urzędach pracy **zarejestrowano** 10,6 tys. osób bezrobotnych, tj. o 22,7% mniej niż przed miesiącem i o 27,2% mniej niż przed rokiem. W ogólnej liczbie nowo zarejestrowanych zmniejszył się, w stosunku do lutego ub. roku, udział osób rejestrujących się po raz kolejny (o 1,3 p.proc. do 79,2%), odsetek osób dotychczas niepracujących (o 1,7 p.proc. do 10,1%), bezrobotnych zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 0,7 p.proc. do 4,8%) oraz absolwentów (o 0,5 p.proc. do 10,0%).

W lutym br. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 10,8 tys. osób, tj. o 12,1% więcej niż przed miesiącem, ale o 19,5% mniej niż w lutym ub. roku. Z tytułu podjęcia pracy (główniej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 5,4 tys. osób (przed rokiem 7,7 tys.). Udział tej kategorii w ogólnej liczbie wyrejestrowanych bezrobotnych w ujęciu rocznym zmniejszył się o 6,8 p.proc. (do 50,5%). Wzrost natomiast udział bezrobotnych wykreślonych z ewidencji w wyniku rozpoczęcia szkolenia lub stażu u pracodawców (o 2,0 p.proc. do 8,1%), a także dobrowolnej rezygnacji ze statusu bezrobotnego (o 1,1 p.proc. do 8,0%), niepotwierdzenia gotowości do podjęcia pracy (o 0,8 p.proc. do 17,7%) oraz nabycia praw emerytalnych lub rentowych (o 0,1 p.proc. do 0,8%).

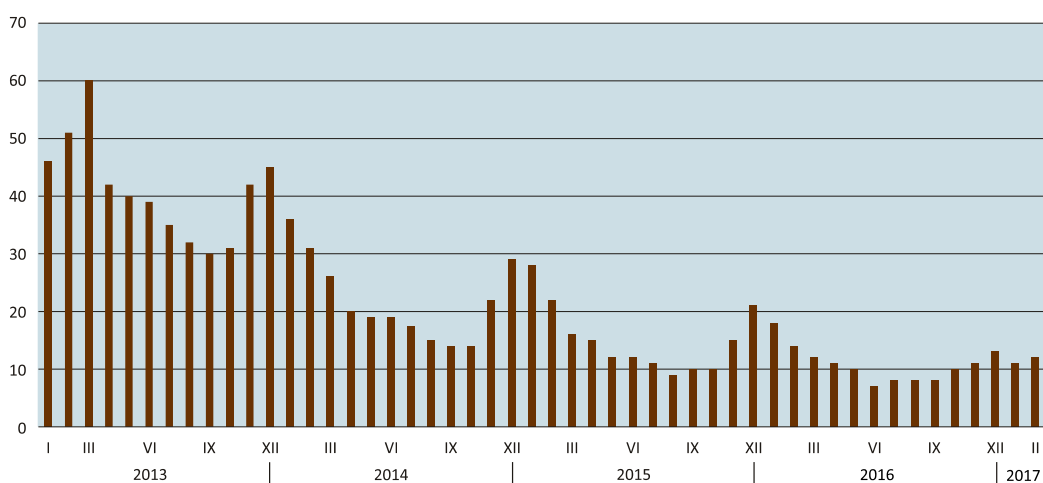
W końcu lutego br. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 68,2 tys. bezrobotnych, a ich udział w liczbie bezrobotnych ogółem w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku zwiększył się o 0,2 p.proc. (do 83,6%).

**Bezrobotni będący w szczególnej sytuacji na rynku pracy** w końcu lutego br. stanowili 83,9% ogółu bezrobotnych (przed rokiem 84,7%). Udział długotrwale bezrobotnych, stanowiących najbardziej liczną grupę wśród zarejestrowanych ogółem, w skali roku zmniejszył się o 0,1 p.proc. i wyniósł 46,8%. Zmalał również odsetek bezrobotnych w wieku poniżej 30 roku życia (o 2,4 p.proc. do 29,4%, w tym poniżej 25 roku życia – o 1,8 p.proc. do 14,9%). Zwiększył się natomiast udział bezrobotnych posiadających co najmniej jedno dziecko w wieku do 6 roku życia (o 2,3 p.proc. do 19,7%), osób powyżej 50 roku życia (o 0,9 p.proc. do 26,6%), a także korzystających ze świadczeń pomocy społecznej (o 0,9 p.proc. do 3,0%) oraz bezrobotnych posiadających dziecko niepełnosprawne w wieku do 18 roku życia (o 0,1 p.proc. do 0,2%). Na poziomie zbliżonym do notowanego przed rokiem pozostał udział bezrobotnych niepełnosprawnych (7,6%). Spośród wymienionych kategorii osób będących w szczególnej sytuacji na rynku pracy wzrost liczebności w skali roku dotyczył tylko grupy bezrobotnych korzystających ze świadczeń pomocy społecznej (o 17,3%) oraz posiadających dziecko niepełnosprawne w wieku do 18 roku życia (o 14,5%). W pozostałych kategoriach liczebność obniżyła się, a największy spadek dotyczył grupy bezrobotnych w wieku poniżej 30 roku życia (o 24,7%, w tym poniżej 25 roku – o 27,2%) oraz osób długotrwale bezrobotnych (o 18,8%).

W lutym br. do urzędów pracy zgłoszono 9,1 tys. **ofert zatrudnienia**, tj. o 0,5 tys. mniej niż przed miesiącem i o 2,5 tys. mniej niż przed rokiem. W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 12 bezrobotnych (przed miesiącem 11, a przed rokiem 14).

### BEZROBOTNI NA 1 OFERTĘ PRACY

Stan w końcu miesiąca



W okresie styczeń-luty br. wydatki Funduszu Pracy wyniosły łącznie 47,2 mln zł, w tym na wypłatę zasiłków dla bezrobotnych wydatkowano 24,0 mln zł, tj. 50,8%, a na realizację programu promocji zatrudnienia 20,5 mln zł, tj. 43,4%.

Z danych urzędów pracy wynika, że według stanu w końcu lutego br. 15 zakładów pracy zapowiedziało zwolnienie w najbliższym czasie 0,8 tys. pracowników (przed rokiem odpowiednio 16 zakładów, 0,5 tys. pracowników).

\*\*\*

## WYNAGRODZENIA

**Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto** w sektorze przedsiębiorstw w województwie wielkopolskim w lutym br. wyniosło 3952,24 zł, co oznacza, że było o 1,1% wyższe w porównaniu z poprzednim miesiącem i o 5,4% wyższe od uzyskanego przed rokiem. W lutym ub. roku wzrost poziomu wynagrodzeń w ujęciu miesięcznym wyniósł 1,0%, a w stosunku rocznym – 6,4%.

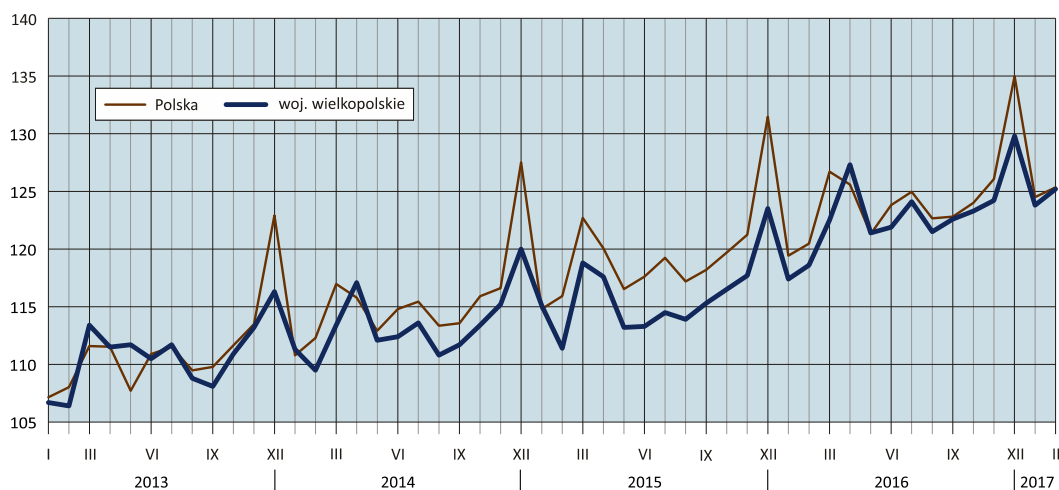
Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw kształtowało się następująco:

Wyszczególnienie	II 2017		I–II 2017	
	w zł	II 2016=100	w zł	I–II 2016=100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>3952,24</b>	<b>105,4</b>	<b>3924,14</b>	<b>105,2</b>
w tym:				
Przemysł .....	4174,76	103,5	4143,60	104,2
górnictwo i wydobywanie.....	4873,36	104,8	4939,10	106,9
przetwórstwo przemysłowe.....	4040,91	103,6	4050,96	104,3
wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę <sup>Δ</sup> .....	9517,35	103,5	7693,96	103,6
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> .....	3721,40	101,8	3795,50	101,9
Budownictwo.....	4243,45	110,3	4134,93	107,7
Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup> .....	3524,77	109,2	3525,72	107,6
Transport i gospodarka magazynowa.....	3678,86	106,9	3643,52	108,2
Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup> .....	2726,58	111,8	2723,93	111,6
Informacja i komunikacja .....	6443,47	109,0	6405,08	107,5
Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup> .....	4464,16	108,0	4456,29	108,0
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> .....	5190,87	103,7	5184,11	100,3
Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup> .....	3281,09	101,9	3150,53	103,3

<sup>a</sup> Nie obejmuje działań: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

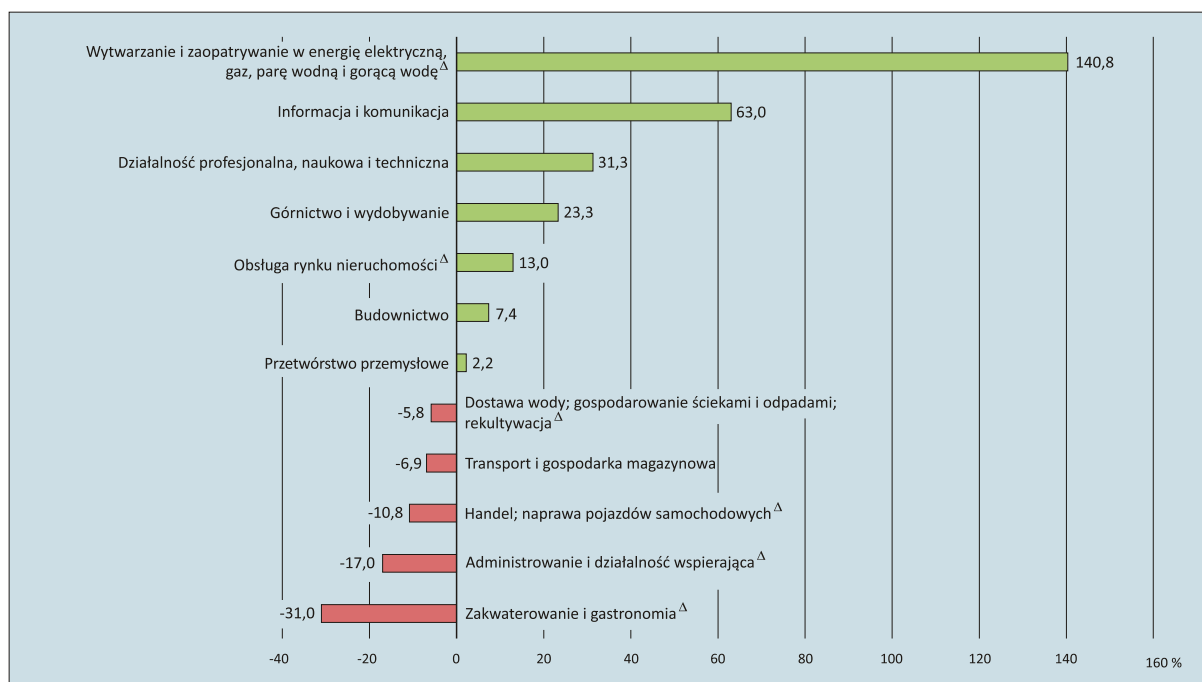
W porównaniu z lutym ub. roku przeciętne miesięczne wynagrodzenie zwiększyło się we wszystkich obserwowanych sekcjach sektora przedsiębiorstw. Największy wzrost wynagrodzeń dotyczył jednostek z sekcji: zakwaterowanie i gastronomia (o 11,8%), budownictwo (o 10,3%), handel; naprawa pojazdów samochodowych (o 9,2%), informacja i komunikacja (o 9,0%) oraz obsługa rynku nieruchomości (o 8,0%).

### PRZECIĘTNE MIESIĘCZNE WYNAGRODZENIE BRUTTO W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW (przeciętna miesięczna 2010 = 100)





## ODCHYLENIA WZGLĘDNE PRZECIĘTNYCH MIESIĘCZNYCH WYNAGRODZEŃ BRUTTO W SEKCJACH OD PRZECIĘTNEGO WYNAGRODZENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW W LUTYM 2017 R.



Najwyższe wynagrodzenie w lutym br. otrzymali zatrudnieni w przedsiębiorstwach związanych z wytwarzaniem i zaopatrywaniem w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (2,4-krotnie wyższe od przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia w sektorze przedsiębiorstw). Stosunkowo wysokie było również wynagrodzenie zatrudnionych w sekcjach informacja i komunikacja (o 63,0% wyższe od średniej) oraz działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (o 31,3% wyższe od średniej). Pomimo wzrostu płac w sekcji zakwaterowanie i gastronomia, obserwowanego w dwóch kolejnych miesiącach br., nadal poziom wynagrodzenia był tam najniższy (o 31,0% niższy od przeciętnego wynagrodzenia w sektorze przedsiębiorstw).

W okresie styczeń-luty br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 3924,14 zł, tj. o 5,2% wyższym od notowanego przed rokiem (w okresie styczeń-luty ub. roku roczny wzrost wynagrodzeń wyniósł 3,9%). Przeciętne wynagrodzenia zwiększyły się we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw, w tym najbardziej w przedsiębiorstwach zajmujących się: zakwaterowaniem i gastronomią (o 11,6%), transportem i gospodarką magazynową (o 8,2%), obsługą rynku nieruchomości (o 8,0%), budownictwem (o 7,7%), handlem; naprawą pojazdów samochodowych (o 7,6%) oraz informacją i komunikacją (o 7,5%).

\*\*\*

### CENY DETALICZNE

W IV kwartale 2016 r. **ceny towarów i usług konsumpcyjnych** w województwie wielkopolskim w skali roku zwiększyły się o 0,3% wobec 0,2% w kraju. Przed rokiem obserwowano spadek cen, który wyniósł 0,7% wobec 0,6% (w kraju).

Wzrost cen zaobserwowano w grupie transport (o 2,3%), żywność i napoje bezalkoholowe (o 1,7%) oraz napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe (0,9%). Spadek cen w największym stopniu dotyczył odzieży i obuwia (o 3,6%), rekreacji i kultury (o 2,9%) oraz zdrowia (o 2,2%).

Wskaźniki cen towarów i usług konsumpcyjnych kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	2015		2016	
	III kw.	IV kw.	III kw.	IV kw.
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100			
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>99,0</b>	<b>99,3</b>	<b>99,4</b>	<b>100,3</b>
w tym:				
Żywność i napoje bezalkoholowe .....	98,5	99,8	101,6	101,7
Napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe .....	100,8	101,0	101,0	100,9
Odzież i obuwie .....	97,1	97,2	96,8	96,4
Mieszkanie .....	100,5	100,1	99,4	99,8
Zdrowie .....	102,9	102,9	98,0	97,8
Transport .....	91,0	91,1	93,9	102,3
Rekreacja i kultura .....	100,4	99,3	96,2	97,1
Edukacja .....	100,5	101,1	100,5	98,9

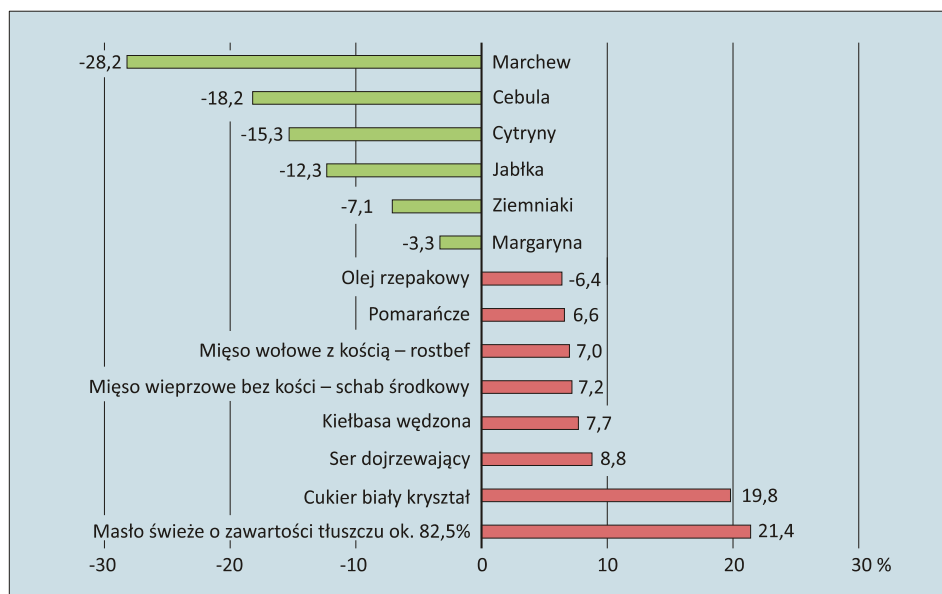
**Ceny detaliczne** większości towarów żywnościowych objętych badaniem w lutym br. były wyższe niż przed rokiem.

Z grupy „pieczywo i produkty zbożowe” wzrosły ceny: bułki pszennej (o 2,3%), mąki pszennej (o 1,8%), kaszy jęczmiennej (o 1,1%) oraz chleba pszenno-żytniego (o 0,9%), natomiast obniżyła się cena ryżu (o 1,9%).

W grupie „mięso i wędliny” wyższe niż przed rokiem były ceny mięsa wieprzowego bez kości – schab środkowy (o 7,2%) oraz wołowego z kością – rostbef (o 7,0%). Mniej natomiast należało zapłacić za mięso wołowe bez kości – z udźca (o 1,1%). Wśród badanych wędlin droższe były: kielbasa wędzona (o 7,7%), szynka wieprzowa gotowana (o 4,6%) i kielbasa suszona (o 2,9%). Wyższa niż w lutym ub. roku była cena karpia świeżego (o 2,7%) i filetów z morszczuka mrożonego (o 2,1%). Droższe niż przed rokiem były też kurczęta patroszone (o 1,9%).

#### ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW ŻYWNOŚCIOWYCH W LUTYM 2017 R.

(wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W grupie „mleko, sery i jaja” w skali roku podrożały: ser dojrzewający (o 8,8%), ser twarogowy półtłusty (o 2,5%), jaja kurze świeże (o 2,1%) i mleko krowie spożywcze o zawartości tłuszczu 2-2,5% (o 0,9%). Natomiast tańsze było mleko krowie spożywcze o zawartości tłuszczu 3-3,5%, sterylizowane (o 1,4%) oraz śmietana o zawartości tłuszczu 18% (o 0,6%).

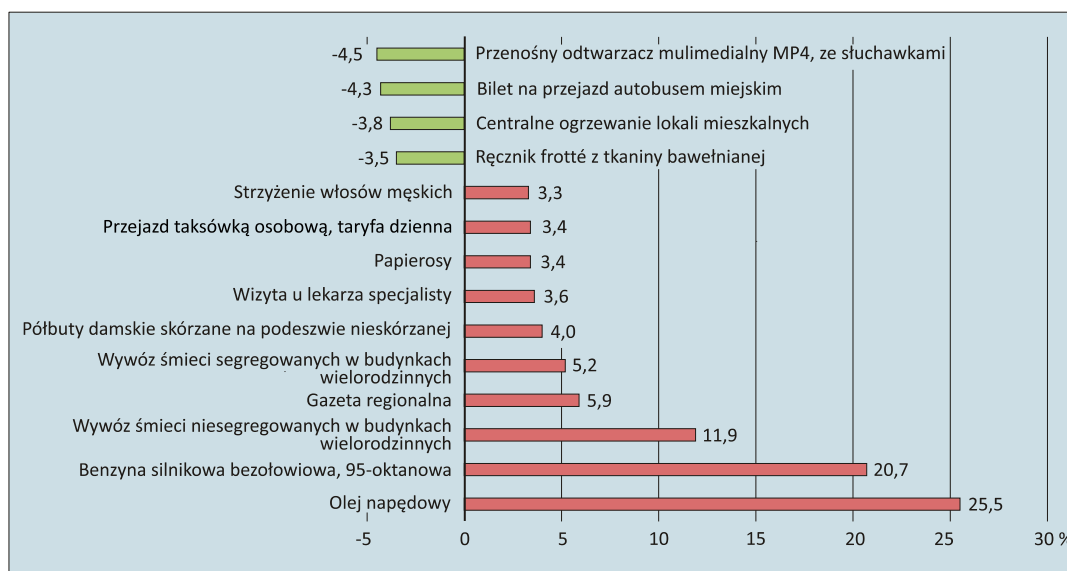
Z grupy „oleje i pozostałe tłuszcze” droższe okazało się masło świeże o zawartości tłuszczu ok. 82,5% (o 21,4%) oraz olej rzepakowy produkcji krajowej (o 6,4%). Mniej należało zapłacić za margarynę (o 3,3%).

W grupie badanych warzyw i owoców tańsze niż przed rokiem były: marchew (o 28,2%), cebula (o 18,2%), cytryny (o 15,3%), jabłka (o 12,3%) oraz ziemniaki (o 7,1%). Wzrosła natomiast cena pomarańczy (o 6,6%).

Z pozostałych towarów żywnościowych objętych badaniem droższy w ujęciu rocznym okazał się cukier biały kryształ (o 19,8%) i czekolada mleczna (o 2,8%), natomiast tańsza była m.in. kawa naturalna, mielona (o 1,1%) oraz herbata czarna, liściasta (o 0,8%).

### ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW NIEŻYWNOŚCIOWYCH I USŁUG KONSUMPCYJNYCH W LUTYM 2017 R.

(wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W lutym br. ceny większości wybranych artykułów żywnościowych i usług konsumpcyjnych wzrosły w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku.

Wśród towarów i usług związanych z użytkowaniem mieszkania wzrosły opłaty za zaopatrzenie w zimną wodę z miejskiej sieci wodociągowej (o 2,1%) i w ciepłą wodę (o 0,5%). Wyższe były opłaty za wywóz nieczystości w budynkach wielorodzinnych – niesegregowanych (o 11,9%) oraz segregowanych (o 5,2%). Za węgiel kamienny płacono o 1,4% więcej niż przed rokiem, a za centralne ogrzewanie lokali mieszkalnych o 3,8% mniej.

W lutym br. wśród cen dóbr i usług związanych z transportem w skali roku więcej płacono za olej napędowy (o 25,5%) i benzynę silnikową bezołowiową 95-oktanową (o 20,7%). Droższy był także przejazd taksówką osobową, taryfa dzienna (o 3,4%). Cena biletu normalnego na przejazd autobusem miejskim, jednorazowego była o 4,3% niższa niż przed rokiem.

Wyższe były opłaty związane ze zdrowiem. Cena wizyty u lekarza specjalisty w skali roku zwiększyła się o 3,6%. Wzrosły także ceny związane z kulturą. Cena gazety regionalnej wzrosła o 5,9%, a biletu do kina – o 2,0%.

Wśród pozostałych artykułów żywnościowych wzrost cen dotyczył m.in. półbutów damskich skórzanych na podeszwie nieskórzanej (o 4,0%) i strzyżenia włosów męskich (o 3,3%). Natomiast mniej należało zapłacić za przenośny odtwarzacz multimedialny MP4, ze słuchawkami (o 4,5%) oraz ręcznik frotté z tkaniny bawełnianej (o 3,5%).

\*\*\*

## ROLNICTWO

W lutym br. średnia<sup>1</sup> temperatura powietrza na obszarze województwa wielkopolskiego wyniosła +0,2°C i była o 3,3°C niższa od notowanej przed rokiem, ale o 0,6°C wyższa od normy z lat 1971–2000. Najwyższą temperaturę zanotowano w stacji hydrologiczno-meteorologicznej IMGW

<sup>1</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów obliczono jako średnie arytmetyczne przeciętnych miesięcznych wartości z pięciu stacji hydrologiczno-meteorologicznych Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanych w Kaliszu, Kole, Lesznie, Pile i Poznaniu.

w Lesznie (+14,1°C), natomiast temperaturę minimalną – w Pile (-12,6°C, także przy gruncie). Średnia suma opadów atmosferycznych wyniosła 29,7 mm, co stanowiło 121,8% normy wieloletniej. Liczba dni z opadami w województwie wielkopolskim w lutym br. wahała się od 9 w Kole do 13 w Poznaniu.

Pierwsza połowa lutego charakteryzowała się dużymi spadkami temperatury, co przy braku pokrywy śnieżnej mogło narazić oziminy na wymarznącie. Jednak druga połowa miesiąca przyniosła wyraźne ocieplenie i pojawiły się opady deszczu, okresowo intensywne. Miejscami utworzyły się zastoiska wodne, ale nie spowodowały one większych strat w uprawach. Według wstępnej oceny, rośliny przezimowały dobrze, a wielkość strat będzie można określić dopiero po ruszeniu wegetacji.

W porównaniu z poprzednim miesiącem, w lutym br. na rynku rolnym w województwie wielkopolskim odnotowano wzrost cen skupu zbóż podstawowych i ziemniaków oraz żywca drobiowego i mleka, natomiast na targowiskach więcej płacono w tym czasie za pszenicę i owies oraz prosięta do dalszego chowu. Niższe były ceny żywca wołowego i wieprzowego w skupie, a także ceny żyta i jęczmienia oraz ziemniaków na wolnym rynku. W skali roku w skupie odnotowano wzrost cen większości obserwowanych produktów rolnych, z wyjątkiem żywca drobiowego, natomiast w obrocie targowiskowym więcej płacono za żyto i owies oraz prosięta przeznaczone do dalszego chowu, niższe były zaś ceny pszenicy, jęczmienia i ziemniaków jadalnych.

Skup<sup>a</sup> zbóż kształtował się następująco:

Wyszczególnienie	VII 2016–II 2017		II 2017		
	w tys. t	VII 2015– –II 2016=100	w tys. t	II 2016=100	I 2017=100
Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup> ....	908,9	96,7	65,9	80,0	94,8
w tym:					
pszenica .....	595,2	111,4	48,6	95,4	95,6
żyto .....	94,0	79,9	6,1	63,3	86,1

<sup>a</sup> W okresie I–II 2017 r. bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi; bez ziarna siewnego.

W okresie od lipca 2016 r. do lutego 2017 r. **skup zbóż podstawowych** (z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego) od producentów z terenu województwa wielkopolskiego wyniósł 908,9 tys. ton, co oznacza, że był o 3,3% mniejszy niż w analogicznym okresie poprzedniego roku. Dostawy **pszenicy** w skali roku zwiększyły się o 11,4%, a podaż **żyta** była mniejsza o 20,1%. W lutym br. skupiono łącznie 65,9 tys. ton **ziarna zbóż**, tj. o 5,2% mniej niż przed miesiącem i o 20,0% mniej niż przed rokiem. Skup **pszenicy** w skali miesiąca zmniejszył się o 4,4%, a w relacji do lutego ub. roku – o 4,6%. Dostawy **żyta** były o 13,9% mniejsze niż w styczniu br. i o 36,7% mniejsze w porównaniu z lutym ub. roku.

Skup<sup>a</sup> podstawowych produktów zwierzęcych kształtował się następująco:

Wyszczególnienie	I–II 2017		II 2017		
	w tys. t	I–II 2016=100	w tys. t	II 2016=100	I 2017=100
Żywiec rzeźny <sup>b</sup> .....	119,9	100,7	56,3	95,2	88,4
w tym:					
wołowy (z cielęcym) .....	11,9	111,8	5,9	106,9	98,6
wieprzowy .....	52,2	91,0	25,3	91,1	94,5
drobiowy .....	55,8	109,3	25,0	97,2	81,1
Mleko <sup>c</sup> .....	280,4	100,7	135,7	98,3	93,8

<sup>a</sup> Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje: bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w przeliczeniu na mięso (łącznie z tuszeczami), w wadze poubojowej ciepłej. <sup>c</sup> W mln litrów.

W pierwszych dwóch miesiącach br. producenci z województwa wielkopolskiego dostarczyli do skupu łącznie 119,9 tys. ton **żywca rzeźnego** (w wadze poubojowej ciepłej), tj. o 0,7% więcej niż w okresie styczeń-luty ub. roku. Skup **żywca wołowego** w ciągu roku zwiększył się o 11,8%, dostawy **żywca drobiowego** były większe o 9,3%, natomiast podaż **żywca wieprzowego** zmniejszyła się o 9,0%.

W lutym br. do skupu trafiło 56,3 tys. ton **żywca rzeźnego**, tj. o 11,6% mniej niż przed miesiącem i o 4,8% mniej niż przed rokiem. Skup **żywca wołowego** kształtował się w tym czasie na poziomie o 1,4% niższym od osiągniętego w styczniu br., ale o 6,9% wyższym niż przed rokiem. W przypadku **żywca wieprzowego** dostawy w skali miesiąca zmniejszyły się o 5,5%, a w ujęciu rocznym były mniejsze o 8,9%. Podaż **drobiu rzeźnego** zmniejszyła się o 18,9% w relacji do stycznia br. i o 2,8% w porównaniu z lutym ub. roku.

Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych kształtowały się następująco:

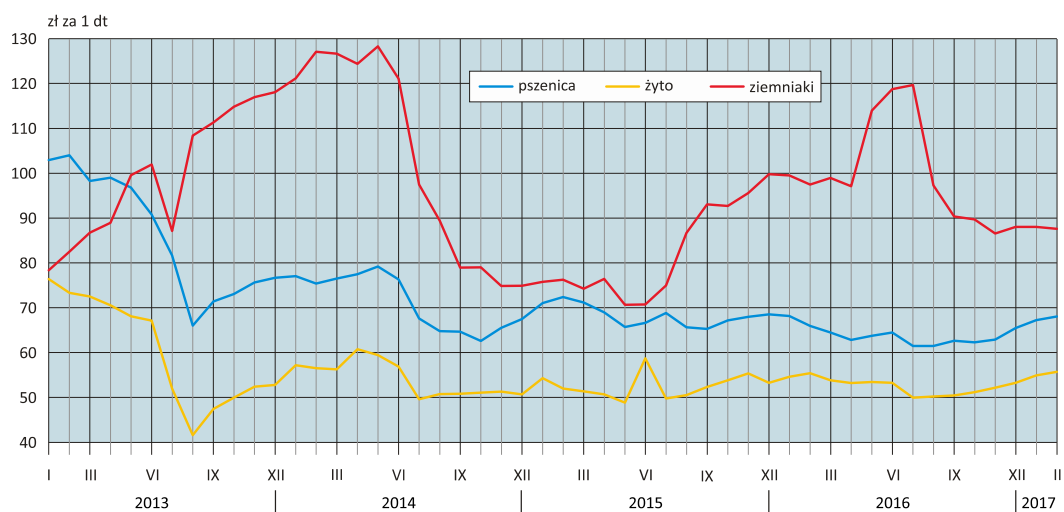
Wyszczególnienie	W skupie					Na targowiskach				
	II 2017			I-II 2017		II 2017			I-II 2017	
	w zł	II 2016= =100	I 2017= =100	w zł	I-II 2016= =100	w zł	II 2016= =100	I 2017= =100	w zł	I-II 2016= =100
Ziarno zbóż <sup>a</sup>										
za 1 dt:										
pszenica.....	68,07	103,2	101,2	67,66	101,0	79,50	96,1	101,4	78,94	95,4
żyto.....	55,72	100,5	101,5	55,29	100,3	61,63	104,1	99,2	61,88	102,6
Ziemniaki <sup>b</sup>										
za 1 dt.....	79,72	109,9	107,7	77,09	108,3	87,63	89,9	99,5	87,84	89,2
Żywiec rzeźny										
za 1 kg:										
bydło (bez cieląt).....	6,30	102,5	96,8	6,40	103,2	.	x	x	.	x
trzoda chlewna.....	4,88	117,1	98,2	4,92	119,9	.	x	x	.	x
drób.....	3,37	95,3	102,4	3,33	96,5	.	x	x	.	x
Prosię na chów										
za 1 szt.....	.	x	x	.	x	155,00	110,7	101,1	154,17	114,5
Mleko za 1 hl.....	131,27	119,7	100,2	131,13	118,7	.	x	x	.	x

a W skupie bez ziarna siewnego. b Na targowiskach – jadalne późne.

W lutym br. za ziarno zbóż podstawowych w skupie producenci uzyskali średnią cenę 65,89 zł za 1 dt, tj. o 1,6% wyższą od osiągniętej w poprzednim miesiącu i o 3,6% wyższą od notowanej w lutym ub. roku. **Cena skupu 1 dt pszenicy** wyniosła 68,07 zł i zwiększyła się o 1,2% w stosunku do stycznia br. oraz o 3,2% w odniesieniu do lutego ub. roku. **Na targowiskach cena 1 dt pszenicy** kształtowała się w tym czasie na poziomie 79,50 zł, tj. o 1,4% wyżej niż przed miesiącem, ale o 3,9% niżej aniżeli przed rokiem.

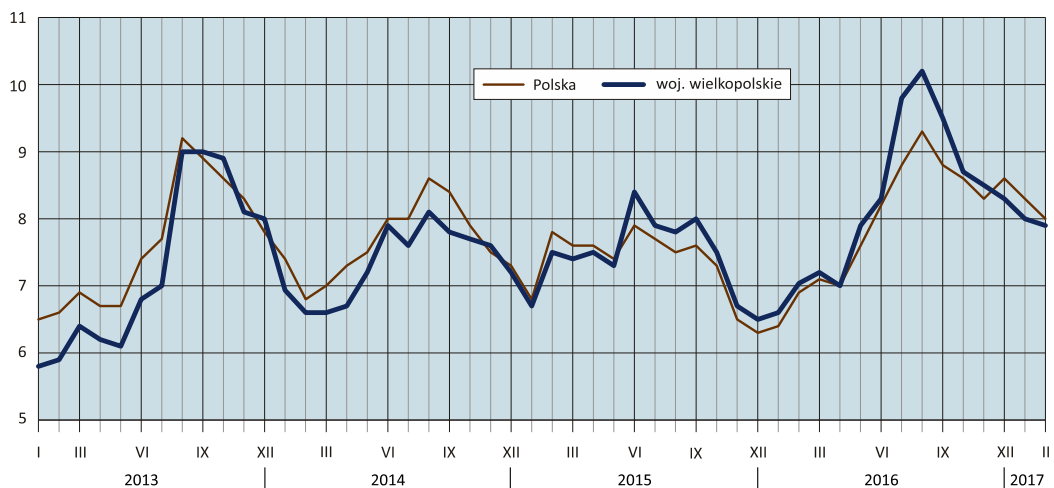
Za **1 dt żyta w skupie** w lutym br. płacono 55,72 zł, tj. o 1,5% więcej niż w poprzednim miesiącu i o 0,5% więcej niż przed rokiem, a **cena targowiskowa żyta** wyniosła w tym czasie 61,63 zł za 1 dt, tj. o 0,8% mniej niż w styczniu br., ale o 4,1% więcej niż w lutym ub. roku. Za **1 dt jęczmienia w obrocie targowiskowym** w lutym br. płacono 73,81 zł, czyli o 0,7% mniej niż przed miesiącem i o 3,1% mniej niż przed rokiem. **Cena targowiskowa owsa** ukształtowała się w tym czasie na poziomie 71,25 zł za 1 dt, tj. o 1,4% wyżej aniżeli w styczniu br. i o 2,3% wyżej niż w lutym ub. roku.

#### PRZECIĘTNE CENY SKUPU ZBÓŻ I TARGOWISKOWE CENY ZIEMNIAKÓW



Przeciętna **cena ziemniaków jadalnych późnych na targowiskach** w lutym br. wyniosła 87,63 zł za 1 dt i obniżyła się o 0,5% w stosunku do poprzedniego miesiąca, a w relacji do lutego 2016 r. była niższa o 10,1%. Średnia **cena ziemniaków w skupie** kształtowała się w tym czasie na poziomie 79,72 zł za 1 dt, co oznacza, że była o 7,7% wyższa od zanotowanej w styczniu br. i o 9,9% wyższa niż przed rokiem.

## RELACJA PRZECIĘTNYCH CEN SKUPU ŻYWCA WIEPRZOWEGO DO PRZECIĘTNYCH CEN ŻYTA NA TARGOWISKACH

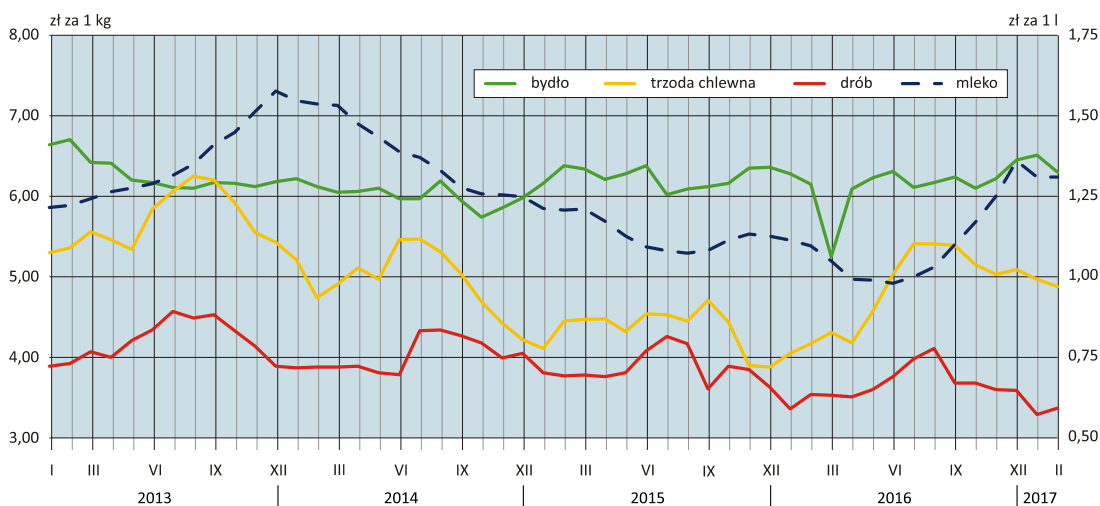


W lutym br. cena **1 kg żywca wołowego w skupie** ukształtowała się na poziomie 6,30 zł, tj. o 3,2% niżej aniżeli przed miesiącem, ale o 2,5% wyżej niż przed rokiem. Za **1 kg żywca wieprzowego** płacono producentom 4,88 zł, tj. o 1,8% mniej niż w styczniu br., ale o 17,1% więcej niż w lutym ub. roku. Natomiast za **1 kg żywca drobiowego w skupie** w lutym br. rolnicy otrzymywali 3,37 zł, tj. o 2,4% więcej niż w styczniu br., ale o 4,7% mniej niż w analogicznym okresie ub. roku.

Spadek cen skupu żywca wieprzowego, przy jednoczesnym wzroście cen pszenicy i owsa na targowiskach, skutkowało pogorszeniem rentowności produkcji żywca wieprzowego w relacji do poprzedniego miesiąca. Odnotowano pogorszenie **relacji cen skupu żywca wieprzowego do targowiskowych cen żyta** (spadek z 8,0 w styczniu br. do 7,9 w lutym). Gorzej kształtowała się również relacja **cen skupu żywca wieprzowego do targowiskowych cen jęczmienia** (6,6 wobec 6,7 przed miesiącem). Opłacalność produkcji żywca wieprzowego, mierzona relacją cen skupu żywca wieprzowego do targowiskowych cen żyta i jęczmienia, poprawiła się natomiast w stosunku do lutego ub. roku, kiedy kształtowała się na poziomie 7,0 dla żyta i 5,5 w przypadku jęczmienia.

Średnia cena **prosiąt na chów w obrocie targowiskowym** w lutym br. wyniosła 155,00 zł za sztukę i zwiększyła się o 1,1% w porównaniu z poprzednim miesiącem oraz o 10,7% w relacji do lutego ub. roku.

## PRZECIĘTNE CENY SKUPU ŻYWCA RZEŻNEGO I MLEKA



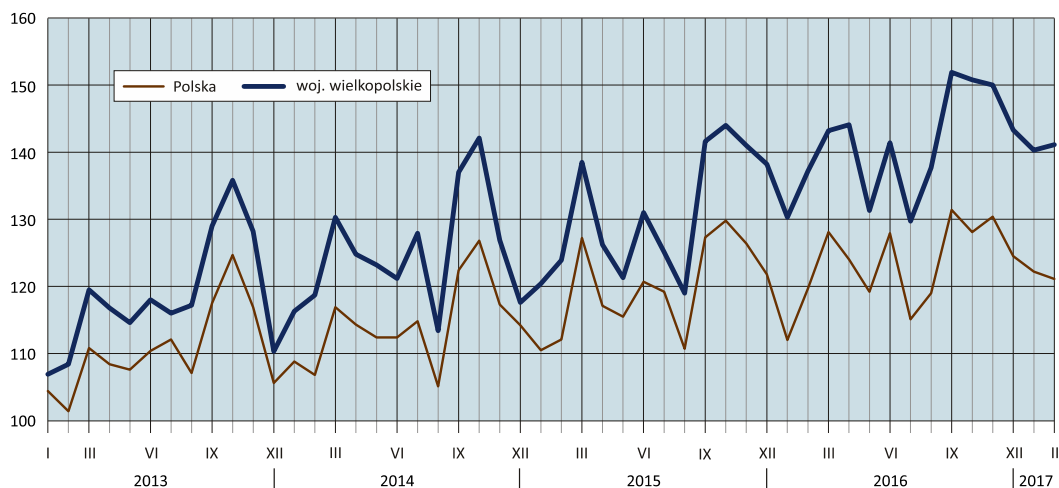
W lutym br. **skup mleka** w województwie wielkopolskim wyniósł 135,7 mln litrów i był o 6,2% mniejszy niż przed miesiącem i o 1,7% mniejszy niż przed rokiem. Cena płacona w skupie za 1 hl tego produktu ukształtowała się na poziomie 131,27 zł, tj. o 0,2% wyżej niż w styczniu br. i o 19,7% wyżej niż w lutym ub. roku.

\*\*\*

## PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO

W lutym br. wartość **produkcji sprzedanej przemysłu** w województwie wielkopolskim wyniosła 13046,8 mln zł (w cenach bieżących). Licząc w cenach stałych, oznacza to wzrost sprzedaży o 0,6% w stosunku do poprzedniego miesiąca i o 3,0% w porównaniu z lutym ub. roku. Przed rokiem wartość sprzedaży w skali miesiąca zwiększyła się o 5,3%, a w ujęciu rocznym – o 10,7%.

### PRODUKCJA SPRZEDANA PRZEMYSŁU (ceny stałe; przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W porównaniu z lutym ub. roku wzrost wartości produkcji sprzedanej zanotowały przedsiębiorstwa przetwórstwa przemysłowego (o 3,2%), górnictwa i wydobywania (o 2,0%) oraz dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami; rekultywacji (o 0,1%), natomiast spadek sprzedaży dotyczył jedynie wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 1,6%).

Na niższym poziomie klasyfikacji PKD wzrost wartości sprzedaży odnotowało 16 spośród 32 działów przemysłu, m.in. produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 26,8%), produkcja chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 12,3%), produkcja mebli (o 5,8%), produkcja wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 4,7%) oraz artykułów spożywczych (o 2,4%). W stosunku do lutego ub. roku zmniejszyła się natomiast m.in. sprzedaż w działach produkcja napojów (o 17,0%), produkcja urządzeń elektrycznych (o 5,0%) oraz produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 4,3%).

Dynamika produkcji sprzedanej przemysłu (w cenach stałych) i jej struktura (w cenach bieżących) kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	II 2017	I–II 2017	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100		w odsetkach
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>103,0</b>	<b>105,9</b>	<b>100,0</b>
w tym:			
Przetwórstwo przemysłowe .....	103,2	106,3	93,7
w tym produkcja:			
artykułów spożywczych.....	102,4	104,5	19,5
napojów.....	83,0	88,7	2,6
wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>A</sup> .....	95,7	105,3	3,1
papieru i wyrobów z papieru.....	101,6	106,3	4,2
chemikaliów i wyrobów chemicznych .....	112,3	120,1	2,6
wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych .....	104,7	110,2	6,2
produkcja wyrobów z pozostałych mineralnych			
surowców niemetalicznych .....	92,7	96,3	2,3
wyrobów z metali <sup>A</sup> .....	101,4	108,7	5,3
urządzeń elektrycznych.....	95,0	90,2	7,5
maszyn i urządzeń <sup>A</sup> .....	101,7	108,8	3,2
pojazdów samochodowych, przyczep i naczep <sup>A</sup> .....	126,8	121,2	16,6
mebli .....	105,8	109,7	8,5
Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę <sup>A</sup> .....	98,4	97,2	3,4

W lutym br., podobnie jak w poprzednich miesiącach, w działalności przemysłowej wielkopolskich przedsiębiorstw dominowały cztery działy specjalizujące się w produkcji: artykułów spożywczych (19,1% wartości produkcji sprzedanej przemysłu całego województwa wobec 19,5% w styczniu br. i 18,9% w lutym ub. roku), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (17,9% wobec 15,4% przed miesiącem i 14,8% przed rokiem), mebli (8,5% wobec 8,6% w styczniu br. i 8,7% przed rokiem) oraz urządzeń elektrycznych (7,1% wobec 7,9% przed miesiącem i 7,5% w lutym ub. roku).

**Wydajność pracy w przemyśle**, mierzona wartością produkcji sprzedanej przeliczoną na 1 zatrudnionego, w lutym br. wyniosła 39,3 tys. zł (w cenach bieżących), tj. o 0,6% mniej (w cenach stałych) niż przed rokiem, przy wzroście przeciętnego zatrudnienia o 3,6% i przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 3,5%.

W okresie styczeń-luty br. wartość **produkcji sprzedanej przemysłu** wyniosła 26045,7 mln zł (w cenach bieżących) i była o 5,9% (w cenach stałych) większa niż w analogicznym okresie ub. roku (przed rokiem wzrost sprzedaży wyniósł 9,2%). Wzrost wartości produkcji sprzedanej odnotowały trzy sekcje przemysłu: przetwórstwo przemysłowe (o 6,3%), górnictwo i wydobywanie (o 5,9%) oraz dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (o 3,5%). Spadek produkcji dotyczył tylko wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 2,8%).

**Produkcja sprzedana przemysłu przeliczona na 1 zatrudnionego** w okresie styczeń-luty br. wyniosła 78,6 tys. zł (w cenach bieżących) i w ciągu roku zwiększyła się o 2,2% (w cenach stałych), przy wzroście przeciętnego zatrudnienia o 3,6% i przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia o 4,2%.

Wartość **produkcji sprzedanej budownictwa** w województwie wielkopolskim w lutym br. wyniosła 911,3 mln zł (w cenach bieżących), tj. o 11,0% więcej niż przed miesiącem, ale o 7,4% mniej niż w lutym ub. roku. Przed rokiem zanotowano wzrost wartości sprzedaży tak w skali miesiąca – o 42,4%, jak i w stosunku rocznym – o 13,9%.

**Wydajność pracy w budownictwie**, mierzona wartością produkcji sprzedanej na 1 zatrudnionego w tej sekcji, w lutym br. wyniosła 25,2 tys. zł i była o 10,4% większa niż przed miesiącem, ale o 7,4% mniejsza niż przed rokiem, przy nieznacznym wzroście przeciętnego zatrudnienia (o 0,1% w stosunku rocznym) i wzroście przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 10,3%.

Wartość **produkcji budowlano-montażowej** w lutym br. wyniosła 305,2 mln zł, tj. o 19,4% mniej niż przed miesiącem i o 26,6% mniej niż w lutym ub. roku. Przed rokiem odnotowano wzrost wartości produkcji budowlano-montażowej o 38,8% – w ujęciu miesięcznym i o 16,0% – w skali roku. W ogólnej wartości produkcji sprzedanej budownictwa w lutym br. produkcja budowlano-montażowa stanowiła 33,5%, tj. o 12,6 p.proc. mniej niż przed miesiącem i o 8,8 p.proc. mniej niż przed rokiem.

W generowaniu wartości produkcji budowlano-montażowej województwa wielkopolskiego w lutym br. największy udział miały przedsiębiorstwa, których podstawową działalność stanowią roboty budowlane specjalistyczne (41,1%).

Dynamika i struktura produkcji budowlano-montażowej (w cenach bieżących) kształtowały się następująco:

Działy budownictwa	II 2017	I-II 2017	
		analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach
<b>O g ó l e m</b> .....	<b>73,4</b>	<b>97,4</b>	<b>100,0</b>
Budowa budynków <sup>Δ</sup> .....	66,0	95,6	41,5
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej <sup>Δ</sup> .....	58,8	96,0	24,6
Roboty budowlane specjalistyczne.....	95,3	100,8	33,9

Wartość **produkcji sprzedanej budownictwa**, zrealizowanej w przedsiębiorstwach od początku br., wyniosła 1790,4 mln zł, tj. o 5,5% więcej niż w okresie styczeń-luty ub. roku (przed rokiem odnotowano podobny wzrost). **Wydajność pracy w budownictwie** w okresie styczeń-luty br. wyniosła 49,6 tys. zł na 1 zatrudnionego i w ciągu roku wzrosła o 5,9%, przy spadku zatrudnienia w tej sekcji o 0,4% i wzroście przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia o 7,7%.



**Produkcja budowlano-montażowa**, która w okresie styczeń-luty br. wyniosła 707,8 mln zł, stanowiła 39,5% wartości sprzedaży sekcji budownictwo, tj. o 3,3 p.proc. mniej niż przed rokiem. Wartość produkcji budowlano-montażowej w ciągu roku zmniejszyła się o 2,6% (przed rokiem o 5,9%). Od początku roku największy udział w wielkości produkcji budowlano-montażowej miały przedsiębiorstwa zajmujące się budową budynków (41,5%).

\*\*\*

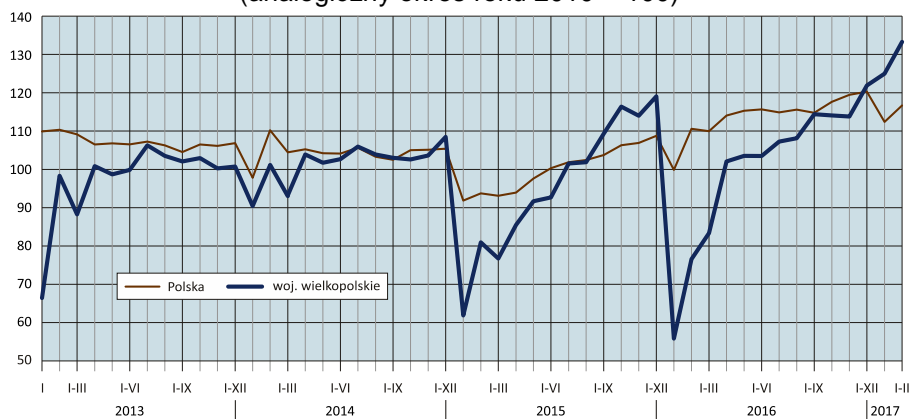
## BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE

W lutym br. w województwie wielkopolskim **oddano do użytkowania** mniej mieszkań niż przed miesiącem, ale więcej niż przed rokiem. W stosunku do obu okresów porównawczych zwiększyła się liczba mieszkań, na których realizację wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym, mniej natomiast rozpoczęto w tym czasie nowych inwestycji mieszkaniowych.

Według wstępnych danych, w lutym br. w województwie wielkopolskim zrealizowano 1319 nowych mieszkań, tj. o 29,3% mniej niż przed miesiącem, ale o 32,4% więcej niż w lutym ub. roku. Inwestycje mieszkaniowe w tym miesiącu nadal prowadziły tylko dwie formy budownictwa: na sprzedaż lub wynajem oraz indywidualne.

### MIESZKANIA ODDANE DO UŻYTKOWANIA

(analogiczny okres roku 2010 = 100)



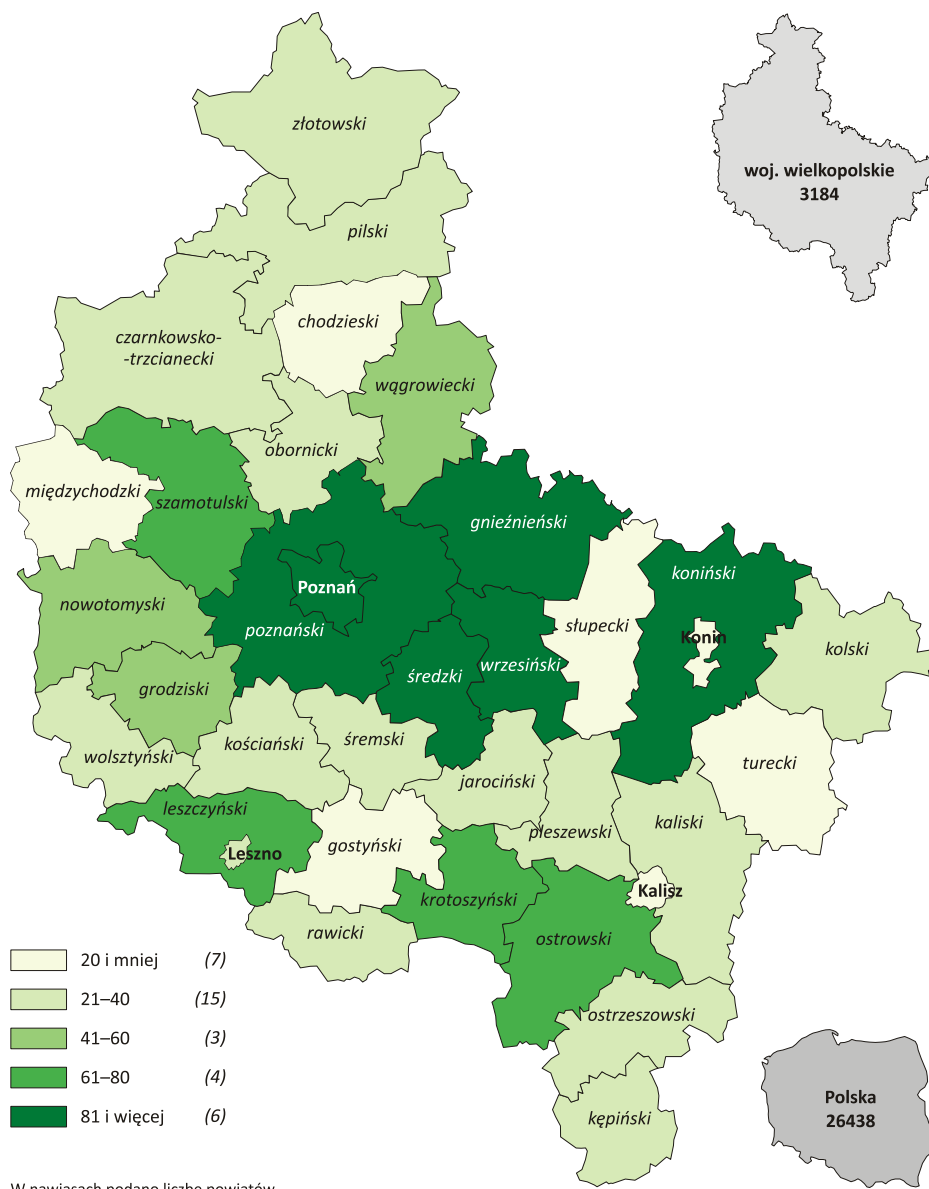
Według wstępnych danych, w okresie styczeń-luty br. w województwie wielkopolskim oddano do użytkowania łącznie 3184 mieszkania, tj. o 74,1% więcej niż w analogicznym okresie ub. roku. Deweloperzy oddali do użytkowania 1626 mieszkań przeznaczonych na sprzedaż lub wynajem, tj. 3,6-krotnie więcej niż w okresie styczeń-luty ub. roku. Inwestorzy indywidualni zrealizowali w tym czasie 1558 mieszkań, tj. o 16,1% więcej niż przed rokiem.

Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń-luty 2017 r. kształtowała się następująco:

Formy budownictwa	W liczbach bezwzględnych	W odsetkach	I-II 2016=100	Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup>
<b>Ogółem</b> .....	<b>3184</b>	<b>100,0</b>	<b>174,1</b>	<b>93,2</b>
Indywidualne .....	1558	48,9	116,1	129,2
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem .....	1626	51,1	3,6 razy	58,7

Podobnie jak w poprzednim roku, w lutym br. najwięcej nowych mieszkań oddano do użytkowania w powiecie poznańskim (876 mieszkań, czyli 27,5%). Stosunkowo dużo mieszkań powstało też w tym czasie w Poznaniu (760) oraz w powiatach: wrzesińskim (242), średzkim (160) i gnieźnieńskim (143).

## MIESZKANIA ODDANE DO UŻYTKOWANIA WEDŁUG POWIATÓW W OKRESIE STYCZEŃ-LUTY 2017 R.



**Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania** oddanego do użytkowania w okresie styczeń-luty br. wyniosła 93,2 m<sup>2</sup> (przed rokiem 121,0 m<sup>2</sup>). Mieszkania wybudowane przez inwestorów indywidualnych miały przeciętnie 129,2 m<sup>2</sup> (przed rokiem 138,8 m<sup>2</sup>), a przeznaczone na sprzedaż lub wynajem – 58,7 m<sup>2</sup> (przed rokiem 74,4 m<sup>2</sup>). Największa powierzchnia użytkowa wyróżniała mieszkania oddane do eksploatacji w Koninie (średnio 165,1 m<sup>2</sup>) oraz w powiatach: pleszewskim (163,8 m<sup>2</sup>), obornickim (159,2 m<sup>2</sup>), pilskim (157,8 m<sup>2</sup>) i kępińskim (152,5 m<sup>2</sup>). Wszystkie mieszkania w tych powiatach powstały w ramach budownictwa indywidualnego. Najmniejsze były mieszkania przekazane do użytkowania w Poznaniu (56,9 m<sup>2</sup>) i powiecie wrzesińskim (66,9 m<sup>2</sup>), gdzie większość mieszkań zrealizowali deweloperzy budujący na sprzedaż lub wynajem.

W lutym br. w województwie wielkopolskim **wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym na budowę** 3053 mieszkań, tj. o 80,0% więcej niż w styczniu br. i o 28,3% więcej niż w lutym ub. roku. Pozwolenia te dotyczyły czterech form budownictwa: na sprzedaż lub wynajem (wydane na budowę 1922 mieszkań), indywidualnego (1082 mieszkań), spółdzielczego (42 mieszkań) oraz komunalnego (7 mieszkań). Od początku br. wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym na budowę 4749 mieszkań, tj. o 27,5% więcej niż w okresie styczeń-luty ub. roku. Najwięcej pozwoleń dotyczyło budownictwa na sprzedaż lub wynajem (60,2%) oraz indywidualnego (38,8%).

Liczba mieszkań, na budowę których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń-luty 2017 r., kształtowała się następująco:

Formy budownictwa	Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym			Mieszkania, których budowę rozpoczęto		
	w liczbach bez-względnych	w odsetkach	I-II 2016=100	w liczbach bez-względnych	w odsetkach	I-II 2016=100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>4749</b>	<b>100,0</b>	<b>127,5</b>	<b>2698</b>	<b>100,0</b>	<b>109,5</b>
Indywidualne .....	1841	38,8	137,9	1097	40,7	107,5
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem .....	2857	60,2	156,5	1544	57,2	113,4
Spółdzielcze .....	42	0,9	33,9	1	0,0	1,2
Komunalne .....	9	0,2	4,9	56	2,1	x

W lutym br. w województwie wielkopolskim **rozpoczęto budowę** 1207 nowych mieszkań, tj. o 19,0% mniej niż w styczniu br. i o 31,6% mniej niż w lutym ub. roku. Nowe inwestycje rozpoczęli inwestorzy reprezentujący cztery formy budownictwa: indywidualne (697 mieszkań), na sprzedaż lub wynajem (501 mieszkań), spółdzielcze (1 mieszkanie) i komunalne (8 mieszkań). W okresie styczeń-luty br. rozpoczęto łącznie 2698 inwestycji mieszkaniowych prowadzonych w ramach czterech form budownictwa. Budowę największej liczby mieszkań rozpoczęli inwestorzy budujący na sprzedaż lub wynajem (1544 mieszkania, czyli 57,2%).

\*\*\*

## RYNEK WEWNĘTRZNY

Wartość **sprzedaży detalicznej** (w cenach bieżących) zrealizowanej przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w województwie wielkopolskim w lutym br. była o 1,1% mniejsza niż przed miesiącem, ale o 7,4% przewyższyła poziom z lutego ub. roku (przed rokiem odnotowano wzrost sprzedaży tak w ujęciu miesięcznym – o 2,1%, jak i w stosunku rocznym – o 12,8%). W porównaniu z lutym ub. roku najbardziej zwiększyła się sprzedaż detaliczna włókna, odzieży i obuwia (wzrost o 29,4%), mebli oraz sprzętu RTV i AGD (o 14,7%), a także sprzedaż detaliczna farmaceutyków, kosmetyków i sprzętu ortopedycznego (o 10,7%). Mniejsza okazała się natomiast sprzedaż paliw (spadek o 18,6%) oraz pojazdów samochodowych, motocykli i części (o 3,0%). Wartość sprzedaży detalicznej zrealizowanej w okresie styczeń-luty br. wzrosła o 8,7% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku (przed rokiem wzrost wyniósł 10,9%).

Dynamika i struktura sprzedaży detalicznej (w cenach bieżących) kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	II 2017	I-II 2017	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach	
<b>O g ó ł e m</b> <sup>a</sup> .....	<b>107,4</b>	<b>108,7</b>	<b>100,0</b>
w tym:			
Pojazdy samochodowe, motocykle, części .....	97,0	97,5	6,1
Paliwa stałe, ciekłe i gazowe .....	81,4	81,4	3,7
Żywność, napoje i wyroby tytoniowe .....	107,8	108,7	28,1
Farmaceutyki, kosmetyki, sprzęt ortopedyczny .....	110,7	115,5	2,2
Włókno, odzież, obuwie .....	129,4	125,4	4,8
Meble, RTV, AGD .....	114,7	120,3	1,4
Prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach ...	107,0	114,3	3,3
Pozostałe .....	105,4	109,4	5,0

<sup>a</sup> Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

**Sprzedaż hurtowa** jednostek handlowych ogółem w województwie wielkopolskim w lutym br. zmniejszyła się w porównaniu z poprzednim miesiącem (o 1,3%, licząc w cenach bieżących), ale wzrosła w relacji do lutego ub. roku (o 14,8%). W przedsiębiorstwach specjalizujących się w sprzedaży hurtowej wartość sprzedaży w ciągu miesiąca zwiększyła się o 2,6%, a w odniesieniu do lutego ub. roku – o 14,0%. Przed rokiem zarówno jednostki handlowe ogółem, jak i przedsiębiorstwach handlu hurtowego odnotowały wzrost sprzedaży hurtowej w ujęciu miesięcznym (o 11,7% i o 13,3%) oraz w skali roku (o 7,0% i o 5,0%). Wartość sprzedaży hurtowej jednostek handlowych zrealizowanej od początku br. zwiększyła się o 19,5% w porównaniu z okresem styczeń-luty ub. roku, w tym w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 19,7% (przed rokiem zanotowano wzrost o 4,5% i o 2,1%).

\*\*\*

## WYNIKI FINANSOWE PRZEDSIĘBIORSTW

Badanie finansowe za okres styczeń-grudzień 2016 r. objęło w województwie wielkopolskim 1951 przedsiębiorstw niefinansowych. Wyniki uzyskane przez te podmioty były lepsze niż przed rokiem, korzystniej kształtowały się też podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe.

**Przychody z całokształtu działalności** w ciągu roku zwiększyły się o 10,0%, przy wzroście kosztów ich uzyskania o 9,6%. Nieco szybszy wzrost przychodów wpłynął na poprawę wskaźnika poziomu kosztów (spadek o 0,3 p.proc.). Przychody ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów, podobnie jak koszty tej działalności, zwiększyły się w tym czasie o 9,7%. Wynik finansowy ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów w porównaniu z poprzednim rokiem zwiększył się o 9,5%. Ze względu na wzrost wartości pozostałych przychodów operacyjnych (o 29,0%), przy niewielkim wzroście kosztów ich uzyskania (o 0,2%), poprawił się wynik na pozostałej działalności operacyjnej. W konsekwencji szybszego wzrostu przychodów finansowych (o 14,2%) i nieco wolniejszego wzrostu kosztów tych operacji (o 8,0%) lepszy okazał się również wynik na operacjach finansowych, choć nadal był ujemny. **Wynik finansowy brutto** w 2016 r. wyniósł 17847,6 mln zł, tj. o 17,9% więcej niż w 2015 r. Po odliczeniu obciążeń (w kwocie 2762,8 mln zł) **wynik finansowy netto** ukształtował się na poziomie 15084,7 mln zł, tj. o 16,0% wyżej niż w 2015 r. Zysk netto w ciągu roku wzrósł o 15,6%, a strata netto – o 11,6%. Zysk netto wykazało 84,7% przedsiębiorstw (w 2015 r. 85,2%). Przychody uzyskane przez te przedsiębiorstwa stanowiły 93,8% całkowitych przychodów z całokształtu działalności (w 2015 r. 90,6%). W przetwórstwie przemysłowym zysk netto wykazało 87,6% przedsiębiorstw (w 2015 r. 87,0%), a ich udział w przychodach tej sekcji wyniósł 94,3% (wobec 91,1% rok wcześniej).

Przychody, koszty i wyniki finansowe przedsiębiorstw objętych badaniem kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	2015	2016
	w mln zł	
Przychody z całokształtu działalności .....	317764,8	349431,3
w tym przychody ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów ...	311097,6	341288,0
Koszty uzyskania przychodów z całokształtu działalności .....	302620,6	331583,7
w tym koszt własny sprzedanych produktów oraz wartość sprzedanych towarów i materiałów .....	294965,1	323628,0
Wynik ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów .....	16132,4	17660,1
Wynik na pozostałej działalności operacyjnej .....	-444,2	585,8
Wynik na operacjach finansowych .....	-544,0	-398,3
Wynik finansowy brutto .....	15143,7	17847,6
Wynik finansowy netto .....	13005,4	15084,7
zysk netto .....	14325,3	16557,4
strata netto .....	1319,9	1472,7

W przedsiębiorstwach objętych badaniem za okres styczeń-grudzień 2016 r. odnotowano poprawę podstawowych **wskaźników ekonomiczno-finansowych**. Wskaźnik poziomu kosztów dla ogółu podmiotów wyniósł 94,9% (wobec 95,2% w 2015 r.). Na poziomie ubiegłorocznym (5,2%) utrzymał się wskaźnik rentowności sprzedaży produktów, towarów i materiałów. Wskaźnik rentowności obrotu brutto wzrósł w ciągu roku z 4,8% do 5,1%, a wskaźnik netto – z 4,1% do 4,3%.

Poprawę wskaźników odnotowano m.in. w budownictwie, handlu; naprawie pojazdów samochodowych oraz administrowaniu i działalności wspierającej, a z wyjątkiem wskaźnika rentowności sprzedaży produktów, towarów i materiałów, także w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji, transporcie i gospodarce magazynowej oraz informacji i komunikacji. Mniej korzystnie wskaźniki ekonomiczno-finansowe kształtowały się m.in. w sekcjach: górnictwo i wydobywanie, obsługa rynku nieruchomości, działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją oraz pozostała działalność usługowa, a poza wskaźnikiem rentowności sprzedaży, również w sekcjach wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę oraz opieka zdrowotna i pomoc społeczna.

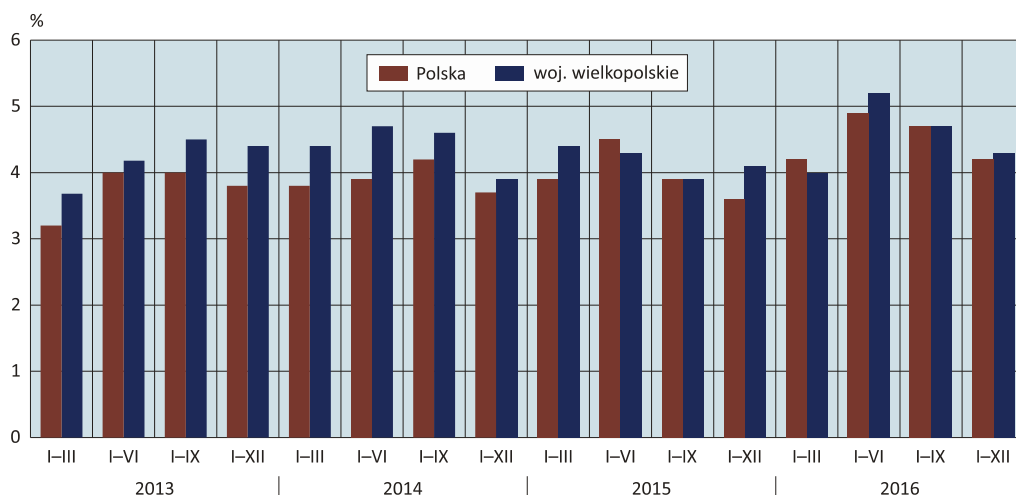
Ze względu na wartość wskaźnika rentowności obrotu netto, w 2016 r., podobnie jak przed rokiem, najbardziej rentowne były przedsiębiorstwa związane z pozostałą działalnością usługową, gdzie wskaźnik wyniósł 24,8% (25,4% w 2015 r.). W skali roku największy wzrost wartości wskaźnika rentowności obrotu netto odnotowano w budownictwie (z 0,9% w 2015 r. do 15,7% w 2016 r.).

Podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe podmiotów objętych badaniem kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	2015	2016
	w %	
Wskaźnik poziomu kosztów .....	95,2	94,9
Wskaźnik rentowności ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów	5,2	5,2
Wskaźnik rentowności obrotu brutto .....	4,8	5,1
Wskaźnik rentowności obrotu netto.....	4,1	4,3
Wskaźnik płynności finansowej I stopnia.....	31,1	33,0
Wskaźnik płynności finansowej II stopnia .....	83,6	85,1

W 2016 r. zanotowano poprawę płynności finansowej badanych przedsiębiorstw. Wskaźnik I stopnia wyniósł 33,0% (wobec 31,1% w 2015 r.), a wskaźnik II stopnia – 85,1% (wobec 83,6%). Poprawę płynności finansowej obserwowano w sekcjach: górnictwo i wydobywanie, dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja, budownictwo, handel; naprawa pojazdów samochodowych, transport i gospodarka magazynowa, informacja i komunikacja oraz opieka zdrowotna i pomoc społeczna. Pogorszyła się natomiast płynność finansowa m.in. przedsiębiorstw z sekcji: przetwórstwo przemysłowe, wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę, zakwaterowanie i gastronomia, obsługa rynku nieruchomości, działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją oraz pozostała działalność usługowa.

### WSKAŹNIK RENTOWNOŚCI OBROTU NETTO



Według stanu na koniec grudnia 2016 r., **aktywa obrotowe** przedsiębiorstw objętych badaniem wyniosły 95196,1 mln zł, tj. o 11,7% więcej niż w 2015 r. Wartość zapasów w ciągu roku zwiększyła się o 10,7%, a ich udział w aktywach obniżył się o 0,3 p.proc. do 32,5%. Największą część aktywów obrotowych stanowiły należności krótkoterminowe. W końcu grudnia 2016 r. ich udział wynosił 39,6%, tj. o 1,0 p.proc. mniej niż przed rokiem. Wartość należności zwiększyła się w tym czasie o 8,9%. Udział inwestycji krótkoterminowych wzrósł w ciągu roku o 1,0 p.proc. do 25,0%, przy wzroście wartości o 16,4%.

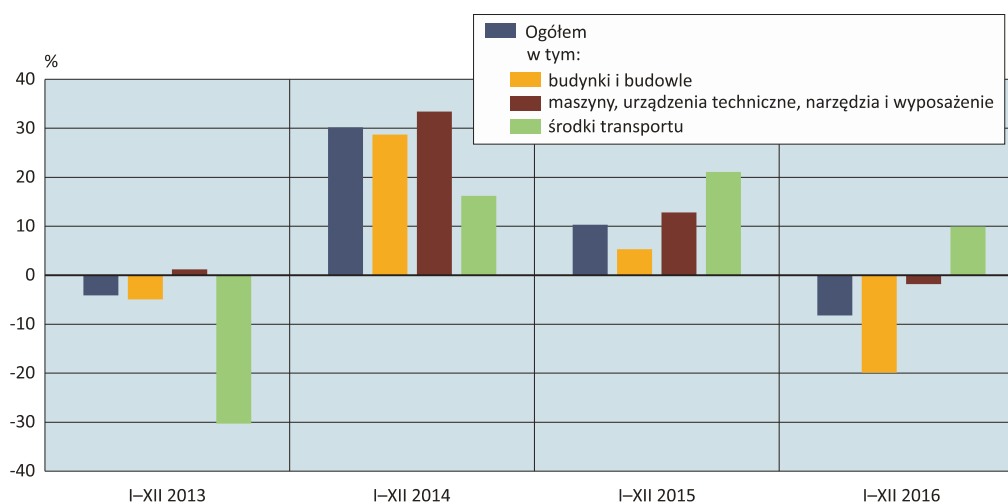
Według stanu na koniec grudnia 2016 r., zobowiązania przedsiębiorstw niefinansowych wyniosły łącznie 110576,4 mln zł, przy czym **zobowiązania długoterminowe** w ciągu roku wzrosły o 5,1%, a **krótkoterminowe** zwiększyły się o 9,7%. W ogólnej kwocie zobowiązań krótkoterminowych 59,6% stanowiły zobowiązania z tytułu dostaw i usług (przed rokiem 58,5%). Relacja zobowiązań krótkoterminowych do należności krótkoterminowych wyniosła 191,7%, podczas gdy w grudniu 2015 r. zobowiązania przewyższały należności o 90,3%.

\*\*\*

## NAKŁADY INWESTYCYJNE

**Nakłady inwestycyjne** poniesione w 2016 r. przez przedsiębiorstwa mające siedzibę na terenie województwa wielkopolskiego zamknęły się kwotą 11797,4 mln zł (w cenach bieżących), tj. o 8,2% mniejszą niż w okresie styczeń-grudzień 2015 r. Na roboty budowlano-montażowe przypadało 3493,6 mln zł, czyli 29,6% nakładów (w 2015 r. 28,8%).

**NAKŁADY INWESTYCYJNE** (ceny bieżące)  
Wzrost/spadek w stosunku do roku poprzedniego



Blisko 60% środków w 2016 r. przedsiębiorstwa przeznaczyły na zakup maszyn i urządzeń technicznych oraz narzędzi (59,2% wobec 55,4% rok wcześniej). W budynki i lokale oraz obiekty inżynierii lądowej i wodnej zainwestowano średnio 33,3% ogółu środków (wobec 38,2% w 2015 r.), natomiast na środki transportu przeznaczono 7,3% ogólnej kwoty nakładów (wobec 6,1% w 2015 r.).

W porównaniu z 2015 r. w większości sekcji odnotowano spadek wartości nakładów inwestycyjnych. Mniej zainwestowano m.in. w sekcjach: dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (spadek o 65,7%), informacja i komunikacja (o 31,6%), transport i gospodarka magazynowa (o 26,8%), wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 26,0%), budownictwo (o 22,9%), działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (o 5,2%) oraz przetwórstwo przemysłowe (o 4,6%). Wzrost nakładów odnotowały trzy sekcje, ale tylko jedna z nich (handel; naprawa pojazdów samochodowych) miała istotny udział w wartości inwestycji ogółem; wzrost w tej sekcji w skali roku wyniósł 27,0%.

W 2016 r., podobnie jak w poprzednich okresach, najwięcej inwestowały przedsiębiorstwa z sekcji przetwórstwo przemysłowe (56,7% ogółu nakładów inwestycyjnych wobec 54,5% w 2015 r.). W ramach tej sekcji największy udział w nakładach miały działy związane z produkcją: pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (18,8% wobec 17,7% w 2015 r.), artykułów spożywczych (6,6% wobec 5,7%), urządzeń elektrycznych (4,1% wobec 2,9%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (4,0% wobec 3,3%), mebli (2,9% wobec 4,7%) oraz papieru i wyrobów z papieru (2,9% wobec 2,0%). Stosunkowo dużo inwestowały również przedsiębiorstwa zajmujące się handlem; naprawą pojazdów samochodowych (22,0% wobec 15,9% w 2015 r.) oraz wytwarzaniem i zaopatrywaniem w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (8,8% wobec 10,9%).

Na zakup używanych środków trwałych w całym roku 2016 przedsiębiorstwa przeznaczyły łącznie 846,4 mln zł (o 22,4% mniej niż w poprzednim roku), z tego ponad połowę (59,2%) na zakup gruntów. Najwięcej takich inwestycji dokonano w sekcjach handel; naprawa pojazdów samochodowych (43,7% ogólnej kwoty nakładów na zakup używanych środków trwałych; w 2015 r. 49,4%) oraz przetwórstwo przemysłowe (32,0%; przed rokiem 31,1%).

W 2016 r. w województwie wielkopolskim rozpoczęto 19900 nowych zadań inwestycyjnych, tj. o 3,7% więcej niż w 2015 r. Ich wartość kosztorysowa wyniosła 4731,2 mln zł i była o 23,8% większa od wartości inwestycji rozpoczętych w 2015 r. Podobnie jak w poprzednich okresach, najwięcej inwestycji dotyczyło sekcji wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (77,6% ogólnej liczby zadań, o wartości kosztorysowej stanowiącej 5,0% inwestycji nowo rozpoczynanych). Największą wartość kosztorysową miały natomiast inwestycje przedsiębiorstw z sekcji handel; naprawa pojazdów samochodowych (50,8% wartości kosztorysowej wszystkich inwestycji nowo rozpoczynanych w województwie), choć w ogólnej liczbie zadań stanowiły tylko 5,7%.

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE WIELKOPOLSKIM**

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2016 r., B – 2017 r.	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup>												
w tys. osób.....A	681,9	682,7	684,6	684,9	685,6	688,9	688,7	690,7	692,9	694,2	696,8	698,4
B	716,2	718,2										
poprzedni miesiąc=100.....A	101,9	100,1	100,3	100,0	100,1	100,5	100,0	100,3	100,3	100,2	100,4	100,2
B	102,5	100,3										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100.....A	103,8	103,5	103,6	103,7	103,6	103,9	104,0	104,1	104,3	104,2	104,4	104,4
B	105,0	105,2										
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu okresu)												
w tys. osób A	98,9	100,1	96,7	91,2	86,4	81,9	80,4	79,6	78,2	77,6	77,4	77,7
B	81,7	81,5										
Stopa bezrobocia <sup>b</sup> (stan w końcu okresu) w %.....A	6,4	6,4	6,2	5,9	5,6	5,3	5,2	5,2	5,1	5,0	5,0	5,0
B	5,2	5,2										
Oferty pracy (w ciągu miesiąca).....A	7704	11655	12196	12162	11538	16084	12931	12380	11528	9193	8301	7735
B	9602	9124										
Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy (stan w końcu okresu)												
A	18	14	12	11	10	7	8	8	8	10	11	13
B	11	12										
Przeciętne wynagrodzenie miesięczne brutto w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> w zł.....A	3713,93	3750,08	3872,02	4023,74	3838,92	3853,09	3920,76	3838,78	3873,38	3894,87	3922,14	4097,12
B	3907,43	3952,24										
poprzedni miesiąc=100.....A	95,1	101,0	103,3	103,9	95,4	100,4	101,8	97,9	100,9	100,6	100,7	104,5
B	95,4	101,1										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100.....A	102,0	106,4	103,0	108,2	107,2	107,4	108,0	106,3	106,0	105,5	105,3	104,9
B	105,2	105,4										
Wskaźnik cen:												
towarów i usług konsumpcyjnych <sup>c</sup> :												
analogiczny okres poprzedniego roku=100.....A	.	.	99,0	.	.	99,1	.	.	99,4	.	.	100,3
B	.	.										
skupu ziarna zbóż:												
poprzedni miesiąc=100.....A	100,9	97,1	98,4	98,2	101,5	101,0	94,7	97,7	103,7	99,3	101,2	100,9
B	102,7	101,6										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100.....A	97,8	96,0	95,4	95,5	103,6	100,6	95,2	96,3	98,4	94,1	93,7	97,8
B	99,0	103,6										
skupu żywca rzeźnego wołowego:												
poprzedni miesiąc=100.....A	98,6	97,9	85,5	116,0	102,2	101,4	96,8	101,0	101,0	97,8	101,9	98,6
B	100,9	96,8										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100.....A	101,9	96,3	82,8	98,1	99,1	99,0	101,6	101,4	102,0	99,2	97,9	101,9
B	103,7	102,5										
skupu żywca rzeźnego wieprzowego:												
poprzedni miesiąc=100.....A	104,4	102,9	103,4	96,9	109,5	109,9	107,7	99,9	99,6	95,5	97,7	104,4
B	97,5	98,2										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100.....A	98,6	93,6	96,3	93,3	105,9	110,7	119,7	121,6	114,4	115,8	128,8	98,6
B	122,7	117,1										

<sup>a</sup> W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. <sup>b</sup> Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo. <sup>c</sup> W kwartale.



**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE WIELKOPOLSKIM**

WYSZCZEGÓLNIENIE		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
A – 2016 r., B – 2017 r.													
Relacje cen skupu <sup>a</sup> żywności wieprzowego	A	6,6	7,0	7,2	7,0	7,9	8,3	9,8	10,2	9,5	8,7	8,5	8,3
do cen targowiskowych 1 kg żyta	B	8,0	7,9										
Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych):													
poprzedni miesiąc=100.....	A	94,3	105,3	104,4	100,6	91,1	107,7	91,7	106,2	110,3	99,3	99,5	95,5
	B	97,9*	100,6										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100 .....	A	108,2	110,7	103,5	114,3	108,4	108,0	103,8	115,8	107,3	104,7	106,5	103,8
	B	107,8*	103,0										
Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc=100 .....	A	26,6	138,8	129,9	91,6	103,5	115,0	90,1	111,9	112,7	96,4	93,2	153,5
	B	41,0	80,6										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100 .....	A	76,5	116,0	95,5	84,1	81,1	84,5	68,4	75,0	67,6	67,7	62,4	81,9
	B	126,2	73,4										
Mieszkania oddane do użytkowania .....	A	833	996	1224	1425	1160	1130	1275	1263	1634	1480*	1629*	2400*
	B	1865	1319										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100 .....	A	90,2	98,5	139,7	151,6	93,3	105,9	82,2	109,0	97,1	66,7*	116,1*	120,4*
	B	223,9	132,4										
Sprzedż detaliczna towarów <sup>b</sup> (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc=100 .....	A	80,8	102,1	114,8	97,6	98,5	100,8	102,3	99,6	98,2	107,2	96,7	119,3
	B	78,9	98,9										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100 .....	A	108,9	112,8	110,2	110,7	111,0	112,4	108,2	110,6	112,2	110,9	114,8	113,4
	B	110,8	107,4										
Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>c</sup>													
brutto <sup>d</sup> w % .....	A	.	.	5,0	.	.	6,1	.	.	5,5	.	.	5,1
	B	.	.										
netto <sup>e</sup> w % .....	A	.	.	4,0	.	.	5,2	.	.	4,7	.	.	4,3
	B	.	.										
Nakłady inwestycyjne <sup>c</sup> (ceny bieżące) w tys. zł.....	A	.	.	2074234	.	.	4870272	.	.	7742656	.	.	11797374
	B	.	.										
analogiczny okres poprzedniego roku =100 .....	A	.	.	97,0	.	.	93,7	.	.	93,4	.	.	91,8
	B	.	.										
Podmioty gospodarki narodowej <sup>f</sup> (stan w końcu okresu)	A	410036	410738	411250	411663	412658	411028	411416	411951	412872	413542	414155	414798
	B	414380	414468										
w tym spółki handlowe.....	A	45430	45810	46219	46547	46893	47302	47620	47884	48224	48553	48925	49251
	B	49615	49872										
w tym z udziałem kapitału zagranicznego.....	A	7186	7191	7206	7216	7234	7246	7263	7284	7301	7320	7347	7364
	B	7393	7412										

<sup>a</sup> Ceny bieżące bez VAT. <sup>b</sup> W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9. <sup>c</sup> W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób; dane prezentowane są narastająco. <sup>d</sup> Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. <sup>e</sup> Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. <sup>f</sup> W rejestrze REGON, bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie. \* Dane zmienione w stosunku do publikowanych wcześniej.